Obrazac 1

Neoplanta Industrija mesa doo Novi Sad

Novi Sad 21000

Primorska 90

Industrija mesa

26.04.2022

**GRADSKA UPRAVA NOVOG SADA**

**GRADSKA UPRAVA ZA ZAŠTITU**

**ŽIVOTNE SREDINE**

Zahtev za izdavanje integrisane dozvole

za rad postrojenja

NEOPLANTA Industrija mesa doo Novi Sad

i obavljanje aktivnosti u proizvodnji mesnih prerađevina i proizvoda od mesa

u Novom Sadu

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ZAHTEV ZA IZDAVANJE INTEGRISANE DOZVOLE ZA RAD POSTROJENJA **”NEOPLANTA” INDUSTRIJA MESA DOO NOVI SAD** I OBAVLJANJE AKTIVNOSTI **PROIZVODNJA MESNIH PRERAĐEVINA I PROIZVODA OD MESA**, NA LOKACIJI **NOVI SAD**, U **SRBIJI** | | | | | | | | |
| **I Opšti podaci** | | | | | | | | |
| **1. O zahtevu** | | | Novo postrojenje | | | | |  |
| Rad ili bitne izmene u radu postojećeg postrojenja | | | | | **X** |
| Prestanak aktivnosti | | | | |  |
| Revizija dozvole | | | | |  |
| Produženje važenja dozvole | | | | |  |
| **2. O operateru** | | | | | | | | |
| 2.1. | | Naziv | ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad | | | | | |
|  | | Sedište | 21000 Novi Sad | | | | | |
|  | | Adresa | Primorska 90 | | | | | |
|  | | Broj telefona/faksa | 021 412 122/ 021 414 465 | | | | | |
|  | | E-mail | office@neoplanta.co.rs | | | | | |
| 2.2. | | Registarski broj i datum registracije | BD 160/ 2019. od 08.01.2019.  Matični broj: 08142289 | | | | | |
| 2.3. | | Lice i podaci za kontakt | Aco Tomašević  Tel: 021 4873804  tomasevic.a @neoplanta.co.rs | | | | | |
| 2.4. | | Drugi podaci o operateru / pravnom licu | Šifra delatnosti: 1011 – prerada i konzervisanje mesa | | | | | |
| **3. O postrojenju i njegovoj okolini** | | | | | | | | |
| 3.1. | | Naziv | | ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad | | | | |
|  | | Adresa | | Primorska 90 | | | | |
|  | | Broj telefona/faksa | | 021 411 372/ 021 414 465 | | | | |
|  | | E-mail | | office@neoplanta.co.rs | | | | |
| 3.2. | | Lice i podaci za kontakt | | Andrija Ilić  Tel: 021 4873890  ilic.a @neoplanta.co.rs | | | | |
| 3.3. | | Naziv i adresa vlasnika zemljišta na kome se planira obavljanje aktivnosti | | ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad  Primorska 90 | | | | |
| 3.4. | | Naziv i adresa vlasnika glavne i pomoćnih zgrada postrojenja u kome se aktivnost izvodi | | ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad  Primorska 90 | | | | |
| 3.5. | | Informacija o uslovima utvrđenim u urbanističkom i prostornom planu | | Urbanistički uslovi za postrojenje D.O.O. „NEOPLANTA“ Novi Sad utvrđeni su Prostornim planom Republike Srbije, Generalnim urbanističkim planom Novog Sada i Planom detaljne regulacije kompleksa fabrike.  Objekti „NEOPLANTA“ doo se nalaze u industrijskoj zoni, na katastarskoj parceli br. 2342 k.o. Novi Sad IV i izgrađeni su i funkcionalno opremljeni, pri čemu površina pod objektima iznosi 33241,73 m2, a ukupna površina parcele 160287,30 m2.  Namena površina i objekata proizilazi iz aktivnosti fabrike, a to je proizvodnja mesnih prerađevina i proizvoda od mesa. | | | | |
| 3.6. | | Informacija o alternativnim lokacijama | | Zahtev za izdavanje integrisane dozvole se podnosi za postojeće postrojenje – ne postoje alternativne lokacije. | | | | |
| 3.7. | | Informacija o okolini na koju može uticati obavljanje aktivnosti ili udes | | Kompleks se graniči sa istočne strane sa poljoprivrednim površinama, a dalje sa placom fabrike nameštaja “Enterijer Janković” i dalje placom „Hins“-a. Sa severne strane (na udaljenosti oko 200m) je nekoliko naseljenih stambenih objekata, sa južne strane je Primorska ulica i kanal DTD, a sa zapadne je pruga i obradivo zemljište.  U bližoj okolini postojećih objekata fabričkog kompleksa nema vulnerabilnih objekata, niti zaštićenih prirodnih ili kulturnih dobara.    Lokaciju karakterišu sledeće povoljnosti:  1. prostorna povoljnost u pogledu organizovanosti prostora (Izdvojena od naselja),  2. blizina frekventnih putnih pravaca,  3. lokacija je komunalno opremljena, tako da nema posebnih dodatnih opterećenja prostora,  4. mogućnost ostvarivanja optimalnih prostornih uslova zaštite od požara i ukupnog obezbeđenja,  5. mogućnost planiranja i ostvarivanja optimalnih mera zaštite životne sredine u skladu sa zakonskom regulativom. | | | | |
| **4. Vrsta industrijske aktivnosti**  U skladu sa članom 2. Uredbe o vrstama aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola ("Službeni glasnik RS" , broj 84/05), odnosno iz Priloga: Vrste aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola, vrsta aktivnosti odnosno postrojenja ''NEOPLANTE'' Industrije mesa doo Novi Sad spada pod:  ***6. Ostale aktivnosti***  *6.4 Postrojenja za preradu hrane, uklјučujući:*  *b: tretman i obrada određena za proizvodnju prehrambenih proizvoda iz životinjskih sirovina (izuzev mleka) sa proizvodnim kapacitetom finalnih proizvoda većim od 75 tona na dan* | | | | | | | | |
| **5. Osoblje i investicioni troškovi** | | | | | | | | |
| 5.1. | | Broj zaposlenih u postojećim objektima | | | | Na dan izrade dokumenta u fabrici ''NEOPLANTA'' doo zaposleno je 564 radnika.  Rad u proizvodnji je organizovan u dve smene. U slučaju potrebe rada treće smene, biće izvršena preraspodela zaposlenih osoba iz prve smene, radi pravovremenog snadbevanja tržišta i ispunjavanja obaveza prema spoljnim kupcima. Procesi koji zahtevaju 24h dežurstvo rade u tri smene (kotlarnica, mašinska sala, pušnice…). U trećoj smeni se vrši detaljno pranje i dezinfekcija opreme. Proizvodnja se vrši svih sedam dana u nedelji, 365 dana u godini. | | |
| 5.2. | | Ukupni troškovi, sa novim investicijama | | | | Ukupne planirane nove investicije su u skladu sa navedenim merama u dokumentu Program mera usklađivanja rada postojećeg postrojenja sa propisanim uslovima koji se predaje uz zahtev za integrisanu dozvolu. | | |
| **II Rezime podataka o aktivnosti i izdatim dozvolama** | | | | | | | | |
| **1. Kratak opis aktivnosti za koju se integrisana dozvola zahteva** | | | | | | | | |
| 1.1. | | Kratak opis aktivnosti | | | | Kompanija NEOPLANTA Industrija mesa DOO Novi Sad bavi se proizvodnjom mesnih prerađevina i proizvoda od mesa. Proces proizvodnje obuhvata sledeće tehnološke postupke:   1. Proizvodnja sterilisanih konzervi (kobasice u konzervi, kuvane kobasice, konzerve od morske ribe, konzerve od usitnjenog mesa, jela u konzervi i gotova jela od ribe u konzervi). 2. Proizvodnja polutrajnih proizvoda (fino usitnjene barene kobasice, grubo usitnjene barene kobasice i kobasice sa komadima mesa, konzerve od mesa u komadima, dimljeni proizvodi i slanine). 3. Proizvodnja fermentisanih kobasica. | | |
| 1.2. | | Normalan broj radnih sati i dana u nedelji za obavljanje aktivnosti | | | | Rad u proizvodnji je organizovan u dve smene. U slučaju potrebe rada treće smene, biće izvršena preraspodela zaposlenih osoba iz prve smene, radi pravovremenog snadbevanja tržišta i ispunjavanja obaveza prema spoljnim kupcima. Procesi koji zahtevaju 24h dežurstvo rade u tri smene (kotlarnica, mašinska sala, pušnice…). U trećoj smeni se vrši detaljno pranje i dezinfekcija opreme. Proizvodnja se vrši svih sedam dana u nedelji, 365 dana u godini. | | |
| 1.3. | | Planiran datum izgradnje | | | | U pitanju je postojeće postrojenje. Izgrađeno je 1964. godine, sa rekonstrukcijama koje su izvršene do danas.  Zahtev za izdavanje integrisane dozvole podnosi se za postojeće postrojenje. Nema nove izgradnje. | | |
| 1.4. | | Kapacitet proizvodnje i planirani obim godišnje proizvodnje | | | | Kapacitet proizvodnje je 110 tona na dan (instalisani). | | |
| 1.5. | | Planirani datum puštanja u rad | | | | Zahtev za izdavanje integrisane dozvole podnosi se za postojeće postrojenje. Postrojenje kontinualno radi. Pušteno je u rad 1964. godine. Klanica ne radi intenzivno od 2017. godine., a rešenjem izdatim od Ministarstva poljoprivrede, šumarstva i vodoprivrede, Uprava za veterinu, br. 323-07-6165/2021-05. od 12.07.2021. potpuno je zaustavljen rad u klanici.  Rešenje da nije potrebna procena uticaja na životnu sredinu, broj: VI-501-37/22, od 1.3.2022. | | |
| 1.6. | | Prevoz do i od preduzeća | | | | Prevoz osoblja nije organizovan do i od postrojenja. Zaposleni dolaze u sopstvenom aranžmanu.  Transport sirovina i proizvoda se vrši drumskim transportom.  Prevoz različitog otpada se vrši drumskim transportom.  Prevoz goriva se vrši drumskim cisternama i gasovodom.  Fabrika Neoplanta DOO, Industrija mesa Novi Sad, nema u vlasništvu kamione koji prevoze proizvode, već sarađuje sa spoljnim dobavljačima usluga transporta tj. prevozničkim kompanijama sa kojima ima ugovore o transportu i distribuciji.  Otpad koji se predaje ovlašćenim operaterima na dalju preradu, preuzimaju i odvoze sami operateri, koji poseduju dozvole i za transport otpada. | | |
| 1.7. | | Podaci o planiranom korišćenju sirovina i pomoćnih materijala, energije i vode (iz tabelarnih pregleda u prilogu) | | | | Sirovine za proizvodnju gotovih proizvoda (konzerve, polutrajni proizvodi, fermentisani proizvodi, sveže i zamrznuto meso) su: smrznuto svinjsko meso, juneće meso, meso peradi, riba, začini i aditivi.  Sirovine i pomoćni materijali neophodan u proizvodnom procesu kupuju se od dobavljača sa domaćeg tržišta i uvozi se.  Količine sirovine koje se skladište u krugu fabrike Neoplanta Industrija mesa DOO Novi Sad, date su u Tabeli 1, Obrazac 1.  U proizvodnji gotovih proizvoda koristi se sirovina koja se kupuje od drugih proizvođača i koja je propisno uskladištena. Ispravnost sirovina se dokazuje analizama rađenim u akreditovanim laboratorijima, a sve to je pod nadzorom Veterinarske inspekcije.  Pomoćni materijali koji se koriste su delom sa domaćeg tržišta, a delom se uvoze. Njihove ispravnosti dokazuju se analizama rađenim u akreditovanim laboratorijima, što je pod nadzorom Veterinarske inspekcije.  Materijali koji se koriste za pakovanje podrazumevaju ambalažu i pomoćne materijale za pakovanje (selotejp, etikete i slično).  Ugovori za nabavku sirovina i pomoćnih materija se sklapaju sa nabavljačima na godišnjem nivou.  Postoje planovi, dnevni, nedeljni, mesečni i godišnji.  Kao energente kompanija Neoplanta DOO koristi:  1. Električnu energiju  2. Prirodni gas  Potrošnja električne energije i prirodnog gasa data je u Tabeli 5, Obrazac 1.  Energija, struja i gas su od spoljnih dobavljača. Na prostoru fabričkog kompleksa sagrađena je gasna podstanica, trafostanica sa četiri trafoa. Unutrašnje instalacije su pod nadzorom zaposlenih koji su osposobljeni za rad.  Fabrika se snabdeva vodom za proizvodnju, piće i sanitarne potrebe iz sopstvenih bunara u krugu fabrike. Kompanija ima dozvolu za eksploataciju podzemnih voda iz 5 sopstvenih bunara. Tri se koriste za snabdevanje fabričkog kompleksa procesnom i pijaćom vodom, a dva bunara se koriste za snabdevanje protivpožarnih sistema. Neoplanta DOO poseduje sopstvenu fabriku za preradu bunarske vode. | | |
| 1.8. | | Troškovni opis korišćenja najboljih dostupnih tehnika (BAT) i/ili planiranih aktivnosti za dostizanje nivoa BAT (opis se zasniva na upoređivanju sadašnjih i analizi potrebnih uslova za dostizanje BAT) | | | | Podaci o korišćenju najbolje dostupnih tenika (BAT) i/ili planiranih aktivnosti za dostizanje nivoa BAT i Program mera prilagođavanja rada postojećeg postrojenja ili aktivnosti propisanim uslovima sa troškovnim opisom su dati u Prilogu 1 (1.14. Procena usaglašenosti sa BAT (Best Availably Technique), korišćenje najbolje dostupnih tehnika i 1.15. Program mera prilagođavanja rada postojećeg postrojenja i aktivnosti uslovima propisanim Zakonom o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine). | | |
| 1.9. | | Razlozi za podnošenje zahteva za izdavanje integrisane dozvole i očekivane promene u odnosu na dosadašnji rad | | | | Zahtev za izdavanje integrisane dozvole podnosi se u skladu sa odredbama Zakona o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine (Službeni glasnik RS, br. 135/04, 25/15 i 109/21) i Uredbe o vrstama aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola (Službeni glasnik RS, br. 84/05).  U skladu sa članom 2. Uredbe o vrstama aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola (Službeni glasnik RS broj 84/05), odnosno iz Priloga: Vrste aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola, vrsta aktivnosti odnosno fabrika Neoplanta Industrija mesa DOO, Novi Sad, spada pod:  6. Ostale aktivnosti  6.4 Postrojenja za preradu hrane, uključujući:  (b) tretman i obrada određena za proizvodnju prehrambenih proizvoda iz **životinjskih sirovina (izuzev mleka) sa proizvodnim kapacitetom finalnih proizvoda većim od 75 t na dan** | | |
| 1.10. | | Lista propisa, priručnika, obračunskih programa (za procenu koncentracija zagađujućih materija u životnoj sredini) korišćenih prilikom kompletiranja zahteva za izdavanje integrisane dozvole | | | | Prilikom kompletiranja zahteva za izdavanje integrisane dozvole korišćeni su sledeći pravni akti važeće zakonske regulative:  Ustav Republike Srbije („Sl. glasnik RS“, br. 98/2006)  Zakoni:  1. Zakon o zaštiti životne sredine („Službeni glasnik RS“, br. 135/04, 36/09, 36/09 (dr. zakon), 72/09 (dr. zakon), 43/11 (US), 14/16, 76/18 i 95/18 (dr. zakon));  2. Zakon o planiranju i izgradnji („Službeni glasnik RS“, br.72/09, 64/10, 24/11, 121/12, 42/13, 50/13, 98/13, 132/14 145/14, 83/18, 31/19, 37/19- dr.zakon, 9/20 i 52/2021);  3. Zakon o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine („Službeni glasnik RS“, br. 135/04,25/15 i 109/21);  4. Zakon o opštem upravnom postupku („Službeni glasnik RS“, br. 18/16 i 95/18-autentično tumačenje);  5. Zakon o proceni uticaja na životnu sredinu („Službeni glasnik RS“, br. 135/04 i 36/09);  6. Zakon o strateškoj proceni uticaja na životnu sredinu („Službeni glasnik RS“ br. 135/04 i 88/10);  7. Zakon o zaštiti vazduha („Službeni glasnik RS“, br. 36/09, 10/13 i 26/21 – dr. zakon);  8. Zakon o vodama („Službeni glasnik RS“, br. 30/10, 93/12, 101/16, 95/18 i 95/18 – dr. zakon);  9. Zakon o upravljanju otpadom („Službeni glasnik RS“, br. 36/2009, 88/10, 14/16 i 95/18 – dr. zakon);  10. Zakon o komunalnim delatnostima („Službeni glasnik RS“, br. 88/11, 104/16 i 95/18);  11. Zakon o ambalaži i ambalažnom otpadu („Službeni glasnik RS“, br. 36/09 i 95/18 – dr. zakon);  12. Zakon o zaštiti od buke u životnoj sredini („Službeni glasnik RS“, br. 96/2021);  13. Zakon o hemikalijama („Službeni glasnik RS“, br.36/2009, 88/10, 92/11, 93/12 i 25/15);  14. Zakon o biocidnim proizvodima („Službeni glasnik RS“, br. 109/2021);  15. Zakon o zaštiti zemljišta („Službeni glasnik RS“ ,br. 112/15);  16. Zakon o zaštiti od požara („Službeni glasnik RS“ ,br. 111/09, 20/15, 87/18 i 87/18 – dr. zakon);  17. Zakon o vanrednim situacijama („Službeni glasnik RS“, br.111/09, 92/11 i 93/12);  18. Zakon o eksplozivnim materijama, zapaljivim tečnostima i gasovima („Sl. glasnik RS“, br. 53/93, 67/93, 48/94 i 101/05 i 54/15 (dr.zakon));  19. Zakon o zaštiti prirode („Službeni glasnik RS“, br.36/09, 88/10, 91/10, 14/16 i 95/18 - dr.zakon i 71/2021);  20. Zakon o zaštiti od jonizujećeg zračenja i o nuklearnoj sigurnosti („Službeni glasnik RS“, br.36/09 i 93/12);  21. Zakon o zaštiti od nejonizujućih zračenja („Službeni glasnik RS“, br. 36/09);  22. Zakon o bezbednosti i zdravlju na radu (Sl. glasnik RS, br. 101/2005, 91/2015 i 113/2017 - dr. zakon)  23. Zakon o transportu opasne robe („Sl. glasnik RS", br. 104/2016, 83/2018, 95/2018-dr. zakon i 10/2019-dr. zakon)  24. Zakon o energetici („Sl. glasnik RS", br. 145/2014, 95/2018 – dr.zakon i 40/2021)  25. Zakon o energetskoj efikasnosti i racionalnoj upotrebi energije („Sl. glasnik RS", br. 40/2021)  Uredbe:  1. Uredba o vrstama aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola („Službeni glasnik RS“, br. 84/05);  2. Uredba o sadržini programa mera prilagođavanja rada postojećeg postrojenja ili aktivnosti propisanim uslovima („Službeni glasnik RS“, br. 84/05);  3. Uredba o kriterijumima za određivanje najboljih dostupnih tehnika, za primenu standarda kvaliteta, kao i za određivanje graničnih vrednosti emisija u integrisanoj dozvoli („Službeni glasnik RS“, br. 84/05);  4. Uredba o utvrđivanju programa dinamike podnošenja zahteva za izdavanje integrisane dozvole („Službeni glasnik RS, br. 108/08);  5. Uredba o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vazduh iz postrojenja za sagorevanje („Službeni glasnik RS“, br.06/2016 i 67/2021);  6. Uredba o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja, osim postrojenja za sagorevanje („Službeni glasnik RS“, broj 111/2015 i 83/2021);  7. Uredba o merenjima emisija zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja („Službeni glasnik RS“, br. 05/2016);  8. Uredba o uslovima za monitoring i zahtevima kvaliteta vazduha („Službeni glasnik RS“, br.11/10, 75/10, i 63/13);  9. Uredba o listi postrojenja i aktivnosti u kojima se kontroliše emisija isparljivih organskih jedinjenja, o vrednostima emisije isparljivih organskih jedinjenja pri određenoj potrošnji rastvarača i ukupnim dozvoljenim emisijama, kao i šemi za smanjenje emisija („Službeni glasnik RS“, broj 100/11);  10. Uredba o metodologiji prikupljanja podataka za Nacionalni inventar emisije gasova sa efektom staklene bašte („Službeni glasnik RS“, broj 81/10);  11. Uredba o postupanju sa supstancama koje oštećuju ozonski omotač, kao i o uslovima za izdavanje dozvola za uvoz i izvoz tih supstanci („Službeni glasnik RS“, broj 114/13-2019, 23/2018-8, 44/2018-27 (dr. zakon), 95/2018-267 (dr. zakon));  12. Uredba o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br.67/11, 48/12 i 1/2016);  13. Uredba o režimima zaštite („Službeni glasnik RS“, br.31/12);  14. Uredbe o graničnim vrednostima zagađujućih materija u površinskim i podzemnim vodama i sedimentu i rokovima za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br. 50/12);  15. Uredba o graničnim vrednostima priritetnih i prioritno hazardnih supstanci koje zagađuju površinske vode i rokovi za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br. 24/14);  16. Uredba o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, br 30/18);  17. Uredba o indikatorima buke, graničnim vrednostima, metodama za ocenjivanje indikatora buke, uznemiravanja i štetnih efekata buke u životnoj sredini („Službeni glasnik RS“ br.75/10);  18. Uredba o proizvodima koji posle upotrebe postaju posebni tokovi otpada, obrascu dnevne evidencije o količinama i vrsti proizvedenoih i uvezenih proizvoda i godišnjeg izveštaja, načinu i rokovima dostavljanja godišnjeg izveštaja, obveznicima plaćanja naknade, kriterijumima za obračun, visinu i način obračunavanja i plaćanja naknade („Službeni glasnik RS“, br. 54/10, 86/11, 15/12, 41/13–dr. pravilnik,3/14,81/14-dr. pravilnik,31/15-dr. pravilnik,44/16-dr. pravilnik, 43/17-dr. pravilnik, 45/18-dr. pravilnik, 67/18-dr. pravilnik i 95/18- dr. zakon);  19. Uredba o programu sistemskog praćenja kvaliteta zemljišta, indikatorima za ocenu rizika od degradacije zemljišta i metodologiji za izradu remedijacionih programa („Službeni glasnik RS“, broj 88/10 i 30/2018-dr.uredba);  20. Uredba o utvrđivanju kriterijuma za određivanje statusa ugrožene životne sredine i prioriteta za sanaciju i remedijaciju ("Sl.glasnik RS" br. 22/2010);  21. Uredba o klasifikaciji voda ("Sl. glasnik SRS" br. 5/1968);  Pravilnici:  1. Pravilnik o sadržini i načinu vođenja registra izdatih integrisanih dozvola („Službeni glasnik RS“, br.69/05);  2. Pravilnik o sadržini i izgledu integrisane dozvole („Službeni glasnik RS“, br.30/06);  3. Pravilnik o sadržini, izgledu i načinu popunjavanja zahteva za izdavanje integrisane dozvole („Službeni glasnik RS“, br. 30/06, 32/2016 i 44/18 – dr. zakon));  4. Pravilnik o bližim uslovima koje moraju da ispunjavaju stručne organizacije koje vrše merenja emisije i imisije („Službeni glasnik RS“, broj 5/02);  5. Pravilnik o načinu i uslovima za merenje količine i ispitivanje kvaliteta otpadnih voda i sadržini izveštaja o izvršenim merenjima („Službeni glasnik RS“, br. 33/2016);  6. Pravilnik o parametrima ekološkog i hemijskog statusa površinskih voda i parametrima hemijskog i kvantitativnog statusa podzemnih voda („Službeni glasnik RS“, broj 74/11);  7. Pravilnik o sadržini obaveštavanja o novom seveso postrojenju („Službeni glasnik RS“, br. 41/10);  8. Pravilnik o Listi opasnih materija i njihovim količinama i kriterijumima za određivanje vrste dokumenta koji izrađuje operater seveso postrojenja, odnosno kompleksa („Službeni glasnik RS“, br.41/10);  9. Pravilnik o sadržini Politike prevencije udesa i sadržini i metodologiji izrade Izveštaja o bezbednosti i Plana zaštite od udesa („Službeni glasnik RS“ br.41/10);  10. Pravilnik o dozvoljenom nivou buke u životnoj sredini („Službeni glasnik RS“, br. 54/92);  11. Pravilnik o uslovima koje mora da ispunjava stručna organizacija za merenje buke kao i dokumentaciji koja se podnosi uz zahtev za dobijanje ovlašćenja za merenje buke („Službeni glasnik RS“, br.72/10);  12. Pravilnik o načinu skladištenja, pakovanja i obeležavanja opasnog otpada („Službeni glasnik RS“, br.92/10);  13. Pravilniku o kategorijama, ispitivanjima i klasifikaciji otpada („Službeni glasnik RS”, broj 56/2010, 93/19 i 39/21);  14. Pravilnik o uslovima i načinu sakupljanja, transporta, skladištenja i tretmana otpada koji se koristi kao sekundarna sirovina ili za dobijanje energije („Službeni glasnik RS“, br.98/10);  15. Pravilnik o uslovima, načinu i postupku upravljanja otpadnim uljima  („Službeni glasnik RS“, br. 71/10);  16. Pravilnik o obrascu dnevne evidencije i godišnjeg izveštaja o otpadu sa uputstvom za njegovo popunjavanje („Službeni glasnik RS“, br. 7/20);  17. Pravilnik o obrascu Dokumenta o kretanju otpada i uputstva za njegovo popunjavanje („Službeni glasnik RS“, br.114/13);  18. Pravilnik o godišnjoj količini ambalažnog otpada po vrstama za koje se obavezno obezbeđuje prostor za preuzimanje, sakupljanje, razvrstavanje i privremeno skladištenje (Službeni glasnik RS, br.70/09);  19. Pravilnik o uslovima koje moraju da ispunjavaju stručne organizacije za ispitivanje otpada („Službeni glasnik RS“, br.53/06);  20. Pravilnik o načinu i postupku upravljanja istrošenim baterijama i akumulatorima („Službeni glasnik RS“, br.86/10);  21. Pravilnik o uslovima i načinu razvrstavanja, pakovanja i čuvanja sekundarnih sirovina („Službeni glasnik RS“, br.55/01,72/09-dr.pravilnik i 56/10-dr.pravilnik);  22. Pravilnik o kriterijumima za određivanje šta može biti ambalaža, sa primerima za primenu kriterijuma i listi srpskih standarda koji se odnose na osnovne zahteve koje ambalaža mora da ispunjava za stavljanje u promet („Službeni glasnik RS“, broj 70/09);  23. Pravilnik o obrascima izveštaja o upravljanju ambalažom i ambalažnim otpadom („Službeni glasnik RS“, broj 21/10 i 10/13);  24. Pravilnik o vrstama ambalaže sa dugim vekom trajanja („Službeni glasnik RS“, broj 70/09);  25. Pravilnik o metodama merenja buke, sadržini i obimu izveštaja o merenju buke („Službeni glasnik RS“, br.72/10);  26. Pravilnik o metodologiji za određivanje akustičkih zona („Službeni glasnik RS“, br.72/10);  27. Pravilnik o uslovima koje mora da ispunjava stručna organizacija za merenje buke, kao i o dokumentaciji koja se podnosi uz zahtev za dobijanje ovlašćenja za merenje buke („Službeni glasnik RS“, broj 72/10);  28. Pravilnik o sadržini zahteva o potrebi procene uticaja i sadržini zahteva za određivanje obima i sadržaja studije o proceni uticaja na životnu sredinu („Službeni glasnik RS“, br. 69/05);  29. Pravilnik o sadržini studije o proceni uticaja na životnu sredinu („Službeni glasnik RS“, br. 69/05);  30. Pravilnik o načinu izrade i sadržaju Plana zaštite od udesa („Službeni glasnik RS“ br.41/19);  31. Pravilnik o sadržaju bezbednosnog lista („Službeni glasnik RS“, broj 81/10 i 100/11);  32. Pravilnik o vrstama i količinama opasnih materija, objektima i drugim kriterijumima na osnovu kojih se sačinjava Plan zaštite od udesa i preduzimaju mere za sprečavanje udesa i ograničavanje uticaja udesa na život i zdravlje ljudi, materijalna dobra i životnu sredinu („Službeni glasnik RS“, broj 48/16);  33. Pravilnik o sadržini politike prevencije udesa i sadržini i metodologiji izrade Izveštaja o bezbednosti i Plana zaštite od udesa („Službeni glasnik RS“, broj 41/10);  34. Pravilnik o klasifikaciji, pakovanju, obeležavanju i reklamiranju hemikalije i određenog proizvoda („Službeni glasnik RS“, br. 59/10, 25/11 i 5/12);  35. Pravilnik o klasifikaciji, pakovanju, obeležavanju i reklamiranju hemikalije i određenog proizvoda u skladu sa Globalno harmonizovanim sistemom za klasifikaciju i obeležavanje UN („Službeni glasnik RS“, br.105/13, 52/17 i 21/19);  36. Pravilnik o Registru hemikalija („Službeni glasnik RS“, br. 16/16, 6/17, 117/17, 44/18- dr.zakon, 7/19, 93/19 i 6/21);  37. Pravilnik o sadržaju bezbednosnog lista („Službeni glasnik RS“, br. 100/11);  38. Pravilnik o načinu vođenja evidencije o hemikalijama („Službeni glasnik RS“, br.31/11);  39. Pravilnik o metodologiji za izradu Nacionalnog i lokalnog registra izvora zagađivanja, kao i metodologiji za vrste, načine i rokove prikupljanja podataka („Službeni glasnik RS“, br. 91/10, 10/13 i 98/16);  40. Pravilnik o obrascu dokumenta o kretanju opasnog otpada, obrascu predhodnog obaveštenja, načinu njegovog dostavljanja i uputstvu za njihovo popunjavanje („Službeni glasnik RS“, br. 11/17);  41. Pravilnik o načinu i postupku za upravljanje otpadnim fluorescentnim cevima koje sadrže živu („Službeni glasnik RS“, br. 97/10);  42. Pravilnik postupanju sa uređajima i otpadom koji sadrži PCB („Službeni glasnik RS“, br. 37/11);  43. Pravilnik o metodologiji za izradu projekata sanacije i remedijacije („Službeni glasnik RS“, broj 74/2015);  44. Pravilnik o listi aktivnosti koje mogu da budu uzrok zagađenja i degradacije zemljišta, postupku, sadržini podataka, rokovima i drugim zahtevima za monitoring zemljišta („Službeni glasnik RS“, broj 68/19);  45. Pravilnik o tehničkim normativima za stabilne posude pod pritiskom („Službeni list SFRJ“, broj 16/83)  Odluka o sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u javnu kanalizaciju ("Sl. list Grada Novog Sada", br. 17/93, 3/94, 10/2001 i 47/2006 - dr. odluka);  Zone opasnosti prostora ugroženih eksplozivnim smešama gasova i para (SRPSN.S8.007), Izmene (SRPSN.S8.007/1/92)  Klasifikacija eksplozivnih gasova i para (SRPS NS.8.003)  Karakteristike o pasnih zapaljivih gasova, tečnosti i isparljivih čvrstih supstanci (SRPS Z.C0.010)  Dokumenti koji važe u Evropskoj Uniji:  1. Direktiva o industrijskim emisijama 2010/75/EU;  2. Best Available Techniques (BAT) Reference Document in the Food, Drink and Milk Industries, December 2019,  - Commission Implementing Decision (EU) 2019/2031 of 12 November 2019 establishing best available techniques (BAT) conclusions for the food, drink and milk industries, under Directive 2010/75/EU of the European Parliament and of the Council (notified under document C(2019) 7989)  3. Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006,  4. Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency , February 2009, (corrected version as of 09/2021),  5. Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, December 2001,  6. Reference Report on Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations, 2018; | | |
| **2. Podaci o planskoj i projektnoj dokumentaciji za postrojenje (dozvole, odobrenja, saglasnosti)** | | | | | | | | |
| 2.1. | | Nadležni organ odgovoran za planiranje i izgradnju na teritoriji na kojoj se aktivnost odvija ili će se odvijati | | | | [Gradska uprava za urbanizam i građevinske poslove](http://www.novisad.rs/lat/gradska-uprava-za-urbanizam-i-gradevinske-poslove-0) - Novi Sad  Republika Srbija  Autonomna pokrajina Vojvodina | | |
| 2.1.1 | | Naziv nadležnog organa | | | | [Gradska uprava za urbanizam i građevinske poslove](http://www.novisad.rs/lat/gradska-uprava-za-urbanizam-i-gradevinske-poslove-0) - Novi Sad | | |
|  | | Adresa | | | | Radnička ulica br. 2  21101 Novi Sad | | |
|  | | Broj telefona/faksa | | | | Telefon: 021/422-644 Faks: 021/452-133 | | |
|  | | E-mail | | | | [**urbanizam@uprava.novisad.rs**](mailto:urbanizam@uprava.novisad.rs) | | |
| 2.1.2 | | Planski dokument i urbanistički plan sa podacima o urbanističkim uslovima za uređenje prostora, parcelaciji i sprovođenju plana, kao i projekat (uključivanje u prostorno-razvojni plan) | | | | Objekti „NEOPLANTA“ doo se nalaze u industrijskoj zoni, na katastarskoj parceli br. 2342 k.o. Novi Sad IV.  Broj lista nepokretnosti br. 849 – izvod iz katastra nepokretnosti. Postrojenje se nalazi na parceli br. 2342, KO Novi Sad IV. Površina pod objektima iznosi 33.241,73 m2, a ukupna površina parcele 160.287,30 m2.  Izvod o registraciji privrednog subjekta (rešenje APR), od 08.01.2019. god.  U **Prilogu 4**. zahteva su priložene kopije navedenih dokumenata. | | |
| 2.1.3 | | Katastarski broj parcele sa kopijom plana izdatom od nadležnog organa | | | | ''NEOPLANTA'' doo pripada katastarskoj opštini Novi Sad IV i nalazi se na parcelama broj 2342.  Mape kopija plana iz katastra nepokretnosti date su u Prilogu 3. Kopije prepisa posedovnih listova ili slično date su u Prilogu 4.  Prepis lista nepokretnosti broj: 849 k.o. Novi Sad IV-1. | | |
| 2.1.4 | | Dokaz o pravu korišćenja zemljišta, odnosno pravu svojine na objektu, odnosno pravu korišćenja na neizgrađenom građevinskom zemljištu | | | | U Prilogu 4. Zahteva su priložene kopije sledećih dokumenata:  - Izvodi iz lista nepokretnosti, broj 849 k.o. Novi Sad IV-1  - Kopija plana iz katastra nepokretnosti  - Kopije izdatih dozvola, odobrenja i saglasnosti (date u Prilogu 4) | | |
| 2.1.5 | | Odobrenje za izgradnju i/ili upotrebna dozvola | | | | Objekti „NEOPLANTA“ doo se nalaze u industrijskoj zoni, na katastarskoj parceli br. 2342 k.o. Novi Sad IV.  Broj lista nepokretnosti br. 849 – izvod iz katastra npokretnosti. Postrojenje se nalazi na parceli br. 2342, KO Novi Sad IV. Površina pod objektima iznosi 33.241,73 m2, a ukupna površina parcele 160.287,30 m2.  Dokumenta koja se nalaze u arhivi fabrike i čiji se spisak prilaže uz zahtev, u Prilogu 4:  - Izvod o registraciji privrednog subjekta (rešenje APR), od 08.01.2019. god.  - Upotrebna dozvola, po osnovu legalizacije za objekat 38 a za potrebe rekonstrukcije novog pogona, Objekat 38: Pogon trajnih kobasica, I-3-351-21087/03, 19.07.2012.  - Upotrebna dozvola na osnovu malog Rešenja (čl 145, rekonstrukcija novog pogona) obuhvata deo objekata 1 i 38, Objekat 1, 38: Rekonstrukcija, adaptacija i sanacija objekta proizvodnih pogona, ROP-NSD-27011-IUPH-2/2017, 23.10.2017.  - Upotrebna dozvola, Objekat 3: Rekonstrukcija zatvorenog skladišta, ROP-NSD-25468-IUPH-5/2019, 13.05.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 4: Rekonstrukcija radionice i zatvorenog skladišta sa pratećim sadržajem, ROP-NSD-1412-IUP-4/2019, 24.07.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 5: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti - staje za smeštaj svinja, ROP-NSD-3416-IUP-3/2019, 14.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 6: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti - staje za smeštaj svinja, ROP-NSD-3961-IUP-3/2019, 27.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 7: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti u obradi ž. mesa, ROP-NSD-3478-IUP-3/2019, 27.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 8: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti – radionica, ROP-NSD-18323-IUP-2/2019, 10.07.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 9: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti – kotlarnice, ROP-NSD-35821-IUPH-3/2019, 13.05.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 10: Adaptacija postojećeg kotlovskog postrojenja, ROP-NSD-27028-IUPH-2/2017, 07.11.2017.  - Upotrebna dozvola, Objekat 13: Rekonst. zgrade preh. ind. i proizvodnje pića-proizvodnja, obrada, hlađenje i zamrzavanje ž.mesa, ROP-NSD-3480-IUP-4/2019, 27.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 14: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti i poslovnog objekta – administracije, ROP-NSD-8973-IUP-2/2019, 14.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 15: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti - perionica vozila, ROP-NSD-3484-IUP-3/2019, 27.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 16: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti - zatvoreno skladište, ROP-NSD-9149-IUP-4/2019, 27.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 17: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti - portirnica - ulaz 2, ROP-NSD-9150-IUP-4/2019, 27.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 18: Rekonstrukcija dela zgrade ostalih industrijskih delatnosti u proizvodnji i obradi mesa (P+2), ROP-NSD-24200-IUPH-3/2019, 16.05.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 19: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti - nadkriveno skladište, ROP-NSD-9179-IUP-4/2019, 14.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 30: Rekonstrukcija objekta - otvaranje novih otvora na fasadi Upravne zgrade, ROP-NSD-36646-IUP-3/2018, 16.05.2018.  - Upotrebna dozvola, Objekat 32: Adaptacija i rekonstrukcija zgrade ostalih ind.delatnosti - poslovne zgrade – administracije, ROP-NSD-25484-IUP-3/2019, 10.07.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 33: Rekonstrukcija objekta prehrambene industrije i proizvodnje pića, ROP-NSD-9182-IUP-4/2019, 26.08.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 45: I faza dogradnje postojećih i izgradnju novih, objekata; dogradnja objekta skladišta gotovih proizvoda, ROP-NSD-27036-IUPH-2/2017, 08.12.2017.  - Upotrebna dozvola, Objekti 53-56, 57, 58, 59: Postrojenje za prečišćavanje bunarske vode, rezervoar prečišćene vode, (PPV) + bunari 6, 7, 8, ROP-NSD-14113-IUP-5/2017, 11.07.2017.  - Upotrebna dozvola, Objekat 60, klanica + konzerva: Sanacija i rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti - klanice sa pratećim sadržajem, ROP-NSD-38118-IUP-2/2019, 09.07.2019.  - Upotrebna dozvola, objekat 60, lift: Rekonstrukcija zgrade - klanica sa pratećim sadržajem sa ugradnjom hidrauličnog teretnog lifta, ROP-NSD-40014-IUPH-3/2020, 27.03.2020.  - Upotrebna dozvola, Objekat 61, začini u konzervi: Rekonstrukcija zgrade ostalih industrijskih delatnosti u proizvodnji i obradi živinskog mesa, ROP-NSD-25490-IUPH-4/2019, 16.05.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 62, konzerva punjenje: Rekonstrukcija fasade zgrade ostalih ind. delatnosti - proizvodni pogon sa pratećim sadržajem, ROP-NSD-25509-IUPH-4/2019, 15.05.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 63, stari ekspedit i pandleraj: Adaptacija proizvodnog pogona sa pratećim sadržajem, ROP-NSD-1414-IUPH-4/2019, 09.07.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 64: Rekonstrukcija objekta - kuhinja, vešeraj, ROP-NSD-25557-IUPH-5/2019, 16.05.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 65: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-SBR reaktor, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 66: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-zgrada mašinske sale , ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 67: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-silos za mulj i flotat, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 68: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-skladište dehidriranog mulja, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 69: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-obj. egalizacije sa crpnom šahtom, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Ozakonjenje, Objekat 38: Poslovni objekat - proizvodni pogon (prizemlje), neto površine 2.822,62 m2, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje (iz Rešenja za delimično ozakonjenje), Objekat 39: Pomoćni objekat - taložnik - prizemlje; neto površine 12,24 m2, V-351-3239/16, 08.08.2017.  - Ozakonjenje (iz Rešenja za delimično ozakonjenje), Objekat 41: Pomoćni objekat - stara vaga, prizemlje; neto površine 11,97 m2, V-351-3239/16, 08.08.2017.  - Ozakonjenje, objekat 42: Poslovni objekat - proizvodni pogon (prizemlje),neto površine 227,65 m2, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje, Objekat 43: Pomoćni objekat - prizemlje,neto površine 13,01 m2, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje (iz Rešenja za delimično ozakonjenje), Objekat 44: Poslovni objekat - magacin konzervi, prizemlje; neto površine 560,89 m2, V-351-3239/16, 08.08.2017.  - Ozakonjenje (iz Rešenja za delimično ozakonjenje), Objekat 46: Poslovni objekat - Kondezat kod lager komora, V-351-3239/16, 08.08.2017.  - Ozakonjenje, Objekat 47: Poslovni objekat (prerada vode),prizemlje ; neto površine 25,73 m2, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje, Objekat 48: Poslovni objekat (restoran),prizemlje i sprat (P+1); neto površine 380,02 m2, V-351-2737/18 , 06.08.2019.  - Ozakonjenje, Objekat 49: Pomoćni objekat - prizemlje;neto površine 267,18 m2, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje, Objekat 50: Pomoćni objekat - prizemlje;neto površine 109,18 m2, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje (iz Rešenja za delimično ozakonjenje), Objekat 51: Poslovni objekat - stanica za snabdevanje gorivom motornih vozila, prizemlje; neto površine 28,76 m2, V-351-3239/16, 08.08.2017.  - Ozakonjenje, Objekat 52: Poslovni objekat (administracija, ostava) - prizemlje; neto površine 4,08 m2, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje, Objekat 70: Nadogradnja između stare i nove kotlarnice, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje, Objekat 71: Rampa na objektu 61 – začini, V-351-2737/19, 06.08.2019.  - Ozakonjenje, Rešenje o ozakonjenju objekata 38, 42, 43, 47, 48, 49, 50, 52, elab. 65, elab. 66, V-351-2737/18, 06.08.2019.  - Ozakonjenje, Delimično rešenje o ozakonjenju objekata 39, elab. 46, elab. 47, 44, 41, V-351-3239/16, 08.08.2017. | | |
| 2.2. | | Nadležni organ odgovoran za upravljanje vodama (zaštitu i korišćenje voda i zaštitu od štetnog dejstva voda) | | | | Javno vodoprivredno preduzeće “Vode Vojvodine” Novi Sad | | |
| 2.2.1 | | Naziv | | | | Javno vodoprivredno preduzeće “Vode Vojvodine” Novi Sad | | |
|  | | Adresa | | | | Bulevar Mihajla Pupina 25, 21 000 Novi Sad | | |
|  | | Broj telefona/faksa | | | | 021 4881 888/ faks 021 557 353 | | |
|  | | E-mail | | | | office@vodevojvodine.rs | | |
| 2.2.2 | | Podaci iz dozvole za korišćenje voda | | | | D.O.O. ''NEOPLANTA'' poseduje vodnu dozvolu za prečišćavanje i ispuštanje otpadnih voda sa kompleksa “NEOPLANTA INDUSTRIJA MESA NOVI SAD” DOO Novi Sad u javnu kanalizaciju i kanal Novi Sad –Savino selo, izdatu od Javnog vodoprivrednog preduzeća Vode Vojvodine, br II-359/2-22 od 19.04.2022  Vodosnabdevanje vodom za potrebe industrije vrši se iz sopstvenih bunara koji nisu obuhvaćeni ovom dozvolom.  Neki od uslova u vodnoj dozvoli su:  - Kvalitet otpadnih voda mora biti usklađen sa parametrima definisanim Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vodi i rokovima za njihovo dostizanje (Sl. Glasnik RS, br. 67/11, 48/12 i 01/16) i Odlukom o uslovima i načinu organizovanja poslova u vršenju komunalnih delatnosti isporuke vode i uklanjanja voda (Sl. List Grada Novog Sada, br. 60/2010, 8/2011-ispr. i 38/2011)  - Ako se tokom ispitivanja otpadnih voda ustanovi da da kvalitet efluenta ne odgovara propisanim graničnim vrednostima, obavezno je effluent dovesti na zadovoljavajući nivo pomoću dodatnog tretmana.  - Učestalost merenja i uzorkovanja za analizu prečišćenih otpadnih voda treba da bude minimalno 4 analize godišnje.  - Obezbediti redovno i ispravno funkcionisanje uređaja za prečišćavanje otpadnih voda (linija vode i linija mulja).  - Izdvojene materije (dehidrirani stabilisani mulj) nakon tretmana propisno odlagati na način koji neće zagađivati vodu i zemljište a u skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom (Sl.glasnik RS, br. 36/09, 88/10 i 14/16). Odlaganje izdvojenog mulja vršiti preko ovlašćenih operatera za tu vrstu otpada.  - Do isteka vodne dozvole obezbediti šahtove koji pripadaju kanalizacionoj mreži ali se nalaze van D.O.O. Neoplante, da ne bi treće lice moglo neovlašćeno da koristi i da ispušta otpadnu vodu.  - Obaviti čišćenje taložnika u CS (taložnik 3).  - Sve objekte i uređaje za prečišćavanje otpadnih voda redovno čistiti i održavati u funkcionalnom stanju, a izdvojene materije iz procesa prečišćavanja propisno odlagati na način kojim se neće zagađivati vode i zemljište preko ovlašćenog pravnog lica za tu vrstu poslova u skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom (Sl.glasnik RS, br. 36/09, 88/10 i 14/16).  - Zabranjeno je u površinske i podzemne vode unošenje opasnih i štetnih materija koje mogu da ugroze kvalitet, tj. uzrokuju fizičku, hemijsku, biološku ili bakteriološku promenu voda.  - Treba pripremiti u što kraćem roku tehničku dokumentaciju za ishodovanje vodne dozvole za ceo kompleks D.O.O. ''NEOPLANTA''.  **NAPOMENA: U TOKU JE PRIBAVLJANJE VODNE DOZVOLE ZA DEO SKLADIŠTENJE OPASNIH MATERIJA. (pri pribavljanju ovaj deo će se dopuniti uslovima iz iste).**  D.O.O. ''NEOPLANTA'' ima odobrenje za ispuštanje otpadnih voda u kanalizacioni sistem, koje izdaje JKP Vodovod i kanalizacija Novi Sad. | | |
| 2.2.3 | | Podaci o sopstvenom postrojenju za tretman otpadnih voda koje nastaju u procesu obavljanja aktivnosti | | | | U okviru predmetnog kompleksa prisutne su sledeće linije otpadnih voda:  - tehnološke otpadne vode,  - atmosferske vode (uslovno čiste i zaprljane atmosferske vode),  - sanitarno-fekalne vode.  Od 2018. godine pušteno je u rad postrojenje za prečiščavanje otpadih voda (PPOV), izgrađeno u skladu sa kapacitetom proizvodnje. Ulazni parametar je tehnološka otpadna voda iz fabrike.  Prečišćavanje tehnoloških otpadnih voda sadrši sledeće tretmane:   * mehanički tretman na finoj rešetki, * egalizaciju, * saturisanu flotaciju (DAF) i * biološki tretman (SBR).   Na lokaciji postrojenja se nalazi crpna stanica, koja je adaptirana prema potrebama PPOV-a.  Na ovoj lokaciji je u prethodnim rekonstrukcijama tehnološke kanalizacione mreže fabrike već izvršena priprema za usmeravanje svih otpadnih voda fabrike na lokaciju postrojenja. Predmetni lokalitet je opremljen komunalnim instalacijama, budući da se nalazi unutar fabričkog kruga.  Projektovane vrednosti parametara ulazne otpadne vode u PPOV su: hidraulični kapacitet: H = 1,750 mᶟ/dan, HPK: 1.500 mgO2/l, BPK5: 1.000 mgO2/l, Masti i ulja: 350 mg/l, ukupni azot: 46 mg/l ukupni fosfor: 6,5 mg/l, SM: 450 mg/l.  12 puta godišnje tj. mesečno uzorkuju se i vrši analiza otpadnih voda.  Prečišćene otpadne vode iz postrojenja za prečišćavanje ispuštaju se u kanal HS DTD “Novi Sad-Savino selo”.  Postoji mogućnost ispuštanja prečišćenih otpadnih voda u gradsku kanalizaciju (havarijske situacije u radu PPOV).  Predmetni prečistač otpadnih voda je dimenzionisan tako da su izlazni parametri kvaliteta vode na ispustu u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje ("Sl. glasnik RS", br. 67/2011, 48/2012 i 1/2016), Prilog 2, deo Tehnološke otpadne vode, tačka 37 GVE otpadnih voda iz objekta i postrojenja za preradu mesa i konzervisanje mesnih prerađevina, tabela 37.1.  Sanitarno fekalne otpadne vode se odvode putem cevnog priključka na PPOV.  Atmosferska kanalizacija čini poseban deo mreže i postavljeni su separatori ulja i masti, na oba ispusta. Ne dolazi do mešanja čiste i potencijalno zauljene atmosferske vode, jer su kanalizacione mreže istih razdvojene. One se odvode u za to predviđene šahtove i separatnom kanalizacijom upuštaju u kanal HS DTD “Novi Sad-Savino selo”, na 2 ispusta i to, na jednom ispustu zajedno sa prečišćenim vodama iz PPOV, a na drugom ispustu zasebno.Kapacitet svakog separatora je preko 30 l/s po ispustu. | | |
| 2.2.4 | | Podaci iz dozvole za ispuštanje otpadnih voda i priloženog tabelarnog pregleda odvodnog sistema iz jednog ili više mesta za ispuštanje otpadnih voda u odvodni sistem | | | | Postoji mogućnost ispuštanja prečišćenih otpadnih voda u gradsku kanalizaciju (odobrenje izdato od strane JKP Vodovod i kanalizacija Novi Sad koje je dato u Prilogu 4) i ispuštanja otpadnih prečišćenih voda i u kanal HS DTD “Novi Sad-Savino selo”.  Predmetni prečistač otpadnih voda je dimenzionisan tako da su izlazni parametri kvaliteta vode na ispustu u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje ("Sl. glasnik RS", br. 67/2011, 48/2012 i 1/2016).  U Prilogu 4 dat je spisak sledećih dokumenata:  - Upotrebna dozvola, Objekat 65: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-SBR reaktor, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 66: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-zgrada mašinske sale, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 67: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-silos za mulj i flotat, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 68: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-skladište dehidriranog mulja, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  - Upotrebna dozvola, Objekat 69: Postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda-obj. egalizacije sa crpnom šahtom, ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019, 12.04.2019.  U Prilogu 4 date su kopije sledećih dokumenata:  - Rešenje za odobrenje izvođenja primenjenih geoloških ispitivanja podzemnih voda na izvorištu A.D. Neoplanta u Novom Sadu na istražnom prostoru broj 5763, broj 115-310-95/2016-02 od 08.06.2016. god.  - Vodna dozvola za prečišćavanje i ispuštanje otpadnih voda i skladištenje hazardnih supstanci na kompleksu “NEOPLANTA INDUSTRIJA MESA NOVI SAD” DOO Novi Sad u javnu kanalizaciju i kanal Novi Sad –Savino selo, broj II-359/2-22 od 19.04.2022  - Ugovor sa „JKP VODOVOD I KANALIZACIJA“ Novi Sad za ugradnju uređaja za merenje količine ispuštene vode na postojećem kanalizacionom priključku, broj: 11-3-2472, 31.01.2020. | | |
| Ako podnosilac zahteva za izdavanje dozvole planira da otpadne vode odvodi u drugo postrojenje na tretman, potrebno je navest i podatke, i to:  **D.O.O. ''NEOPLANTA'' ima vlastito postrojenje za prečišćavanje otpadnih voda.**  **Ne planira se odvoženje otpadnih voda na drugo postrojenje.** | | | | | | | | |
| 2.2.5 | Naziv operatera koji prima otpadne vode na tretman | | | | / | | | |
|  | Sedište | | | | / | | | |
|  | Broj telefona/faksa | | | | / | | | |
|  | E-mail | | | | / | | | |
| 2.2.6 | Podaci iz dozvole za rad postrojenja za tretman otpadnih voda | | | | / | | | |
| 2.2.7 | Podaci iz ugovora zaključenog između podnosioca zahteva i operatera postrojenja za tretman otpadnih voda | | | | / | | | |
| 2.3. | Saglasnosti i odobrenja izdata od nadležnih organa | | | | - Lokacijski uslovi-tretman otpadnih voda, broj V-353-1215/15 od 13.01.2016.  - Saglasnost na Studiju o proceni uticaja na životnu sredinu zatečenog stanja projekta “Izgradnja postrojenja za prećišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda AD Neoplanta, Industrija mesa u Novom Sadu”, broj VI-501-145/16 od 27.04.2016. god.  - Građevinska dozvola za izgradnju postrojenja za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotreblјenih voda, broj: ROP-NSD-10926-CPI-1/2016 od 22.06.2016. godine  - Upotrebna dozvola za postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda, broj: ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019 od 12.04.2019. godine  - Upotrebna dozvola za postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda, broj: 952-02-18-090-1487/2019 od 27.09.2019. godine  - Saglasnost na Plan zaštite od požara, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 09.21.2 broj 217-8736/21 od 15.11.2021.godine.  Udesi  - Saglasnost na Procenu ugroženosti od elementarnih nepogoda i drugih nesreća, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 9.21.3.P broj 217-3213/19 od 18.04.2019.godine.  -Saglasnost na Plan zaštite i spasavanja u vanrednim situacijama, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 9.21.4.2 broj 217-9545/19 od 15.08.2019.godine | | | |
| 2.3.1 | Lista priloženih saglasnosti, odobrenja i drugih akata pribavljenih u postupku izdavanja odobrenja za izgradnju postrojenja za tretman otpadnih voda | | | | - Lokacijski uslovi-tretman otpadnih voda, broj V-353-1215/15 od 13.01.2016.  - Saglasnost na Studiju o proceni uticaja na životnu sredinu zatečenog stanja projekta “Izgradnja postrojenja za prećišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda AD Neoplanta, Industrija mesa u Novom Sadu”, broj VI-501-145/16 od 27.04.2016. god.  - Građevinska dozvola za izgradnju postrojenja za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotreblјenih voda, broj: ROP-NSD-10926-CPI-1/2016 od 22.06.2016. godine  - Upotrebna dozvola za postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda, broj: ROP-NSD-10926-IUPH-9/2019 od 12.04.2019. godine  - Upotrebna dozvola za postrojenje za prečišćavanje tehnoloških i ostalih upotrebljenih voda, broj: 952-02-18-090-1487/2019 od 27.09.2019. godine  - Vodna dozvola za prečišćavanje i ispuštanje otpadnih voda i skladištenje hazardnih supstanci na kompleksu “NEOPLANTA INDUSTRIJA MESA NOVI SAD” DOO Novi Sad u javnu kanalizaciju i kanal Novi Sad –Savino selo, broj II-359/2-22 od 19.04.2022.  - Ugovor sa „JKP VODOVOD I KANALIZACIJA“ Novi Sad za ugradnju uređaja za merenje količine ispuštene vode na postojećem kanalizacionom priključku, broj: 11-3-2472, 31.01.2020. | | | |
| **3. Kratak izveštaj o značajnim uticajima na životnu sredinu, u odnosu na:** | | | | | | | | |
| 3.1. | Vazduh | | | | Tokom redovnog rada postrojenja, na kvalitet vazduha utiče kotlovsko postrojenje i rad pušnice za trajne i polutrajne proizvode koji predstavljaju izvor emisije praškastih materija kao i štetnih gasova. Emisije u vazduh koje treba još pomenuti su i rad transportnih sedstava, kao i putničkih vozila, u manjoj meri, iz kojih se ispuštaju štetni gasovi.  Tačkastih izvora emisije zagađujućih materija u vazduh ima četiri:   1. E1 - emiter parnog kotla br. 1 snage 6 MW 2. E2 - emiter parnog kotla br.2, snage 6 MW 3. E3 - dimnjak pušnice trajnih proizvoda 4. E4 - dimnjak pušnice polutrajnih proizvoda   Postrojenje kotlarnice smešteno je u dva odvojena objekta neposredno jedan uz drugi u severozapadnom delu kompleksa. Jedan objekat sadrži jedan parni kotao toplotne snage 15,4 MW (van upotrebe), dok drugi sadrži dva novija parna kotla toplotne snage po 6 MW koji imaju sopstvene dimnjake i koji su u upotrebi. Kao gorivo za proizvodnju vodene pare, tople vode, koristi se prirodni gas koji sagoreva u kotlovima. Dva kotla (po 6 MW) proizvode suvo zasićenu paru u količini od po 6 t/h. Pri sagorevanju gasovitog goriva očekuje se emisija u vazduh ugljen monoksida, ugljen dioksida, oksida azota i oksida sumpora.  U proizvodnom pogonu se nalaze dva emitera iz pušnica, za trajne i polutrajne proizvode. Za dimljenje se kao gorivo troši bukova piljevina granulacije 3-6 mm. Primenjuje se tehnologija tekućeg dima u komorama za sušenje i dimljenje. Višak dima se otprema u spoljašnju sredinu van odeljenja pušnica. Iz pušnica se očekuje emisija u vazduh ugljen monoksida, ugljen dioksida, oksida azota, oksida sumpora i ukupnih isparljivih organskih jedinjenja (TVOC). U 2020. godini je počelo praćenje i emisija TVOC iz pušnica.  Vrši se monitoring zagađujućih materija u vazduh, u skladu sa zakonskim obavezama. Merenje zagađujućih materija na emiterima vrši se periodično tj. dva puta godišnje, od strane spoljne akreditovana laboratorija ovlašćena za ovu vrstu merenja. Sva merenja se vrše u skladu sa Uredbom o merenjima emisija zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja („Službeni glasnik RSˮ, br. 5/2016).  Na osnovu izmerenih vrednosti može se reći da su vrednosti za sve merene zagađujuće materije u okviru graničnih vrednosti propisanih Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vazduh iz postrojenja za sagorevanje („Sl. glasnik RS“ br. 6/2016 I 67/2021), kao i Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja, osim postrojenja za sagorevanje („Službeni glasnik RS” br. 111/2015 i 83/2021)., Takođe, izmerene vrednosti su i u skladu sa zahtevima BAT-a.  Detaljniji podaci o izvorima emisije dati su u Tabeli 11, Obrazac 1.  Difuzne emisije u radu postrojenja potiču od saobraćajnica za prolaz vozila kroz krug fabrike i određene tačke transporta i presipne tačke materijala koje nisu unutar nekog objekta. Difuzne emisije se sastoje od praškastih materija i izduvnih gasova vozila. Da bi se sprečilo širenje zagađenja, sirovine se skladište u zatvorenim objektima. Obzirom da su asfaltirani pristupni putevi na lokaciji smanjena je emisija prašine usled transporta.  U rashladnim sistemima se koristi amonijak kao rashladna tečnost. Amonijak je prirodna tečnost koja ne uzrokuje oštećenje ozonskog omotača i nema potencijal globalnog zagrevanja. Međutim, budući da amonijak ima toksična i zapaljiva svojstva, njegova je upotreba ograničena na velika industrijska postrojenja. U zatvorenom sistemu nalazi se oko 20 tona amonijaka. Instalacije amonijaka se od mašinske sale prostiru kroz ceo proizvodni deo kompleksa. Sistem je kompletno rekonstruisan 2013. godine. Amonijačni sistem je pod stalnom kontrolom radnika za rad sa rashladnim uređajima i vrše se reodovna ispitivanja od strane ovlašćenih institucija.  Videti dokument „Plan vršenja monitoringa“, Prilog 1.  Izveštaji merenja emisija u vazduh, za 2020. i 2021.godinu, iz emitera u okviru fabričkog kompleksa su dati u Prilogu 1. (1.4.1. Izveštaj o merenjima emisije zagađujućih materija u vazduh). | | | |
| 3.2. | Vode | | | | Operater se snabdeva vodom iz sopstvenih bunara. Tri bunara se koriste za snabdevanje fabričkog kompleksa procesnom i pijaćom vodom, a dva bunara se koriste za snabdevanje protivpožarnih sistema. Neoplanta doo poseduje sopstvenu fabriku za preradu bunarske vode.  NEOPLANTA doo poseduje vodnu dozvolu Rešenje o vodnoj dozvoli br. II-359/2-22 od 19.04.2022 godine za prečišćavanje i ispuštanje otpadnih voda i skladištenje hazardnih supstanci na kompleksu "NEOPLANTA INDUSTRIJA MESA NOVI SAD" DOO Novi Sad u javnu kanalizaciju i kanal DTD “Novi Sad-Savino Selo”. Vodna dozvola je sastavni deo dokumentacije koja je predata uz zahtev za dobijanje integrisane dozvole.  Na lokaciji postrojenja se generišu sledeći tokovi otpadnih voda:  - Sanitarno – fekalne otpadne vode  - Tehnološke otpadne od pranja opreme i objekata  - Atmosferske vode: uslovno čiste i zaprljane vode.  Sanitarno-fekalne otpadne vode se sakupljaju i putem separatne kanalizacije spajaju sa tehnološkim otpadnim vodama pre njihovog prečišćavanja na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda, PPOV, te se zajedno prečišćavaju. Nakon prečišćavanja na PPOV prečišćene otpadne vode mogu se ispuštaju u kanal DTD “Novi sad – Savino Selo”, kao i u javnu kanalizaciju na osnovu Rešenje o vodnoj dozvoli br. 181/19 od 13.12.2019.godine za prečišćavanje i ispuštanje otpadnih voda sa kompleksa "NEOPLANTA INDUSTRIJA MESA NOVI SAD" DOO Novi Sad.  Atmosferske vode se odvode u za to predviđene šahtove, pa preko separatora ulja i masti separatnom kanalizacijom spajaju sa prečišćenom otpadnom vodom (tehnološkom i sanitarnom) i zajedno upuštaju u kanal Dunav Tisa Dunav, na jednom ispustu, a drugi ispust u kanal je isključivo za prečišćene atmosferske vode (tretirane na separatoru ulja i masti). Na oba ispusta su postavljeni separatori ulja i masti. Projektovani kapacitet separatora je 30 l/s.  Tehnološke otpadne vode nastaju u tehnološkim procesima kuvanja, pasterizacije, sterilizacije, hlađenja, čišćenja i dezinfekcije. Usled strogih higijenskih mera koje se primenjuju pri čišćenju opreme i instalacija u postupku prerade mesa generiše se relativno velika količina otpadnih voda.  Fabrika Neoplanta doo godišnje produkuje oko 200.000 m3 otpadne vode koja se prečišćava na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda (PPOV), pušteno u rad od 2018. godine i koje je izgrađeno prema kapacitetu proizvodnje.  Postrojenje čine mehaničko-biološki i hemijski postupak. Projektovane vrednosti parametara ulazne otpadne vode u PPOV su: hidraulični kapacitet: H= 1750 m3/dan, HPK: 1500 mgO2/l, BPK5:1000 mgO2/l, masti i ulja: 350 mg/l, ukupni azot: 46 mg/l, ukupni fosfor: 6,5 mg/l, SM: 450 mg/l. Prečistač otpadnih voda je dimenzionisan tako da izlazni parametri kvaliteta vode na ispustu budu u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje ("Sl. glasnik RS", br. 67/2011,48/2012 i 1/2016).  Otpadna voda iz postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda se ispušta u kanal DTD "Novi Sad – Savino Selo",a može se upuštati i u gradsku kanalizaciju grada Novog Sada.  Na lokaciji postrojenja se nalazi crpna stanica, koja je adaptirana prema potrebama PPOV-a.  Kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se jedanput mesečno od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja. Takođe, kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se i na dnevnom nivou od strane sopstvene laboratorije.  Ispitivanje kvaliteta otpadnih voda obuhvata praćenje sledećih parametara: temperatura, boja, miris, vidljive materije, pH, elektroprovodljivost, taložive materije nakon 2h, suspendovane materije, HPK, BPK5, ukupan azot, amonijak, nitrate, nitrite, ukupan neorganski azot, ukupan fosfor, ortofosfate, ukupni hlor, teško isparljive lipofilne materije (masti i ulja).  Na osnovu izvršenih merenja može se reći da otpadne vode nakon prečišćavanja zadovoljavaju uslove propisane Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br.67/11, 48/12 i 1/2016), Prilog 2, Deo 1 Tehnološke otpadne vode, odeljak 37, tabela 37.1.  Na osnovu ispitivanja pečišćene otpadne vode na PPOV, može se reći da ista ispunjavaju uslove propisane Odlukom o sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u javnu kanalizaciju (“Službeni list grada Novog Sada”, broj 17/93), članom 5. i članom 9.  Izveštaji merenja otpadnih voda i podzemnih voda u okviru fabričkog kompleksa su dati u Prilogu 1 (1.4.3. Izveštaj o ispitivanju otpadnih voda).  Putem pijezometarske mreže prati se svaka promena podzemnih voda koja bi bila izazvana isticanjem naftnih derivata iz rezervoara. Do isticanja naftnih derivata iz ukopanih rezervoara kao i prodora u podzemne vode može doći na više načina: usled korozije i oštećenja rezervoara ili vodova, na spojevima vodova, prilikom istakanja goriva iz vozila, iz nehata i nepažnje rukovaoca i dr. U tom pogledu prate se određeni indikatori negativnih uticaja na životnu sredinu i u slučaju da dođe do promene indikatora preduzimaju se određene mere. Merenje kvaliteta podzemnih voda se vrši od strane akreditovanih i ovlašćenih laboratorija.  1.4.4. Izveštaj o ispitivanju stepena ugroženosti zemljišta i podzemnih voda. | | | |
| 3.3. | Zemljište i tlo | | | | U fabrici Neoplanta DOO nema značajnog uticaja zagađenja na zemljište.  Zagađenje zemljišta može nastati kao posledica nepropisnog odlaganja opasnog otpada, usled nekontrolisanog ispuštanja opasnih i štetnih materija koje se koriste za rad uređaja, neispravnih postupaka u tehnološkom procesu, usled elementarnih nepogoda.  U postrojenju se zagađenje zemljišta sprečava postupanjem sa otpadom i skladištenjem otpada u skladu sa zakonom i zbrinjavanjem istog od strane operatera ovlašćenih za zbrinjavanje tih vrsta otpada, korišćenjem odgovarajućih i atestiranih rezervoara za sve vrste materija koje mogu biti opasne i štetne po životnu sredinu i zdravlje ljudi, sprečavanjem bilo kakvog izlivanja otpadnih voda u tlo i dr.  Kompanija je sprovela merenja kvaliteta zemljišta u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, br 30/2018 i 64/2019), na sledećim lokacijama:  1. Uzorak zemljišta kod interne benzinske stanice,  2. Uzorak zemljišta kod rezervoara mazuta.  Analiza uzetih uzoraka obuhvatila je ispitivanje sledećih parametara: sadržaj gline, sadržaj humusa, sadržaj suve materije i vode, pH vrednost u vodi, kadmijum, hrom, bakar, nikl, olovo, cink, arsen, živa, antimon, policiklični aromatični ugljovodonici (PAH), mineralna ulja, polihlorovani bifenili (PCB), sadržaj fenola.  Rezultati merenja pokazuju da u ispitivanim uzorcima zemljišta analizirani parametri ne prekoračuju remedijacione vrednosti propisane Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, broj 30/2018 i 64/2019), Prilog 1. Granične maksimalne i remedijacione vrednosti zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu. Kontrola kvaliteta zemljišta vrši se od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja.  Takođe, putem pijezometarske mreže se indirektno prati i kvalitet zemljišta.  U kompleksu Neoplante doo pijezometri se nalaze na sledećim lokacijama:   * Pijezometar P-1 lociran je kod pumpe za istakanje eurodizela tj. interne stanice * Pijezometar P-2 lociran je kod drugog rezervoara eurodizela * Pijezometar P-3 lociran je između bunara i postrojenja za prečišćavanje bunarske vode. * Pijezometar P-4 lociran je kod rezervoara za mazut i gasne kotlarnice * Pijezometar P-5 lociran je kod postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda.   Parametri koji su se analizirali u uzorcima podzemnih voda su: temperatura, pH vrednost, elektroprovodljivost, fluoridi, hloridi, nitriti, nitrati bromidi, ortofosfati, sulfati, bakar, ukupni hrom, nikl, cink, kadmijum, olovo, arsen, živa, antimon, mineralna ulja (C10 – C40), policiklični aromatični ugljovodonici (PAH), sadržaj fenola.  Ni jedan ispitivani uzorak analizom navedenih parametara nije prekoračio remedijacione vrednosti propisane Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, broj 30/2018 i 64/2019) i Uredbom o programu sistematskog praćenja kvaliteta zemljišta, indikatorima za ocenu rizika od degradacije zemljišta i metodologiji za izradu remedijacionih programa („Službeni glasnik RS“, broj 88/2010 i 30/2018 – dr.uredba).  Kontrola kvaliteta podzemnih voda vrši se od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja.  U Prilogu 3 Zahteva je kopija skice piezometara (3.4. Grafički prikaz koordinata piezometara) i u Prilogu 4 data je kopija izveštaja analize podzemnih voda iz piezometara (1.4.4. Izveštaj o ispitivanju stepena ugroženosti zemljišta i podzemnih voda). | | | |
| 3.4. | Otpad | | | | Postrojenje NEOPLANTA doo u Novom Sadu izradilo je i primenjuje dokument Plan upravljanja otpadom kojim je definisan način postupanja sa otpadom koji se generiše radom postrojenja u kompleksu.  U toku rada postrojenja generiše se i opasan i neopasan otpad.  Generisanje otpada, njegove količine, vrste, sastav, izvor nastajanja, razvrstavanje, privremeno skladištenje, obeležavanje i pakovanje, tretman, ponovno iskorišćenje, odlaganje, kao i nadzor nad tim aktivnostima, dokumentacija koja ga prati, kao i mere koje se preduzimaju u cilju smanjenja nastajanja otpada, posebno opasnog otpada, mere koje se preduzimaju u cilju zaštite od požara i eksplozija, mere zaštite životne sredine i zdravlja ljudi i dr., detaljno su opisani u Planu upravljanja otpadom, koji je poseban prilog Zahteva.  Prilikom uvođenja standarda 14001 uveden je sistem upravljanja otpadom. U skladu sa zakonom regulisan je čitav tok otpada od momenta njegovog nastajanja, preko razvrstavanja i predavanja u privremeno skladište otpadnog materijala, do konačnog njegovog predavanja ovlašćenim operaterima koji poseduju dozvolu za tretman te vrste otpada i sa kojim Neoplanta doo ima sklopljen ugovor. O svim aktivnostima se vodi redovna i uredna dokumentacija. Upravljanje otpadom se vrši na način kojim se obezbeđuje najmanji rizik po zdravlje i živote ljudi i životnu sredinu. Stalnom kontrolom i merama smanjuje se mogućnost zagađenja vode, vazduha i zemljišta, opasnosti po biljni i životinjski svet, opasnosti od nastajanja udesa, požara ili eksplozije, negativnih uticaja na prirodna dobra, pojave povišenog nivoa buke i neprijatnih mirisa.  NEOPLANTA doo sistematski prati tokove generisanog otpada, što uključuje:  -Utvrđivanje mesta njegovog nastanka;  -Razvrstavanje otpada na mestu generisanja;  -Vođenje evidencije o nastalim vrstama i količinama otpada;  -Ispitivanje, karakterizaciju od strane akreditovane laboratorije;  -Obelažavanje i pakovanje u skladu sa propisima;  -Privremeno odlaganje na propisno uređenom prostoru;  -Izveštavanje nadležnog ministarstva o vrstama i količinama otpada;  -Predaju otpada na dalju upotrebu i/ili reciklažu ovlašćenim operaterima, čuvanjem propisane dokumentacije o vrstama i količini predatog otpada.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom u Prilogu 1.  U Prilogu 4 su date kopije Ugovora sa ovlašćenim operaterima za zbrinjavanje otpada. | | | |
| 3.5. | Buku i vibracije | | | | Buka u kompleksu može poticati iz proizvodnih pogona, kompresorske stanice, postrojenja za prečišćavnje otpadih voda i dr. Radom mašinske opreme u objektima, takođe se generiše buka.  Tokom rada predmetnog objekta, buka će biti generisana i od strane motornih vozila kojima se dopremaju sirovine i odvoziti gotov proizvod i otpad. Buka nastala saobraćajem na lokaciji biće lokalnog i privremenog karaktera.  Mora se napomenuti da se kompleks Neoplante doo u Novom Sadu nalazi u industrijskoj zoni, da je kompleks okružen drugim industrijskim kompleksima, poljoprivrednim zemljištem i prugom, kao i da se u blizini kompleksa ne nalaze objekti za stanovanje, škole, vrtići, bolnice i druge ustanove na koje bi buka mogla imati negativan uticaj. Sa severne strane kompleks se graniči sa zonom 1 (Područja za odmor i rekreaciju, bolničke zone i oporavilišta, kulturno-istorijski lokaliteti, veliki parkovi), a sa južne odnosno istočne strane sa zonom 5 (Gradski centar, zanatska, trgovačka, administrativno upravna zona sa stanovima, zona duž auto-puteva, magistralnih i gradskih saobraćajnica), a u skladu sa Pravilnikom o metodologiji za određivanje akustičkih zona (“Službeni glasnik RS”, broj 72/2010).  Merenje buke je poslednji put vršeno je 2022. godine, na 3 merna mesta, u zonama gde se zbog tehnološkog procesa mogao očekivati povećan nivo buke. Tom prilikom proces proizvodnje se odvijao punim kapacitetom.  Merno mesto M1 nalazilo se na severnoj strani, na granici kompleksa, gde se kompleks graniči sa zonom 1, merno mesto M2 na istočnoj granici kompleksa i merno mesto M3 na južnoj granici kompleksa (mesta M2 i M3 graniče se sa zonom 5). Buka je merena u toku dana.  Rezultati merenja su pokazali da, za sve tri tačke, merodavni nivoi buke ispitanih zvučnih izvora i pozadinske buke na mernim mestima, u dnevnom periodu, ne prelaze graničnu vrednost za komunalnu sredinu, zona 1 i zona 5 (sa kojima se graniče), prema  Pravilniku o metodama merenja buke, sadržini i obimu izveštaja o merenju buke ("Sl.glasnik RS", br. 72/2010) i Uredbi o indikatorima buke, graničnim vrednostima, metodama za ocenjivanje indikatora buke, uznemiravanja i štetnih efekata buke u životnoj sredini ("Sl.glasnik RS", br. 75/2010). (1.4.2. Merenje buke u životnoj sredini u neposrednom okruženju fabrike u Prilogu 1.). | | | |
| 3.6. | Rizik od udesa | | | | Na osnovu odredaba Zakona o zaštiti životne sredine („Službeni glasnik RS“, broj 135/04, 36/09, 36/09 - dr. zakon, 72/09 - dr. zakon), 43/11 – odluka US, 14/16, 76/18 i 95/18 - dr. zakon) koje se odnose na zaštitu od hemijskog udesa, kao i Pravilnika o listi opasnih materija i njihovim količinama i kriterijumima za određivanje vrste dokumenta koje izrađuje operater Seveso postrojenja, odnosno kompleksa, NEOPLANTA Industrija mesa doo u Novom Sadu ne pripada Seveso postrojenjima ni nižeg ni višeg reda, tj. nije u obavezi izrade dokumenata Politika prevencije od udesa ili Izveštaj o bezbednosti I Plan zaštite od udesa.  Neoplanta doo poseduje saglasnosti na:  -Saglasnost na Plan zaštite od udesa, izdato od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 07/23/3 broj 82-325-12/14 od 08.10.2014.godine.  - Saglasnost na Plan zaštite od požara, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 09.21.2 broj 217-8736/21 od 15.11.2021.godine.  - Saglasnost na Procenu ugroženosti od elementarnih nepogoda i drugih nesreća, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 9.21.3.P broj 217-3213/19 od 18.04.2019.godine.  -Saglasnost na Plan zaštite i spasavanja u vanrednim situacijama, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 9.21.4.2 broj 217-9545/19 od 15.08.2019.godine.  Uz zahtev za integrisanu dozvolu izrađen je predat Plan mera za sprečavanje udesa i ograničenje posledica. U postrojenju Neoplanta doo identifikovane su moguće udesne situacije i mere zaštite od udesa. Identifikacija mogućih izvora opasnosti obuhvata evidentiranje kritičnih aktivnosti, procesa i tačaka na postrojenjima i opremi, objektima unutar pojedinih pogona ili magacina i industrijskog kompleksa u celini, uključujući i opasnosti udesa u toku pretakanja opasnih materija. Definisane su i izrađene procedure za reagovanje u slučaju udesa.  Do udesa sa manjim ili većim posledicama može doći u slučaju kvara na merno regulacionoj i sigurnosnoj opremi, na spojnim mestima (zaptivnim), kontrolnim otvorima, ventilima, pumpama, usled oštećenja tehnoloških cevovoda i opreme ventilacionog sistema. Negativni efekti akcidenata ovog tipa ograničeni su isključivo na neposrednu radnu okolinu.  Kada se posmatra negativan uticaj mogućih udesa u toku redovnog rada, moraju se uzeti u obzir karakteristike lokacije, odnosno činjenica da se vulnerabilni objekti (objekti stanovanja i sl.) nalaze na dovoljnom udaljenju od predmetnog kompleksa.  Kao potencijalni uzroci za eventualne udesne situacije, mogu se pretpostaviti sledeći:  1. Ljudski faktor - udes prouzrokovan ljudskim faktorom nastaje najčešće usled nesavesnog vođenja tehnološkog procesa, nepažnje, nemarnosti, neobučenosti, ne pridržavanja određenih mera pravila za bezbedan rad, neredovnog i neadekvatnog održavanja opreme i uređaja itd.  2. Energenti - poremećaji u dopremi.  3. Mehanički kvarovi:  - na procesnim postrojenjima i opremi,  - na merno - regulacionoj opremi.  4. Elementarne nepogode (poplave, olujni vetrovi, grmljavine i sl.).  5. Eventualne ratne situacije i razaranja.  U svim pogonima zastupljena je tehnologija sa gotovo potpuno automatizovanim procesima rada. Ipak, potencijalna opasnost od udesa, pre svega dejstva opasnih materija i požara je stalno prisutna na pojedinim procesnim mašinama i uređajima.  Predmetno postrojenje, poseduje svu neophodnu infrastrukturu za nesmetano funkcionisanje: kanalizacionu mrežu sa separatorom, vodovodnu mrežu, protivpožarnu mrežu sa hidrantima, pristupne puteve, privremeno skladište industrijskih otpada i odgovarajuće obučene kadrove u slučaju neželjenih situacija - obezbeđenje, protivpožarnu službu, službu zaštite na radu i službu zaštite životne sredine. Kontrola amonijačnog sistema je stalno pod kontrolom radnika, 24 časa dnevno cele godine, koji su preko Instituta za bezbednost iz Novog Sada osposobljeni i opremljeni sa opremom za moguću intervenciju.  Udes na rashladnom postrojenju sa amonijakom  Najveću opasnost po stanovništvo i životnu sredinu u Neoplanti predstavljaju mogući udesi na amonijačnom sistemu za hlađenje. Amonijak se nalazi samo u rashladnom sistemu u količini od oko 20 tona. Amonijak je bezbojni gas, karakterističnog oštrog mirisa, veoma korozivnog i otrovnog dejstva pri relativno malim koncentracijama.  Imajući u vidu količine i uređaje u kojima se nalazi amonijak, mogući su sledeći karakteristični slučajevi hemijskog udesa na navedenoj instalaciji:   * ispust para amonijaka na prirubnom spoju u instalaciji sa amonijakom * ispust para amonijaka iz rezervoara na ventilu sigurnosti, usled povišenja pritiska u sistemu * izlivanje kompletne količine amonijaka iz recivera.   Ukoliko dođe do hemijskog udesa u i nekontrolisanog isticanja amonijaka nadležno lice mora o tome odmah da obavesti Odeljenje za vanredne situacije u Novom Sadu, MUP Novi Sad, vatrogasno-spasilačko jedinicu i nadležni organ opštine. Odgovor na udes prvog nivoa-nivo opasnih instalacija i odgovor na udes drugog nivoa-granice industrijskog kompleksa, daje tim za koordinaciju odgovora na udes. Ukoliko odgovor na udes I i II nivoa ne omoguće otklanjanje nastale opasnosti, hemijska kontaminacija amonijačnim parama preneće se van kompleksa fabrike ugrožavajući prvenstveno zdravlje i život stanovništva i zagađenje životne sredine i moguću kontaminaciju prehrambene prozvodnje. Posledice hemijskog udesa bi posebno bile izražene ako se isti dogodi u zimskom periodu pri niskim temperaturama i duvanjem severozapadnog vetra, uglavnom prisutnog u tom periodu. U tom slučaju, oblak amonijačnih para bio bi usmeren ka gradskom delu naselja gde su locirani javni i stambeni objekti usled čega bi veliki broj osoba, posebno mladih mogao biti hemijski kontaminiran. Posebno osetljivu kategoriju predstavljaju deca, korisnici dečije ustanove, učenici škola, deca i odrasli, u vreme dok su izloženi kontaminaciji.  Za slučaj udesa i eventualnog ugrožavanja, zaposleni u Neoplanti bi postupali u skladu sa obaveštenjima, upozorenjima i naredbama gradskog štaba za vanredne situacije (ostati u zatvorenom prostoru uz hermetizaciju prozora i vrata lepljivim trakama, vlažnim tkaninama i drugim sredstvima, uz praćenje daljih informacija i upustava).  Delatnost koja se obavlja na kompleksu i eventualni negativni uticaji na životnu sredinu nemaju prekograničnog uticaja. | | | |
| 3.7. | Karakteristike uticaja opisanih u 3.1. do 3.6. | | | | Na osnovu karakteristika uticaja opisanih u 3.1. do 3.6., uz primenu svih propisanih mera, nema značajnog uticaja na životnu sredinu i zdravlje ljudi. Procenjen rizik od udesa, na nivou preduzeća, je prihvatljiv. | | | |
| **III Detaljni podaci o postrojenju, procesima i procedurama** | | | | | | | | |
| **1. Lokacija** | | | | | | | | |
| 1.1. | Naziv | | | | ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad | | | |
|  | Adresa | | | | Primorska 90  21000 Novi Sad | | | |
|  | Broj telefona/faksa | | | | 021 411 372 / 021 414 465 | | | |
|  | E-mail | | | | office@neoplanta.co.rs | | | |
| 1.2. | Lice i podaci za kontakt | | | | Andrija Ilić  021 487 38 90  Ilic.a@neoplanta.co.rs | | | |
| 1.3. | Nacionalna referentna mreža | | | | Postrojenje (kompleks) ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad je smešteno na:  45,2906787°N (severne geografske širine)  19,7892952°E (istočne geografske širine) | | | |
| 1.4. | Opis područja i lokacije postrojenja (prema priloženoj mapi u razmeri 1:25.000) | | | | Grad Novi Sad je glavni grad Autonomne Pokrajine Vojvodine. Smešten je u istočnom delu Evrope, u Srbiji, između 19. i 20. stepena istočne geografske dužine i 45. i 46. stepena severne geografske širine.  Nalazi se u južnom delu Panonske nizije, na levoj obali Dunava, odnosno na 1.255-om kilometru njegovog toka, većim delom u Južnoj Bačkoj, na 72 do 80 m nadmorske visine. Grad se prostire na aluvijalnoj terasi i starom podunavskom putu na mestu najpogodnijeg prilaza Dunavu i najpovoljnijem prelazu iz Bačke u Srem gde je Dunav širok samo 350 m.  D.O.O. NEOPLANTA Industrija mesa Novi Sad nalazi se u industrijskoj zoni grada, u delu poznatijem kao Industrijska zona sever, nekoliko desetina metara uz levu obalu kanala Dunav-Tisa-Dunav. U pitanju je ravničarsko zemljište i u pravcu sever - severoistok se prostiru obradive površine pod njivama. U istom pravcu na udaljenosti od oko 2,5 km vazdušnim putem je međunarodni autoput E-75. Najbliža naseljena mesta/naselja su delovi Novog Sada – Klisa i Gornje Livade. Lokacija fabrike je oko 5-6 km udaljena od centra Novog Sada.  U neposrednoj blizini fabričkog kompleksa u industrijskoj zoni nalaze se fabrike "Koteksprodukt" i "HINS".  Industrijska zona "Sever" je povezana drumskom i železnickom mrežom sa okolinom i snabdevena je svom neophodnom infrastrukturom: vodovod, kanalizacija, el.struja, telefon, gas.    **Slika 1.** Makrolokacija D.O.O. NEOPLANTE  Objekti ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad se nalaze u industrijskoj zoni, na katastarskoj parceli br. 2342 k.o. Novi Sad IV, izgrađeni su i funkcionalno opremljeni, pri čemu površina pod objektima iznosi 33.241,73 m2, a ukupna površina parcele je 16ha 15a 65m2. U Prilogu 4 data je kopija Prepis lista nepokretnosti broj: 849 k.o. Novi Sad IV-1.  Kompleks se graniči sa istočne strane sa poljoprivrednim površinama, a dalje sa placom fabrike nameštaja “Enterijer Janković” i dalje placom „Hins“-a. Sa severne strane (na udaljenosti oko 200m) je nekoliko naseljenih stambenih objekata, sa južne strane je Primorska ulica i kanal DTD, a sa zapadne je pruga i obradivo zemljište.  U bližoj okolini postojećih objekata fabričkog kompleksa nema vulnerabilnih objekata, niti zaštićenih prirodnih ili kulturnih dobara. | | | |
| 1.5. | Opis lokacije svih zgrada, objekata i njihovih aktivnosti u okviru područja (prema priloženoj skici u razmeri 1:1.000 ili 1:5.000) | | | | U okolini fabrike su industrijski [objekti](file:///C:\Users\vlaovic.t\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\SITUACIJA-Model.pdf), od kojih je najbliži Enterijer Janković koji se bavi proizvodnjom nameštaja, "HINS", bivša hemijska industrija, POLIPLAST – proizvodnja ambalaže, SPEED –distribucija naftnih derivata. U Industrijskoj zoni sever se nalaze i industrijski objekti "Koteksprodukt" – proizvodnja creva za prehrambenu industriju. Sa južne strane fabričkog kompleksa je kanal DTD, a sa zapadne je pruga i obradive površine.  Spisak objekata kompleksa koji se nalaze u krugu fabričkog kompleksa NEOPLANTA doo :  **POGON PROIZVODNJE:**  FINALNA PRERADA  Odeljenja:  1.Priprema sirovine(drobljenje)  2.Odeljenje za usitnjavanje i punjenje-kobasičarija  3.Solara  4.Polukonzerva  5.Odeljenje trajne konzerve  6.Pakovanje polutrajnih proizvoda  Odeljenje:  7.Pogon za proizvodnju trajnih kobasica  ZAMRZAVANJE SIROVINE  Odeljenja:  1.Komore za zamrzavanje na -40°C  2.Komore za zamrzavanje na -30°C  **EKSPEDICIJA ROBE**  Odeljenja:  1.Komora za skladištenje upakovane robe  2.Odeljenje za otpremu robe  Odeljenja:  3.Komora za hlađenje svežeg mesa  4.Otprema svežeg mesa  **POMOCNI OBJEKTI:**  1 – Arhiva  2 – Magacin  3 - Prijem stoke (objekat van upotrebe)  4 - Arhiva  5 – Štala (objekat van upotrebe)  6 - Štala (objekat van upotrebe)  7 - Kotlarnica 1  8 - Kotlarnica 2 (objekat van upotrebe)  9 - Transportni pogon  10 – Magacin  11 - Zgrada održavanja  12 - Magacin ambalaže  13 – Vodna stanica  14 - Kompresorska stanica  15 - Trafo stanica  17 - Portirnica i prodavnica  18 - Upravna zgrada  19 – Zgrada nabavke  20 - PPOV (godina proizvodnje 2018.) | | | |
| 1.6. | Informacija o povezanosti lokacije sa infrastrukturom administrativnog regiona i/ili lokalne samouprave | | | | Industrijska zona "Sever" je povezana drumskom i železničkom mrežom sa okolinom. U pravcu sever - severoistok na udaljenosti od oko 2,5 km vazdušnim putem je međunarodni autoput E-75.  Predmetnoj lokaciji se pristupa iz Primorske ulice. U krugu fabrike se nalazi više manipulativnih platoa za vozila unutrašnjeg i spoljašnjeg transporta, a sa južne strane parcele su izvedena dva kolska ulaza iz Primorske ulice sa portirnicom i pokretnom kapijom. Na većim saobraćajnicama unutar kompleksa postoje saobraćajni znaci.  Iz pravca zapada u fabrički krug dolazi železnicka pruga koja se ne koristi. | | | |
| 1.7. | Informacija o načinu korišćenja susednih lokacija (vrste postrojenja i aktivnosti koje se obavljaju) | | | | U neposrednoj blizini fabričkog kompleksa u industrijskoj zoni nalaze se fabrike "Koteksprodukt" i "HINS". Kompleks se graniči sa istočne strane sa placom "HINS"-a, sa severne strane (na udaljenosti preko 1km) je nekoliko naseljenih stambenih objekata, sa južne strane je Primorska ulica i kanal DTD, a sa zapadne je pruga i obradivo zemljište.  Fabrika se nalazi u industrijskoj zoni, tako da u blizini nema stambenih objekata. Jedini Naseljeni stambeni objekti, nalaze se sa severne strane na udaljenosti od oko 100 m.  Najbliža naseljena mesta/naselja su delovi Novog Sada – Klisa i Gornje Livade, na udaljenosti preko 2km. Lokacija fabrike je oko 5-6 km udaljena od centra Novog Sada. | | | |
| 1.8. | Podaci o posebno zaštićenim područjima | | | | U okolini ne postoje posebno zaštićena područja.  Na samoj predmetnoj lokaciji nema registrovanih retkih ili ugroženih biljnih i životinjskih vrsta, kao ni posebno zaštićenih biljnih zajednica.  Prema podacima Zavoda za zaštitu spomenika nema registrovanih arheoloških nalazišta na posmatranoj teritoriji. Pri izvodenju zemljanih radova nije se naišlo na arheološke ostatke.  U bližoj okolini predmetne lokacije nema nepokretnih kulturnih dobara. | | | |
| **2. Upravljanje zaštitom životne sredine** | | | | | | | | |
| 2.1. | Politika zaštite životne sredine | | | | ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad je ustanovila Sistem upravljanja zaštitom životne sredine (EMS) u skladu sa međunarodnim standardom ISO 14001 i 45001.  Implementirani su standardi ISO 9001, 14001 i 45001.  Zadatak rukovodstva i svih zaposlenih je učestvovanje u unapređivanju i poboljšavanju kvaliteta, bezbednosti gotovih proizvoda i zaštite životne sredine. U tu svrhu se redovno šalju zaposleni na razne seminare organizovane na tu temu. Ulažu se značajna sredstva na nivou firme za sistematsko i konstantno održavanje mašina i uređaja. Vrši se zbrinjavanje svih otpada koji nastaju iz proizvodnje, a koji bi mogli ugroziti životnu sredinu.  Zadatak rukovodstva je da uspostavi, prati i preispita relevantne ciljeve i planove u oblasti zaštite životne sredine, kao i programe za njihovo ispunjenje, obezbedi potrebna sredstva za njihovu realizaciju.  Nastoji se da svi zaposleni u potpunosti budu svesni svojih odgovornosti i obaveza kao i da se obezbedi njihovo aktivno učešće u održavanju i razvijanju upravljanja zaštitom životne sredine.  U tom cilju rukovodstvo obezbeđuje stalne obuke i edukaciju, kao i podsticanje zaposlenih na razvoj svesti i odgovornost o zaštiti životne sredine.  Kontrolom proizvodnih procesa obezbeđuje se efikasno sprovođenje mera zaštite životne sredine.  Unapređuje se i podstiče razmena informacija o radu drugih postrojenja iz istog sektora industrije, o preduzetim merama zaštite životne sredine, kao i razmena znanja i iskustava iz oblasti zaštite životne sredine između operatera i lokalne zajednice. | | | |
| 2.2. | Sistem upravljanja zaštitom životne sredine | | | | Kao što je navedeno ''NEOPLANTA'' Industrija mesa DOO Novi Sad je ustanovila Sistem upravljanja zaštitom životne sredine (EMS) u skladu sa međunarodnim standardom ISO 14001 i 45001.  Na nivou firme implementirani su standardi ISO 9001, 14001 I 45001 (HASSP,Halal, itd).  Standard ISO 9001 pribavljen prvi put 2012.godine i od tada se redovno obnavlja.  Standardi 14001 i 45001 pribvljeni su 2020.godine i od tada se redovno obnavljaju.    ''NEOPLANTA'' DOO svoj rad uskladila je sa zahtevima nacionalnog zakonodavstva iz oblasti zaštite životne sredine. | | | |
| 2.3. | Izveštavanje | | | | Preduzeće svake godine šalje godišnji izveštaji Agenciji za zaštitu životne sredine najkasnije do 31.marta tekuće godine za predhodnu godinu.  Izveštavanje menadžmenta u cilju unapređenja sistema upravljanja životnom sredinom određeno je internom procedurom. | | | |
| 2.4. | Dobra praksa upravljanja | | | | Preduzeće NEOPLANTA je izradilo integrisani Poslovnik koji definiše integrisanu politiku upravljanja kvalitetom, bezbednošću proizvoda i zaštite životne sredine, kao i odgovarajuće procedure:   Identifikacija i vrednovanje aspekata životne sredine   Ciljevi EMS   Interna i eksterna komunikacija   Postupanje sa opasnim materijama   Upravljanje otpadom   Postupanje u slučaju opasnosti od udesa   Praćenje i merenje   Vrednovanje usaglašenosti sa zakonskim i drugim zahtevima o zaštiti životne sredine  Preduzeće je uspostavilo Tim za zaštitu životne sredine koji je odgovoran za pripremu i sprovođenje procedura prema zahtevima standarda ISO 14001, ali i prvenstveno za sprovođenje zakona iz oblasti zaštite zivotne sredine. | | | |
| **3. Korišćenje najboljih dostupnih tehnika** | | | | | | | | |
| 3.1. | Opis postrojenja, proizvodnog procesa i procesa rada | | | | Objekti u krugu fabričkog kompleksa NEOPLANTA Industrija mesa DOO u Novom Sadu:  ***PRERADA MESA*:**  Odeljenja:  1.Priprema sirovine(drobljenje)  2.Odeljenje za usitnjavanje i punjenje-kobasičarija  3.Solara  4.Polukonzerva  5.Odeljenje trajne konzerve  6.Pakovanje polutrajnih proizvoda  Odeljenje:  7.Pogon za proizvodnju trajnih kobasica  ***ZAMRZAVANJE SIROVINE*:**  Odeljenja:  1.Komore za zamrzavanje na -40°C  2.Komore za zamrzavanje na -30°C  ***EKSPEDICIJA ROBE*:**  Odeljenja:  1.Komora za skladištenje upakovane robe  2.Odeljenje za otpremu robe  Odeljenja:  3.Komora za hlađenje svežeg mesa  4.Otprema svežeg mesa  ***POMOCNI OBJEKTI:***  1 – Arhiva  2 – Magacin  3 – Arhiva  4 – Štala 1 (objekat van upotrebe)  5 – Štala 2(objekat van upotrebe)  6 - Kotlarnica 1  7 – Kotlarnica 2 (objekat van upotrebe)  8 - Transportni pogon  9 – Magacin  10 - Zgrada održavanja  11 - Magacin ambalaže  12 – Vodna stanica  13 - Kompresorska stanica  14 - Trafo stanica  15 - Portirnica i prodavnica  16 - Upravna zgrada  17 – Zgrada nabavke  18 - PPOV (godina puštanja u rad 2018.)  Proces proizvodnje u kompaniji NEOPLANTA Industrija mesa DOO u Novom Sadu obuhvata sledeće tehnološke postupke:   1. Proizvodnja sterilisanih konzervi (kobasice u konzervi, kuvane kobasice, konzerve od morske ribe, konzerve od usitnjenog mesa, jela u konzervi i gotova jela od ribe u konzervi). 2. Proizvodnja polutrajnih proizvoda (fino usitnjene barene kobasice, grubo usitnjene barene kobasice i kobasice sa komadima mesa, konzerve od mesa u komadima, dimljeni proizvodi i slanine). 3. Proizvodnja fermentisanih kobasica.   Proizvodnja sterilisanih konzervi obuhvata sledeće procese:   * priprema sirovine * razmeravanje komponenti * obrada * razmeravanje, punjenje i zatvaranje * toplotna obrada (sterilizacija) * hlađenje * pakovanje i * skladištenje.   Proizvodnja polutrajnih proizvoda obuhvata sledeće procese:   * priprema sirovine * razmeravanje komponenti * obrada * punjenje i kačenje na štapove/slaganje na kolica * merenje mase * toplotna obrada II (kuvanje, pečenje, dimljenje) * merenje mase * hlađenje * priprema za pakovanje, pakovanje i merenje   Proizvodja fermentisanih kobasica obuhvata sledeće procese:   * priprema sirovine * razmeravanje komponenti * obrada u kuteru * punjenje, kačenje na štapove i kolica * merenje mase * ceđenje * dimljenje i fermentacija * toplotna obrada i kvašenje * merenje mase * sušenje * merenje mase * priprema za pakovanje, pakovanje i merenje   Detaljniji opis tehnoloških postupaka za sva tri procesa proizvodnje dat je pod tačkom 3.3.2 u ovom delu zahteva za integrisanu dozvolu. | | | |
| 3.2. | Podaci o najboljoj dostupnoj tehnici koja je korišćena za procenu procesa | | | | BREF dokumenti koji su primenljivi na D.O.O. ''NEOPLANTA'' su:  - jedan vertikalni BREF referent dokument:  1. Prehrambena industrija, Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Food, Drink and Milk Industries, December 2019 i  - COMMISSION IMPLEMENTING DECISION (EU) 2019/2031 of 12 November 2019 establishing best available techniques (BAT) conclusions for the food, drink and milk industries, under Directive 2010/75/EU of the European Parliament and of the Council  - kao i sledeći horizontalni BREF-ovi - korišćeni u analizi:  2. Skladišta, Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006;  3. Energetska efikasnost, Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency (corrected version as of 09/2021), February 2009;  4. Rashladni sistemi, Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, December 2001;  5. Monitoring, Reference Report on Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations. | | | |
| 3.3. | Upoređivanje procesa koji se obavlja u odnosu na relevantni BAT | | | | Tabele najboljih dostupnih tehnika (BAT tabele) su pripremljene prema postojećem stanju u D.O.O. ''NEOPLANTA'', i date su u Prilogu 1. (1.14. Procena usaglašenosti sa BAT (Best Availably Technique), korišćenje najbolje dostupnih tehnika). U tabelama je za svaki proces rada prikazano poređenje u odnosu na najbolje dostupne tehnike (BAT) i objašnjenje do kog nivoa je posmatrani proces u skladu sa BAT.  Uz zahtev za dobijanje integrisane dozvole priložen je i 1.15. Program mera prilagođavanja pojedinih delova procesa proizvodnje i aktivnosti postrojenja uslovima propisanim Zakonom o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine (Prilog 1.), gde su opisane mere koje namerava da preduzme za usklađivanje sa BAT zahtevima (zahtevima najboljih dostupnih tehnika), tamo gde je to neophodno, kao i vremenskom dinamikom sprovođenja tih mera i dinamikom finansiranja. | | | |
| 3.3.1 | Supstitucija opasnih materija | | | | Opasne materije koje se koriste u proizvodnom procesu su neophodne za pravilan rad i obezbeđivanje zadovolјavajućeg nivoa higijene, te njihova zamena trenutno nije moguća. Koriste se u vrlo malim količinama. Ukoliko se ukaže mogućnost zamene istih izvršiće se potrebne analize i opasne materije zameniti u procesu manje opasnim gde god je to moguće. | | | |
| 3.3.2 Tehnološki proces  Tehnološki proces proizvodnje u kompaniji NEOPLANTA Industrija mesa DOO u Novom Sadu obuhvata sledeće tehnološke postupke: proizvodnja sterilisanih konzervi, proizvodnja polutrajnih proizvoda i proizvodnja fermentisanih kobasica.  **Opis tehnološkog postupka proizvodnje sterilisanih konzervi**  Ovaj tehnološki postupak obuhvata proizvodnju: kobasica u konzervi, kuvane kobasice, konzerve od morske ribe, konzerve od usitnjenog mesa, jela u konzervi i gotova jela od ribe u konzervi.  Proizvodnja sterilisanih konzervi obuhvata sledeće procese, prema šemi 1:   * priprema sirovine * razmeravanje komponenti * obrada * razmeravanje, punjenje i zatvaranje * toplotna obrada (sterilizacija) * hlađenje * pakovanje i * skladištenje.   Šematski prikaz tehnološkog postupka proizvodnje sterilisanih konzervi prikazan je na sledećoj slici.    Šema 1: Proizvodnja sterilisanih konzervi   1. *Priprema sirovine*   Priprema sirovine obuhvata:   * Usitnjavanje sirovine na drobilici (grubo usitnjavanje zamrznutih blokova sirovine na način da se blokovi ubacuju u drobilicu, drobe i ubacuju u grand usitnjeni) * Usitnjavanje sirovine na wolfu (usitnjavanje na mašini za „finije“ usitnjavanje mesa propuštanjem kroz šajbnu odgovarajuće dimenzije) * Priprema sosa za proizvodnju gotovih jela: odmeravanje sastojaka prema ček listi za proizvodnju sosa, ubacivanje komponenti u homogenizator, homogenizacija sastojaka * Hidriranje povrća: potapanje povrća u hladnu vodu * Usitnjavanje na seckalici: usitnjavanje slanine i kobasice na mašini za seckanje  1. *Razmeravanje komponenti*   Posude u kojima se nalaze pojedinačne sirovine/komponente koje su potrebne za proizvodnju se obeležavaju karticom na kojoj se nalazi naziv sirovine i lot.  Komponente se razmeravaju u posudama za razmeravanje na podnim vagama na način da se na vagu postavi posuda u kojoj će biti vršeno razmeravanje, vaga se tarira, a potom se u posudu dodaju komponenta prema ček listi proizvodnje u količini naznačenoj na ček listi proizvodnje.  Posude u kojima se komponente razmeravaju se obeležavaju sa karticom na kojoj se nalazi naziv proizvoda za koji se komponente pripremaju.   1. *Obrada*   Obrada obuhvata sledeće:   * Toplotnu obrada u duplikatoru - Radnici na pripremi ubacuju sirovinu u duplikatore u kojima se kuva određeno vreme u vodi. Sirovina - meso je skuvana kada vile mogu da prođu kroz istu lagano. Kada je sirovina skuvana ista se prebacuje u grandove. * Obrada u kuteru - Radnik na kuteru ubacuje sirovinu u kuter prema ček listi i vrši kuterisanje (usitnjavanje) sirovine u vremenu i na broju obrtaja naznačenom na ček listi i tehnološkom postupku proizvodnje za konkretan proizvod. * Obrada u mikrokuteru - Nakon prebacivanja mase sa kutera u mikrokuter, radnik propušta masu kroz mikrokuter u kuter kolica (grand), pri čemu se vrši dodatno fino usitnjavanje i homogenizacija mase. * Obrada u FD uređaju (FD kuter) - Obrada u FD uređaju zamenjuje: toplotnu obradu u duplikatoru, obradu na kuteru i mikrokuteru (alternativni način usitnjavanja). Radnik razmerenu sirovinu ubacuje u FD uređaj i uključuje odgovarajući program za proizvod koji proizvodi. FD uređaj vrši toplotnu obradu, grubo i fino usitnjavanje sirovina po odabranom, prethodno programiranom programu. Po završetku obrade, radnik obrađen masu prebacuje u kuter kolica (grand).  1. *Razmeravanje, punjenje i zatvaranje*   Jela u konzervi i gotova jela od ribe u konzervi:  Radnik na punjenju razmerava na ručnoj vagi, koja se nalazi na stolu pored trake za punjenje, sirovinu (meso i povrće) za određeno gotovo jelo. Razmerenu sirovinu ubacuje u aluminijumsku posudicu za gotova jela i stavlja na traku koja dalje nosi posudicu do uređaja za doziranje sosa. Uređaj za doziranje sosa dozira sos u određenoj količini (podešeno na uređaju), nakon čega sledi automatsko zatvaranje posudice varenjem poklopca za posudicu. Nakon zatvaranja posudice, štampač na istu štampa identifikacione podatke o proizvodu (lot broj). Zatvorena i signirana posudica izlazi iz mašine za punjenje, radnik na punjenju uzima zatvorenu posudicu i ulaže je u korpu za sterilizaciju. Nakon što je korpa za sterilizaciju napunjena, radnik na punjenju gura korpu do odeljenja za sterilizaciju i istu predaje radniku na sterilizaciji.  Kobasice u konzervi, kuvane kobasice, konzerve od morske ribe, konzerve od usitnjenog mesa:  Radnik na punjenju nakon prijema granda sa iskuterisanom masom od kuteriste, priključuje pumpu na način da ubacuje cev od pumpe u grand sa masom i startuje pumpu. Kada se levak napunio kreće punjenje mase u posudice tako što mašina za punjenje automatski dozira određenu masu proizvoda u posudice. Nakon doziranja mase u posudicu, automatski se vrši zatvaranje posudice. Nakon zatvaranja posudica se pomoću automatske trake kreće ka izlazi, pri čemu štampač štampa identifikacione podatke na posudicu (lot broj). Radnik na ulaganju proizvoda u korpe za sterilizaciju uzima posudice i slaže ih u korpe za sterilizaciju. Najkasnije nakon isteka 2h od izlaska mase sa kutera (važi za sve navedene proizvode osim za konzerve od usitnjenog mesa, gde je moguće punjenje duže – dok se ne napuni, jer je masa hladna) gura korpu do odeljenja za sterilizaciju i predaje korpu radniku na sterilizaciji.   1. *Toplotna obrada (sterilizacija)*   Nakon prijema napunjenih korpi za sterilizaciju od radnika na punjenu, radnik na sterilizaciji korpe sa napunjenim proizvodom gura u autoklav (uređaj za sterilizaciju) i zatvara vrata sterilizatora. Odmah potom na displeju autoklava bira odgovarajući program termičke obrade za konkretan proizvod. Programi termičke obrade nalaze se odštampani i zalepljeni na zidu u prostoriji termičke obrade. Termička obrada vrši se po prethodno definisanom programu koji se vodi automatski od strane autoklava. Nakon završenog procesa sterilizacije, radnik na termičkoj obradi otvara autoklav, vadi korpe sa sterilisanim proizvodima i gura ih u odeljenje pakovanja konzervi.  Zbog mogućeg potencijalnog preživljavanja mikroorganizama toplotna obrada (sterilizacija) je identifikovana kao CCP tačka za koju je definisan sistem praćenja i kontrole u HACCP planovima.   1. *Hlađenje*   Dodatno hlađenje proizvoda vrši se samo za proizvod Kuvane kobasice. Za sve ostale navedene proizvode ovaj korak se preskače.  Nakon završene termičke obrade proizvoda i prijema korpi sa sterilisanim proizvodima od radnika na termičkoj obradi, radnik na pakovanju korpe sa proizvodom smešta u prostoriju namenjenu za hlađenje, gde ostaju do sledećeg dana kada će se pakovati.   1. *Pakovanje*   Radnik na pakovanju, prema planu primljenom od strane planera proizvodnje, vrši: izlaganje proizvoda u gajbice (kada se proizvod neće odmah pakovati) ili pakovanje proizvoda. Izlaganje u gajbice vrši na način da vadi proizvod iz korpe za sterilizaciju i stavlja ga u gajbice poklopcem na dole. Gajbice označava nazivom proizvoda i lotom i slaže ih u prostor predviđen za to u pakeraju. Pakovanje proizvoda vrši na način da iz korpi za sterilizaciju vadi proizvode i ulaže ih u mašinu za sušenje i pakovanje. Mašina je automatska i sistemom konvejera vodi proizvod od sušenja do pakovanja u transportne kutije. Radnik preuzima upakovanu kutiju lepi na mašini za lepljenje kutija i slaže na paletu. Paletu strečuje, označava paletnom etiketom.  U slučaju pakovanja u shalf ready kutije, postupak je isti sa razlikom da radnik ulaže proizvod nakon sušenja ručno u kutijice, nakon čega ih slaže na paletu, strečuje i označava transportnom etiketom.  Nakon završenog pakovanja, poslovođa / CSB administrator štampa otpremnicu i predaje upakovane proizvode skladištu.   1. *Skladištenje*   Radnik u skladištu, nakon prijema upakovanih priizvoda iz odeljenja pakovanja i prijem propratne dokumentacije (interne otpremnice), primljene proizvode skladišti u uslovima koji su deklarisani deklaracijom tog proizvoda i čuva u istim do izdavanja robe kupcu.  ***OPIS TEHNOLOŠKOG POSTUPKA PROIZVODNJE POLUTRAJNIH PROIZVODA***  Ovaj tehnološki postupak obuhvata proizvodnju: fino usitnjene barene kobasice, grubo usitnjene barene kobasice i kobasice sa komadima mesa, konzerve od mesa u komadima, dimljene proizvode i slanine.  Proizvodnja polutrajnih proizvoda obuhvata sledeće procese:   * priprema sirovine * razmeravanje komponenti * obrada * punjenje i kačenje na štapove/slaganje na kolica * merenje mase * toplotna obrada II (kuvanje, pečenje, dimljenje) * merenje mase * hlađenje * priprema za pakovanje, pakovanje i merenje   Šematski prikaz tehnološkog postupka proizvodnje sterilisanih konzervi prikazan je na sledećoj slici.     1. *Priprema sirovine*   Priprema sirovine obuhvata:   * Usitnjavanje sirovine na drobilici (grubo usitnjavanje sirovine na način da se zamrznuta ili prethodno defrostovana sirovina ubacuje u drobilicu, drobi a zatim usitnjena sirovina prihvata u grand postavljen ispod drobilice) * Usitnjavanje sirovine na wolfu (usitnjavanje na mašini za „finije“ usitnjavanje mesa propuštanjem kroz šajbnu odgovarajuće dimenzije) * Salamurenje mesa (usoljavanje sirovine dodavanjem određene količine soli prema ček listi)  1. *Razmeravanje komponenti*   Posude u kojima se nalaze pojedinačne sirovine/komponente koje su potrebne za proizvodnju se obeležavaju karticom na kojoj se nalazi naziv sirovine i lot.  Komponente se razmeravaju u posudama za razmeravanje na podnim vagama na način da se na vagu postavi posuda u kojoj će biti vršeno razmeravanje, vaga se tarira, a potom se u posudu dodaju komponenta prema ček listi proizvodnje u količini naznačenoj na ček listi proizvodnje.  Posude u kojima se komponente razmeravaju se obeležavaju karticom na kojoj se nalazi naziv proizvoda za koji se komponente pripremaju.   1. *Obrada*   Obrada obuhvata:   * Obradu u kuteru - Radnik na kuteru ubacuje sirovinu u kuter prema ček listi i vrši kuterisanje (usitnjavanje) sirovine u vremenu i na broju obrtaja naznačenom na ček listi i tehnološkom postupku proizvodnje za konkretan proizvod. * Obrada u mikrokuteru - Nakon prebacivanja mase sa kutera u mikrokuter, radnik propušta masu kroz mikrokuter u kuter kolica (grand), pri čemu se vrši dodatno fino usitnjavanje i homogenizacija mase * Obrada u mešalici - Radnik u mešalicu / tambler ubacuje odgovarajuću količinu sirovine, začine i aditive, prema ček listi, uključuje mešalicu koja potom vrši mešanje dodatih komponenata. Po završenom procesu mešanja, radnik izmešanu masu prebacuje u posudu predviđenu za tu namenu.  1. *Punjenje i kačenja na štapove / slaganje na kolica*  * Fino usitnjene barene kobasice, grubo usitnjene barene kobasice i kobasice sa komadima mesa, konzerve od mesa u komadima (proizvodi u omotaču koji se kače) - Radnik na punjenju nakon prijema granda sa pripremljenom masom za punjenje, liftom punilice podiže isti i masu izručuje u levak punilice. Kada se levak napunio kreće punjenje mase u odgovarajuću ambalažu (omotače), tako što bira odgovarajući program na punilici za proizvod koji se puni. Punilica automatski dozira odgovarajuću (programiranu) količinu proizvoda u omotač, pri čemu klipsarica automatski zatvara proizvod sa obe strane. Nakon punjenja proizvodi se signiraju u poliamidnim/nepropusnim omotačima, a proizvodi u propusnim omotačima (viršle i parovani proizvodi) se ne signiraju na punjenju nego na pakovanju), pri čemu štampač štampa identifikacione podatke na omotač (lot broj). Radnik na punjenju preuzima napunjene proizvode i slaže ih na štapove, a potom napunjene štapove kači na kolica za termičku obradu. Nakon završenog procesa kačenja proizvoda na kolica, kada su kolica napunjena, ista odmah gura do odeljenja za termičku obradu i predaje kolica radniku na termičkoj obradi. * Kalupirani proizvodi - Radnik na punjenju nakon prijema granda sa pripremljenom masom za punjenje, dozira masu u ambalažu (omotač, kesa), koja se signira (lot broj), stavlja u odgovarajući kalup, kalup se zatvara i slaže na kolica za tu namenu. Nakon završenog procesa punjenja proizvoda, na kolica na kojima su složeni proizvodi, kači karticu sa nazivom proizvoda i lotom i ista odmah gura do odeljenja za termičku obradu i predaje ih radniku na termičkoj obradi. * Dimljeni proizvodi i slanine - Nakon prijema granda sa pripremljenom sirovinom, radnik svaki komad sirovine (slanine, pečenice…) šnira, na način da pri vrhu proizvoda provlači odgovarajuću pertlu, koju potom vezuje, a ušniran proizvod kači na kolica za termičku obradu. * Nakon zvršenog procesa punjenja proizvoda, kolica označava karticom sa nazivom proizvoda i lotom i odmah gura do odeljenja za termičku obradu i predaje ih radniku na termičkoj obradi.   Napomena: Prilikom punjenja proizvodi se propuštaju kroz metal detektor. Ispravnost metal detektora je identifikovana kao CCP tačka za koju je definisan sistem praćenja i kontrole u HACCP planovima   1. *Merenje mase*   Radnik na termičkoj obradi dužan je da pre termičke obrade izvrši merenje svih proizvoda koji su predati na termičku obradu na način da kolica sa proizvodom postavlja na podnu vagu i meri masu, pri čemu oduzima masu kolica.   1. *Toplotna obrada II (kuvanje, pečenje, dimljenje)*   Nakon prijema napunjenih proizvoda iz odeljenja punjenja, radnik na termičkoj obradi proizvode na kolicima gura u odgovarajuću komoru za termičku obradu (kuvenje, pečenje, dimljenje). Ubada termometar (sondu) u jedan proizvod. Zatvara vrata komore. Bira odgovarajući program termičke obrade za proizvod koji je potrebno termički obraditi i startuje proces termičke obrade. Komora za termičku obradu vodi proces termičke obrade prema prethodno programiranom programu. Kada je proces završen, radnik na termičkoj obradi otvara vrata komore i vrši kontrolu temperature u centru proizvoda na način da ubada kontrolni termometar u jedan proizvod i očitava temperaturu u centru proizvoda. Proces je završen kada je dostignuta propisana temperatura u centru proizvoda koji se termički obrađuje.  Zbog mogućeg potencijalnog preživljavanja mikroorganizama toplotna obrada je identifikovana kao CCP tačka za koju je definisan sistem praćenja i kontrole u HACCP planovima.   1. *Merenje mase*   Nakon završene termičke obrade radnik samo za neke proizvode (suvi proizvodi i slanine i proizvodi u propusnim omotačima) vrši ponovno merenje mase, na način da kolica sa proizvodom postavlja na podnu vagu i meri masu, pri čemu oduzima masu kolica. Na ovaj način obezbeđuje se podatak o gubicima / kalu na termici.   1. *Hlađenje*   Nakon završenog procesa termičke obrade i merenja potrebno je da se proizvodi ohlade kako bi mogao da počne proces pakovanja. Proizvodi se hlade:   * Tuširanje tuševima (za sve proizvode u omotačima) * Dohlađivanje u komori za hlađenje do postizanja odgovarajuće temperature  1. *Priprema za pakovanje, pakovanje i merenje*   Radnik na pakovanju, prema planu primljenom od strane planera proizvodnje, vrši pakovanje proizvoda. Proces pakovanja obuhvata pripremne radnje za pakovanje, pakovanje i merenje proizvoda.  Pripremne radnje za pakovanje:  Ljuštenje na ljuštilici (ulaganje viršli u uređaj za ljuštenje, pri čemu uređaj vrši skidanje omotača sa viršle, izbacuje oljušten proizvod na traku konvejera i dalje se oljušteni proizvod nosi konvejerom na pakovanje)   * Seckanje na seckalici (ulaganje parovanih proizvoda / kobasica u seckalicu koja vrši seckanje proizvoda iz lanca na pojedinačne proizvode) * Narezivanje (skidanje omotača sa proizvoda i narezivanje na slajserici)   Pakovanje i merenje:   * Pakovanje u zaštitnoj atmosferi (radnik na liniji za pakovanje u zaštitnoj atmosferi postavlja odgovarajuću ambalažu (film / foliju) na mašinu, ulaže proizvode na traku za pakovanje i startuje mašinu. Mašina pakuje proizvod u film, pri čemu u pakovanje dozira odgovarajuću, podešenu količinu mešavine gasova. Mašina zatvara proizvod varenjem peglama. Svaki komad prelazi preko vage pri čemu se štampa etiketa na kojoj se nalazE osnovni podaci o proizvodu (naziv, bar-kod, masa proizvoda, lot i rok trajanja). * Pakovanje u vakuum (radnik na pakovanju proizvoda u vakuum stavlja proizvod u odgovarajuću kesu, a potom postavlja na mašinu za pakovanje / zatvaranje u vakuum. Mašina zatvara proizvod / vakuumira kesu, pri čemu kesa treba pravilno i bez zaostalog vazduha da prijanja uz proizvod. Svaki komad prelazi preko vage pri čemu se štampa etiketa na kojoj se nalazi osnovni podaci o proizvodu (naziv, bar-kod, masa proizvoda, lot i rok trajanja). * Pakovanje u transportne kutije (radnik slaže u transportne kutije odgovarajući broj komada prizvoda. Štampa transportnu etiketu i lepi je na kutiju. Na transportnoj etiketi nalaze se podaci o proizvodu: naziv artikla, bar-kod, broj komada u kutiji / masa proizvoda u kutiji, rok trajanja (u zavisnosti da li se proizvod prodaje kao komadni ili kao kilogramski). * Slaganje transportnih kutija na paletu (radnik slaže transportne kutije na paletu prema definisanoj paletizaciji za taj proizvod. Paletu strečuje i označava paletnom etiketom). * Nakon završenog pakovanja proizvoda poslovođa odeljenja pakovanja štampa otpremnicu i zajedno sa proizvodom predaje distributeru čije skladište se nalazi u sastavu zgrade proizvodnje. Distributer dalje skladišti proizvode u deklarisanim uslovima do prodaje proizvoda kupcima.   ***OPIS TEHNOLOŠKOG POSTUPKA PROIZVODNJE FERMENTISANIH KOBASICA***  Šematski prikaz tehnološkog postupka proizvodnje fermentisanih kobasica prikazan je na sledećoj slici:     1. *Priprema sirovine*   Priprema sirovine obuhvata:   * Usitnjavanje sirovine na drobilici - grubo usitnjavanje sirovine na način da se zamrznuta ili prethodno defrostovana sirovina ubacuje u drobilicu, drobi, a zatim usitnjena sirovina prihvata u grand postavljen ispod drobilice * Usitnjavanje sirovine na wolfu - usitnjavanje na mašini za „finije“ usitnjavanje mesa propuštanjem kroz šajbnu odgovarajuće dimenzije  1. *Razmeravanje komponenti*   Posude u kojima se nalaze pojedinačne sirovine/komponente koje su potrebne za proizvodnju se obeležavaju karticom na kojoj se nalazi naziv sirovine i lot.  Komponente se razmeravaju u posudama za razmeravanje (kuter kolica/grand) na podnim vagama, na način da se na vagu postavi prazan grand, vaga se tarira, a potom se u grand dodaju komponente prema ček listi proizvodnje u količini naznačenoj na ček listi proizvodnje.  Grand sa razmerenom sirovinom se obeležava sa karticom na kojoj se navodi naziv proizvoda za koji se komponente pripremaju.   1. *Obrada u kuteru*   Radnik na kuteru ubacuje pripremljenu i razmerenu sirovinu u kuter, prema ček listi proizvodnje za konkretan proizvod, dodaje i začine i aditive, a zatim vrši kuterisanje (usitnjavanje) sirovine. Kuterisanje vrši do postizanja odgovarajuće granulacije poštujući zadate parametre (preciznije informacije navedene su u ček listi proizvodnje i tehnološkom postupku proizvodnje za konkretan proizvod).   1. *Punjenje, kačenje na štapove i kolica*   Masu obrađenu na kuteru radnik na punjenju u grandu doprema do punilice, liftom punilice podiže isti i masu izručuje u levak punilice. Kada se levak napunio kreće punjenje mase u odgovarajuću ambalažu (omotače), tako što bira odgovarajući program na punilici za proizvod koji se puni. U zavisnosti od vrste proizvoda koji se puni, vrši se zatvaranje uvrtanjem (parovanje) odnosno zatvaranje klipsom (klipsanje).  Prilikom punjenja proizvodi se propuštaju kroz metal detektor. Ispravnost metal detektora je identifikovana kao CCP tačka za koju je definisan sistem praćenja i kontrole u HACCP planovima.  Radnik na punjenju napunjene proizvode slaže na štapove, a potom napunjene štapove sa poizvodom kači na kolica. Nakon zvršenog procesa kačenja proizvoda na kolica, kada su kolica napunjena, ista obeležava (naziv proizvoda i datum punjenja), i gura na merenje.   1. *Merenje mase*   Pušničar je dužan da izvrši merenje svih proizvoda koji su napunjeni na način da kolica sa proizvodom postavlja na podnu vagu i meri masu, pri čemu oduzima masu kolica i štapova.   1. *Ceđenje*   Nakon merenja proizvod se na kolicima ostavlja kako bi se pre dimljenja i fermentacije ocedio.   1. *Dimljenje i fermentacija*   Dimljenje i fermentacija se obavljaju u pušnicama, po režimima definisanim u tehnolškom postupku proizvodnje za konkretan proizvod. Parametri procesa dimljenja i fermentacije se prate konstantno u toku procesa o čemu postoji odgovarajuća evidencija.   1. *Toplotna obrada i kvašenje*   Nakon dimljenja i fermentacije za određene proizvode se vrši toplotna obrada i kvašenje, po režimu definisanom u tehnolškom postupku proizvodnje.   1. *Merenje mase*   Po završetku dimljenja i fermentacije u pušnicama pušničar vadi kolica iz pušnice i meri ih na podnoj vagi pri čemu oduzima masu kolica i štapova. Na ovaj način obezbeđuje se podatak o gubicima / kalu dimljenja i fermentacije. Izmerena kolica zatim transportuje u komoru na sušenje.   1. *Sušenje*   Sušenje se obavlja u komorama za sušenje po režimima definisanim u tehnolškom postupku proizvodnje za konkretan proizvod. Parametri procesa sušenja se prate konstantno u toku procesa o čemu postoji odgovarajuća evidencija.   1. *Merenje mase*   Po završetku sušenja pušničar vadi kolica iz komora i meri ih na podnoj vagi pri čemu oduzima masu kolica i štapova. Na ovaj način obezbeđuje se podatak o gubicima / kalu sušenja.   1. *Priprema za pakovanje, pakovanje i merenje*   Radnik na pakovanju, prema planu primljenom od strane planera proizvodnje, vrši pakovanje proizvoda.  Proces pakovanja obuhvata pripremne radnje za pakovanje, pakovanje i merenje proizvoda  Pripremne radnje za pakovanje:   * Namrzavanje (namrzavanje proizvoda u cilju lakšeg narezivanja istog na slajserici) * Narezivanje (skidanje omotača sa proizvoda i narezivanje na slajserici)   Pakovanje i merenje:   * Pakovanje u zaštitnoj atmosferi - radnik na liniji za pakovanje u zaštitnoj atmosferi postavlja odgovarajuću ambalažu (film / foliju) na mašinu, ulaže proizvode na traku za pakovanje i startuje mašinu. Mašina pakuje proizvod u film, pri čemu u pakovanje dozira odgovarajuću, podešenu količinu mešavine gasova. Mašina zatvara proizvod varenjem peglama. Svaki komad prelazi preko vage pri čemu se štampa etiketa na kojoj se nalazi osnovni podaci o proizvodu (naziv, bar-kod, masa proizvoda, lot i rok trejanja. * Pakovanje u vacuum - radnik na pakovanju proizvoda u vakuum stavlja proizvod u odgovarajuću kesu, a potom postavlja na mašinu za pakovanje / zatvaranje u vakuum. Mašina zatvara proizvod / vakuumira kesu, pri čemu kesa treba pravilno i bez zaostalog vazduha da prijanja uz proizvod. Svaki komad prelazi preko vage pri čemu se štampa etiketa na kojoj se nalazi osnovni podaci o proizvodu (naziv, bar-kod, masa proizvoda, lot i rok trajanja. Prilikom pakovanja proizvodi se propuštaju kroz metal detektor. Ispravnost metal detektora je identifikovana kao CCP tačka za koju je definisan sistem praćenja i kontrole u HACCP planovima. * Pakovanje u transportne kutije - radnik slaže u transportne kutije odgovarajući broj komada prizvoda. Štampa transportnu etiketu i lepi je na kutiju. Na transportnoj etiketi nalaze se podaci o proizvodu: naziv artikla, bar-kod, broj komada u kutiji / masa proizvoda u kutiji, rok trajanja (u zavisnosti da li se proizvod prodaje kao komadni ili kao kilogramski. * Slaganje transportnih kutija na paletu - radnik slaže transportne kutije na paletu prema definisanoj paletizaciji za taj proizvod. Paletu strečuje i označava paletnom etiketom. * Nakon završenog pakovanja proizvoda poslovođa odeljenja pakovanja štampa otpremnicu i zajedno sa proizvodom predaje distributeru čije skladište se nalazi u sastavu zgrade proizvodnje. Distributer dalje skladišti proizvode u deklarisanim uslovima do prodaje proizvoda kupcima. | | | | | | | | |
| **4. Korišćenje resursa** | | | | | | | | |
| 4.1. | Sirovine, pomoćni materijali i drugo | | | | Osnovna sirovina za proizvodnju gotovih proizvoda (konzerve, polutrajni proizvodi, fermentisani proizvodi, sveže i zamrznuto meso) su: smrznuto svinjsko, juneće, meso peradi, riba.  Pored navedenih vrsta mesa u procesu prerade koriste se i razni dodaci kao što su: paprika, krastavac, razni začini i aditivi, pomoćni materijali za pakovanje – veštačka creva, klipse, kartonska ambalaža, leplјive trake, kanap, termoskuplјajuće vrećice, folije i dr.).  Godišnja potrošnja mesa je 12.003,116 tona.  Instalisani kapacitet proizvodnje mesnih prerađevina je 110 tona na dan.  Količina prerađenog mesa u tonama za period 2019.- 2021.   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Godina | 2019. | 2020. | 2021. | | Količina prerađenog mesa (tona) | 17.973,2 | 16.433,9 | 16.468,5 |   Ostale sirovine, hemikalije i pomoćni materijali koje su potrebne za tehnološki proces, čišćenje i dezinfekciju pogona skladište se u posebnim prostorijama.  Podaci o sirovinama i pomoćnim materijalima dati su u Tabeli 1 (količine, način skladištenja) koja je sastavni deo zahteva za integisanu dozvolu. | | | |
| 4.1.1 | Lista rezervoara i drugih objekata za skladištenje hemijskih materija opisanih u Tabelama 1- 4 u Prilogu 2 | | | | - Dizel gorivo se skladišti u dva podzemna rezervoara zapremine od 10m3 i 20m3.  - Hemikalije koje se koriste za pranje i dezinfekciju skladište se u magacinu hemijskih sredstava (sve hemikalije su u manjim pakovanjima, do 50 kg)  - Boce sa komprimovanim gasovima se skladište u skladu sa propisima u otvorenom magacinu tehničkog materijala. | | | |
| 4.2. | Energija (podaci opisani u Tabelama 5-9) | | | | Električna energija se koristi za osvetljenje, za rad elektro opreme, za hlađenje i zamrzavanje, kao i za ventilaciju.  NEOPLANTA doo se snabdeva električnom energijom iz gradske elektroenergetske mreže.  Napajanje kompleksa NEOPLANTA doo električnom energijom vrši se preko trafo stanica: TS1 10/0.4kV, 2x630 kVA, TS2 10/0.4kV, 2x400 kVA i TS3 10/0.4kV, 4x630 kVA, koje se nalaze u okviru kompleksa.  Ukupna potrošnja električne energije godišnje data je u tabeli:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Godina | 2019. | 2020. | 2021. | | Potrošnja el. eneregije (kWh) | 7.992.501 | 7.773.276 | 7.982.277 | | Specifična potrošnja el. eneregije (kWh/t) | 444,7 | 473,3 | 484,7 |   Od toga se 50% koristi za rad opreme, 2% za osvetljenje, 45% za hlađenje i zamrzavanje, 0,5% za ventilaciju, a 2,5% za druge potrebe.  Prirodni gas se koristi kao gorivo za rad kotlova. U okviru fabričkog kompleksa U kotlarnici se koriste dva parna kotla snage po 6MW.  Potrošnja prirodnog gasa i specifična potrošnja prirodnog gasa na godišnjem nivou za period 2019.-2021. god. data je u narednoj tabeli:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Godina | 2019. | 2020. | 2021. | | Potrošnja prirodnog gasa (m3) | 1.215.350 | 1.172.136 | 1.078.250 | | Specifična potrošnja prirodnog gasa (m3/t) | 67,6 | 71,3 | 65,5 |   Rezervoar mazuta se ne koristi, zatvoren je i zapečaćen u skladu sa propisima.  Podaci o korišćenju energetskih izvora , potrošnji toplotne i električne energije, kao i korišćenju goriva dati su u Tabelama 5 – 8 koje su sastavni deo zahteva za integisanu dozvolu.  Rešenje da nije potrebna procena uticaja na životnu sredinu broj: VI-501-38/22, od 1.3.2022 | | | |
| 4.3. | Voda (podaci opisani u Tabelama 10, 32, 33 i 34) | | | | Voda se koristi za potrebe procesa proizvodnje, za hlađenje, sanitarne potrebe (za cišćenje prostorija i higijenu zaposlenih), za potrebe kuhinje i protivpožarnu zaštitu.  Snabdevanje vodom je iz sopstvenih bunara. Koristi se 5 bunara sledećih kapaciteta: 2 bunara kapaciteta po 1000 lit/min i 1 bunar kapaciteta 420 - 500 lit/min koji snabdevaju proizvodnju,, 1 bunar kapaciteta 700 - 800 lit/min koji snabdeva hidrantsku mrežu i 1 bunar kapaciteta 20 m3/h koji snabdeva kotlovsko postrojenje.  Godišnja potrošnja vode je prikazana u donjoj tabeli. Od toga se troši za proces proizvodnje oko 15%, za hlađenje oko 2%, za cišćenje prostorija oko 55%, za neproizvodne potrebe oko 17% i za druge namene 11%.  Potrošnja vode i specifična potrošnja vode na godišnjem nivou za period 2019.-2021.   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Godina | 2019. | 2020. | 2021. | | Potrošnja vode (m3) | 241.588 | 232.236 | 254.115 | | Specifična potrošnja vode (m3/t) | 13,4 | 14,1 | 15,4 |   Kao otpadne vode u NEOPLANTI doo javljaju se: tehnološke, sanitarno fekalne i atmoferske (zaprljane i uslovno čiste) otpadne vode.  U krugu fabrike izgrađeno je 2018. god. postrojenje za prečišćavanje otpadnih voda (PPOV) koje služi za prečišćavanje otpadne vode pre ispuštanja u recipijent, kanal HS DTD “Novi Sad-Savino selo”.  Za sam PPOV, nije potrebno izvorište vodosnabdevanja.  Postoji mogućnost ispuštanja prečišćenih otpadnih voda u gradsku kanalizaciju (odobrenje izdato od strane JKP Vodovod i kanalizacija Novi Sad koje je dato u Prilogu 4) i ispuštanja otpadnih prečišćenih voda i u kanal HS DTD “Novi Sad-Savino selo”.  U tehnološkom procesu se koristi približno 90%, od ukupno crpljene vode iz bunara.  Podaci o korišćenju vode dati su u Tabeli 10 koja je sastavni deo zahteva za integisanu dozvolu. | | | |
| 4.4. | Navesti podatke iz svakog akta o pravu korišćenja resursa koji je u prilogu | | | | **Rešenje o Vodnoj dozvoli, Neoplanta doo, za korišćenje podzemnih voda iz izvorišta Neoplanta u Novom Sadu, (bunar B4, B6, B7 i B8), za ispuštanje atmosferskih voda i tehnoloških otpadnih voda u recipient kanal Novi Sad-Savino selo i u javnu kanalizaciju i za skladištenje hazardnih supstanci za potrebe kompleksa na katastarskoj parceli 2342 katastarska opština Novi Sad IV.** | | | |
| **5. Emisije u vazduh** (podaci opisani u Tabelama 11-21) | | | | | | | | |
| 5.1. | Postrojenja za tretman zagađujućih materija | | | | Ne postoje | | | |
| 5.2. | Tačkasti izvori emisija zagađujućih materija | | | | Tokom redovnog rada postrojenja, na kvalitet vazduha utiče kotlovsko postrojenje i rad pušnice za trajne i polutrajne proizvode koji predstavljaju izvor emisije praškastih materija kao i štetnih gasova.  Tačkastih izvora emisije zagađujućih materija u vazduh ima četiri:   1. E1 - emiter parnog kotla br. 1 snage 6 MW (45°17’29.03”N; 19°47’17.31”E) 2. E2 - emiter parnog kotla br.2, snage 6 MW (45°17’28.97”N; 19°47’17.58”E) 3. E3 - dimnjak pušnice trajnih proizvoda (45°17’30.35”N; 19°47’24.78”E) 4. E4 - dimnjak pušnice polutrajnih proizvoda (45°17’30.27”N; 19°47’25.36”E)   Postrojenje kotlarnice smešteno je u dva odvojena objekta neposredno jedan uz drugi u severozapadnom delu kompleksa. Jedan objekat sadrži jedan parni kotao toplotne snage 15,4 MW (van upotrebe, ovaj objekat kotlarnice nije u upotrebi), dok drugi sadrži dva novija parna kotla toplotne snage po 6 MW koji imaju sopstvene dimnjake i koji su u upotrebi. Kao gorivo za proizvodnju vodene pare, tople vode, koristi se prirodni gas koji sagoreva u kotlovima. Dva kotla (po 6 MW) proizvode suvo zasićenu paru u količini od po 6 t/h. Pri sagorevanju gasovitog goriva očekuje se emisija u vazduh ugljen monoksida, ugljen dioksida, oksida azota i oksida sumpora.  U proizvodnom pogonu se nalaze dva emitera iz pušnica, za trajne i polutrajne proizvode. Za dimljenje se kao gorivo troši bukova piljevina granulacije 3-6 mm. Primenjuje se tehnologija tekućeg dima u komorama za sušenje i dimljenje. Višak dima se otprema u spoljašnju sredinu van odeljenja pušnica. Iz pušnica se očekuje emisija u vazduh ugljen monoksida, ugljen dioksida, oksida azota, oksida sumpora i ukupnih isparljivih organskih jedinjenja (TVOC). U 2020.godini je počelo praćenje i emisija TVOC iz pušnica.  Vrši se monitoring zagađujućih materija u vazduh, u skladu sa zakonskim obavezama. Merenje zagađujućih materija na emiterima vrši se periodično tj. dva puta godišnje, od strane spoljne akreditovana laboratorija ovlašćena za ovu vrstu merenja. Sva merenja se vrše u skladu sa Uredbom o merenjima emisija zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja („Službeni glasnik RSˮ, br. 5/2016).  Na osnovu izmerenih vrednosti može se reći da su vrednosti za sve merene zagađujuće materije u okviru graničnih vrednosti propisanih Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vazduh iz postrojenja za sagorevanje („Sl. glasnik RS“ br. 6/2016 I 67/2021), kao i Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja, osim postrojenja za sagorevanje („Službeni glasnik RS” br. 111/2015 i 83/2021).,  Detaljniji podaci o izvorima emisije dati su u Tabeli 11, Obrazac 1.  Prilog 1 – 1.4.1. Izveštaj o merenjima emisije zagađujućih materija u vazduh  Prilog 1 – 1.6. Plan vršenja monitoringa | | | |
| 5.3. | Difuzni izvori emisija zagađujućih materija | | | | Difuzne emisije u radu postrojenja potiču od saobraćajnica za prolaz vozila kroz krug fabrike i određene tačke transporta i presipne tačke materijala koje nisu unutar nekog objekta. Difuzne emisije se sastoje od praškastih materija i izduvnih gasova vozila. Da bi se sprečilo širenje zagađenja, sirovine se skladište u zatvorenim objektima. Obzirom da su asfaltirani pristupni putevi na lokaciji smanjena je emisija prašine usled transporta.  U rashladnim sistemima se koristi amonijak kao rashladna tečnost. Amonijak je prirodna tečnost koja ne uzrokuje oštećenje ozonskog omotača i nema potencijal globalnog zagrevanja. Međutim, budući da amonijak ima toksična i zapaljiva svojstva, njegova je upotreba ograničena na velika industrijska postrojenja. U zatvorenom sistemu nalazi se oko 20 tona amonijaka. Instalacije amonijaka se od mašinske sale prostiru kroz ceo proizvodni deo kompleksa. Sistem je kompletno rekonstruisan 2013. godine. Amonijačni sistem je pod stalnom kontrolom radnika za rad sa rashladnim uređajima i vrše se reodovna ispitivanja od strane ovlašćenih institucija. | | | |
| 5.4. | Emisije u vazduhu koje potiču od materija koje imaju snažno izražen miris | | | | Nema emisija u vazduh koje potiču od materija sa snažno izraženim mirisom. | | | |
| 5.5. | Uticaj emisija zagađujućih materija na ambijentalni kvalitet vazduha | | | | U NEOPLANTI doo se ne vrši merenje kvaliteta vazduha. Vrše se merenja emisija u vazduh dva puta godišnje u skladu sa propisima. | | | |
| 5.6. | Kontrola i merenje | | | | Kontrola i merenje emisija zagađujućih materija u vazduh vrši se u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vazduh iz postrojenja za sagorevanje („Službeni glasnik RS“, br.06/2016 i 67/2021), Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja, osim postrojenja za sagorevanje („Službeni glasnik RS“, broj 111/2015 i 83/2021) i Uredbom o merenjima emisija zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja („Službeni glasnik RS“, br. 05/2016).  Merenja emisija obavljaju se dva puta godišnje od strane eksterne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu merenja. Laboratorije koje izvrše merenje sačinjavaju Izveštaj o merenju u skladu sa propisima i dostavljaju ga nadležnoj službi u postojenju.  Obimu i učestalosti merenja dat je u dokumentu 1.6. Plan vršenja monitoringa koji je predat uz zahtev za izdavanje integrisane dozvole.  Obaveza merenja parametara kvaliteta vazduha vrši se po nalogu nadležnog organa.  Podaci o emisijama u vazduh i njihovoj kontroli dati su u Tabelama 11 - 21 koje su sastavni deo zahteva za integisanu dozvolu.  Videti u dokumentu 1.6. Plan vršenja monitoringa,u Prilogu 1. | | | |
| 5.7. | Izveštavanje | | | | Izveštavanje se vrši jedanput godišnje do 31.marta tekuće godine za prethodnu godinu, a podaci se dostavlјaju Agenciji za zaštitu životne sredine.  Podaci za integralni katastar zagađivača se dostavlјaju Agenciji za zaštitu životne sredine u okviru izveštavanja o određenim zagađujućim materijama koje se emituju u vazduh. | | | |
| **6. Emisije štetnih i opasnih materija u vode** (podaci opisani u Tabelama 22-31) | | | | | | | | |
| 6.1. | Otpadne vode | | | | Operater se snabdeva vodom iz sopstvenih bunara. Tri bunara se koriste za snabdevanje fabričkog kompleksa procesnom i pijaćom vodom, a dva bunara se koriste za snabdevanje protivpožarnih sistema. Neoplanta doo poseduje sopstvenu fabriku za preradu bunarske vode.  NEOPLANTA doo poseduje vodnu dozvolu, Rešenje o vodnoj dozvoli br. II-359/2-22 od 19.04.2022. godine za prečišćavanje i ispuštanje otpadnih voda na kompleksu u javnu kanalizaciju i kanal DTD “Novi Sad-Savino Selo” i skladištenje hazardnih supstanci za potrebe kompleksa. Vodna dozvola je sastavni deo dokumentacije koja je predata uz zahtev za dobijanje integrisane dozvole. Na lokaciji postrojenja se generišu sledeći tokovi otpadnih voda:  - Sanitarno – fekalne otpadne vode  - Tehnološke otpadne od pranja opreme i objekata  - Atmosferske vode: uslovno čiste i zaprljane vode.  Sanitarno-fekalne otpadne vode se sakupljaju i putem separatne kanalizacije spajaju sa tehnološkim otpadnim vodama pre njihovog prečišćavanja na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda, PPOV, te se zajedno prečišćavaju. Nakon prečišćavanja na PPOV prečišćene otpadne vode mogu se ispuštaju u kanal DTD “Novi sad – Savino Selo”, kao i u javnu kanalizaciju.  Atmosferske vode se odvode u za to predviđene šahtove, pa preko separatora ulja i masti separatnom kanalizacijom spajaju sa prečišćenom otpadnom vodom (tehnološkom i sanitarnom) i zajedno upuštaju u kanal Dunav Tisa Dunav, na jednom ispustu, a drugi ispust u kanal je isključivo za prečišćene atmosferske vode (tretirane na separatoru ulja i masti, koje odgovaraju Iib klasi voda). Na oba ispusta su postavljeni separatori ulja i masti. Projektovani kapacitet separatora je 30 l/s.  Tehnološke otpadne vode nastaju u tehnološkim procesima kuvanja, pasterizacije, sterilizacije, hlađenja, čišćenja i dezinfekcije. Usled strogih higijenskih mera koje se primenjuju pri čišćenju opreme i instalacija u postupku prerade mesa generiše se relativno velika količina otpadnih voda.  Fabrika Neoplanta doo godišnje produkuje oko 200.000 m3 otpadne vode koja se prečišćava na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda (PPOV), koje je pušteno u rad 2018. godine i koje je izgrađeno prema kapacitetu proizvodnje.  Postrojenje čine mehaničko-biološki i hemijski postupak. Projektovane vrednosti parametara ulazne otpadne vode u PPOV su: hidraulični kapacitet: H= 1750 m3/dan, HPK: 1500 mgO2/l, BPK5:1000 mgO2/l, masti i ulja: 350 mg/l, ukupni azot: 46 mg/l, ukupni fosfor: 6,5 mg/l, SM: 450 mg/l. Prečistač otpadnih voda je dimenzionisan tako da izlazni parametri kvaliteta vode na ispustu budu u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje ("Sl. glasnik RS", br. 67/2011,48/2012 i 1/2016).  Otpadna voda iz postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda se ispušta u kanal DTD "Novi Sad – Savino Selo", a može se upuštati i u gradsku kanalizaciju grada Novog Sada.  Na lokaciji postrojenja se nalazi crpna stanica, koja je adaptirana prema potrebama PPOV-a.  Kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se jedanput mesečno (12 puta godišnje) od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja. Uzorkovanje i ispitivanje otpadnih voda vrši se pre i posle postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda, kako bi se pratila i njegova efikasnost rada tj. prečišćavanja.  Takođe, kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se i na dnevnom nivou od strane sopstvene laboratorije.  Ispitivanje kvaliteta otpadnih voda obuhvata praćenje sledećih parametara: temperatura, boja, miris, vidljive materije, pH, elektroprovodljivost, taložive materije nakon 2h, suspendovane materije, HPK, BPK5, ukupan azot, amonijak, nitrate, nitrite, ukupan neorganski azot, ukupan fosfor, ortofosfate, ukupni hlor, teško isparljive lipofilne materije (masti i ulja).  Na osnovu izvršenih merenja može se reći da otpadne vode koje se nakon prečišćavanja ispuštaju u kanal DTD “Novi Sad - Savinio Selo” zadovoljavaju uslove propisane Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br.67/11, 48/12 i 1/2016), Prilog 2, Deo 1 Tehnološke otpadne vode, odeljak 37, tabela 37.1.  Takođe, izmerene vrednosti su u skladu sa BAT vrednostima navedenim u Referentnom dokumentu za prehrambenu industriju (videti dokument sa BAT tabelama i analizom usklađenosti, koji je predat uz zahtev za integrisanu dozvolu).  Na osnovu ispitivanja pečišćene otpadne vode na PPOV, može se reći da ista ispunjavaju uslove propisane Odlukom o sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u javnu kanalizaciju (“Službeni list grada Novog Sada”, broj 17/93), članom 5. i članom 9. Ispitivanje kvaliteta prečišćenih otpadnih voda kada se upuštaju u gradsku kanalizaciju grada Novog Sad obuhvatilo je praćenje sledećih parametara: pH, suspendovane materije, nitrate, nitrite, amonijum jon, hloride, HPK, ukupni fosfor, ukupni azot, BPK5 (homogenizovani uzorak), BPK5 (filtriran uzorak), ukupne sulfide, masti (etarski ekstrakt), taložive materije (nakon 1h), taložive materije (nakon 2h), deterdžente, fenole, belančevine, natrijum, ukupni alkalitet, boju, prag mirisa, rastvorene materije, neorganski deo rastvorenih materija, organski deo rastvorenih materija.  Izveštaji merenja otpadnih voda u okviru fabričkog kompleksa su dati u Prilogu 1 (1.4.3. Izveštaj o ispitivanju otpadnih voda). | | | |
| 6.1.1 | Tretman otpadnih voda | | | | Fabrika Neoplanta doo godišnje produkuje oko 200.000 m3 otpadne vode koja se prečišćava na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda (PPOV). Postrojenje je pušteno u rad 2018. godine i izgrađeno je prema potrebama proizvodnog kapaciteta.Proces prečišćavanja otpadne vode se može grubo podeliti na dve celine i to: liniju vode i liniju mulja.  **Linija vode**  Linija vode predstavlja putanju otpadne vode kroz PPOV u toku procesa prečišćavanja i obuhvata sledeće celine:  - mehanički tretman na finoj rešetki;  - egalizaciju;  - saturisanu flotaciju i  - biološki tretman.  Nakon biološkog tretmana, a pre ispuštanja otpadne vode u recipijent, vrši se merenje količine prečišćene otpadne vode, pre njenog ispuštanja u recipijent. U vodnoj dozvoli je propisano ispuštanje prečišćene otpadne vode u kanal DTD (Novi Sad – Savino selo), kao i ispuštanje u gradsku kanalizaciju.  Mehanički tretman na finoj rešetki  Otpadne vode se nakon oslobađanja od krupnijih nečistoća, putem crpne stanice prepumpavaju putem potisnog voda do fine rotacione rešetke svetlog otvora 2 mm. Na finoj rešetki se vrši izdvajanje mehaničkih nečistoća veličine 2 mm ili veće. Izdvojene mehaničke nečistoće ostaju u unutrašnjosti obruča. Rešetka se automatski čisti, a izdvojena čvrsta faza se automatski kompaktuje, pere i izbacuje u kontejner.  Egalizacija  Nakon tretmana otpadne vode na finoj rešetki, ista se gravitaciono uliva u egalizacioni bazen, koji se sastoji od dva nezavisna polja. Egalizacioni bazen služi za hidrauličko i kvalitativno izjednačavanje dolazne otpadne vode. Egalizacioni bazeni prihvataju vršne protoke i opterećenja i ujednačavaju ih radi stabilnog funkcionisanja PPOV-a.  Egalizacija je neophodni element tehnološkog procesa, koji omogućava stabilan rad i visoku efikasnost ostalih tehnoloških elemenata PPOV-a.  Saturisana flotacija  Saturisana flotacija je tehnološki proces koji se sastoji od dve celine i to hemijske pripreme otpadne vode i same flotacije na DAF-u (disolved air flotation), tj. uređaju za saturisanu flotaciju (u daljem tekstu DAF).  Hemijska priprema otpadne vode se vrši u cilju koagulacije i flokulacije masti i primarnog mulja u otpadnoj vodi i njegovog lakšeg odstranjivanja iz otpadne vode. Na ovaj način se bitno povećava efikasnost DAF-a u pogledu umanjenja organskog opterećenja, azota i fosfora.  Otpadna voda, prethodno hemijski pripremljena, ulazi u telo DAF-a i prolaskom kroz isti se prečišćava do određene granice. Neposredno pre izliva tretirane otpadne vode iz DAF-a, zahvata se deo vode koji se recirkuliše. Recirkulacija se vrši tako što se zahvaćena voda potiskuje kroz saturacionu cev, u kojoj se pod pritiskom ubrizgava vazduh putem kompresora i gde se voda zasićuje vazduhom. Saturaciona cev vraća otpadnu vodu u telo DAF-a, gde vlada pritisak približan atmosferskom, pa kada recirkulisana voda, zasićena vazduhom, dospe iz područja visokog pritiska u područje nižeg pritiska, vrši se oslobađanje vazduha iz recirkulisane vode u vidu finih mehurića, koji se sudaraju sa flokulama (nastalim u fazi hemijske pripreme otpadne vode) čime se flokule čija je specifična težina manja od specifične težine vode iznose na površinu i transportuju u rezervoar flotata. Flokule, čija je specifična težina veća od specifične težine vode, padaju na dno DAF-a, odakle se periodično odstranjuju i transportuju u rezervoar flotata.  Efikasnost DAF jedinice sa upotrebom koagulanata i flokulanata za osnovne parametre je sledeća: a. BPK5: 75% , b. HPK: 75% , c. TKN: 50% , d. TP: 80% , e. Suspendovane materije: 98% , f. Masti i ulja: 98% .  Biološki tretman  Nakon flotacije, otpadna voda se gravitaciono odvodi na biološki tretman putem SBR reaktora (sequencing batch reactor – sekventni količinski reaktor).  Ciklusi SBR reaktora su sledeći: 1. punjenje, 2. reakciono vreme - aeracija, 3. denitrifikaciono vreme – anoksično vreme, 4. taloženje, 5. odstranjivanje viška mulja, 6. dekantacija.  Biološki proces prečišćavanja otpadne vode predstavlja proces razgradnje rastvorenih organskih materija putem aktivnog mulja. Bakterije koje se nalaze u aktivnom mulju, koriste rastvorene organske materije za svoj metabolizam i razmnožavanje. Kao posledica razmnožavanja bakterija, uvećava se količina aktivnog mulja. Da bi se zadržala projektovana koncentracija i specifično opterećenje mulja, vrši se odstranjivanje viška mulja iz reaktora na kraju svakog ciklusa. Uduvavanjem vazduha u reaktore putem fine dubinske aeracije, obezbeđuju se aerobni procesi biološke razgradnje organskih materija, uz nastajanje produkata metabolizma H2O i CO2. Kao posledica konstantnog prisustva kiseonika u vodi, vrši se i nitrifikacija amonijačnog azota u nitrite, pa kasnije i u nitrate, koji predstavljaju nutrijente i mogu izazvati eutrofikaciju efluenta, pa je iz tog razloga potrebno izvršiti i denitrifikaciju azota u elementarni azot, a to se vrši tokom anoksičnog vremena ciklusa prečišćavanja. Regulacija rada duvaljki se vrši kaskadno, tj smenjuju se aerobno i anoksično vreme, što dodatno poboljšava denitrifikaciju azota.  **Linija mulja**  Na PPOV-u nastaju dva tipa mulja sa različitim karakterom, pa su shodno tome dve odvojene linije mulja, koje u eksploataciji otvaraju puno opcija za konačnu dispoziciju mulja:  1. Primarni mulj i flotat i  2. Višak aktivnog mulja iz bioloških reaktora.  Tretman primarnog mulja i flotata  Betonski rezervoar za privremeni prihvat flotata i primarnog mulja je takve zapremine da je u stanju da prihvati količinu flotata koji se generiše na DAF-u u periodu od 2 dana. Ovaj rezervoar je opremljen propelernim utopnim mešačem sa prohromskim radnim kolom, koji služi za homogenizaciju sadržine rezervoara, kako bi se izbeglo nepotrebno razdvajanje faza (taloženje).  Izdvojeni flotat sa flotacione jedinice se putem zavojnih pumpi prepumpava u bazen za hidrolizu, u kojem se vrši korekcija pH vrednosti i odakle se isti prepumpava u aerobni digestor. Nakon aerobne digestije flotata, isti se dehidrira zajedno sa muljem iz silosa za višak mulja. Silos viška mulja služi za privremeno prihvatanje i gravitaciono zgušnjavanje viška mulja iz bioloških reaktora pre njegove dehidratacije na presi za mulj. Presa za mulj ne radi konstantno nego povremeno, kada se silos viška mulja napuni, a to je na svakih 10-15 dana u zavisnosti od intenziteta proizvodnje fabrike. Sistem rada linije dehidracije primarnog mulja i flotata je u potpunosti automatizovan i vrši se privremeno obustavljanje rada ove linije za vreme kada se vrši dehidratacija viška mulja iz bioloških reaktora.  Tretman viška aktivnog mulja iz bioloških reaktora  U slučaju viška mulja iz bioloških reaktora, stvara se aerobno stabilizovani mulj, kod kojeg nema pojave neprijatnih mirisa, pa se isti može privremeno skladištiti i duže vreme. U ovom slučaju je to 7-10 dana i u tom periodu se mulj gravitaciono zgušnjava, pa se i smanjuje zapremina mulja, koji treba dehidrirati na presi. Nadmuljna voda se putem preliva gravitaciono odvodi na početak procesa. Dehidrirani mulj se odlaže u kontejner, koji se kasnije prazni na plato, odakle se isti odvozi na deponiju čvrstog materijala ili se uz dodatne analize sastava može koristiti kao đubrivo u poljoprivredi (na osnovu ispitivanja je Instituta za zaštitu na radu ad Novi Sad, broj 02-58-V/2 od 09.05.2019.godine) koje preuzima Čenej Agrar, preduzeće koje posluje u okviru NELT grupacije kojoj pripada i NEOPLANTA doo Novi Sad. | | | |
| 6.1.2 | Postrojenja za tretman otpadnih voda | | | | Ulazni podaci za izradu projekta za PPOV su dobijeni na osnovu merenja protoka i kvaliteta otpadne vode, izvršenih u novembru 2015. i januaru 2016.godine od strane Univerziteta u Novom Sadu – Prirodno matematičkog fakulteta, Departmana za hemiju, biohemiju i zaštitu životne sredine Novi Sad, uz saradnju sa predstavnicima AD Neoplante.  Na osnovu prethodno navedenog, definisani su sledeći ulazni podaci za izbor tehnologije i dimenzionisanje PPOV-a: • Hidraulički kapacitet: Q=1750 mᶟ/dan, • HPK: 1500 mgO2/l , • BPK5: 1000 mgO2/l , • Masti i ulja: 350 mg/l, • TKN: 46 mg/l , • TP: 6,5 mg/l , • TSS: 450 mg/l.  Proces prečišćavanja otpadnih voda obuhvata sledeće korake:  - mehanički tretman na finoj rešetki  - egalizaciju  - saturisanu flotaciju i  - biološki tretman.  Mehanički tretman na finoj rešetki  Nakon oslobađanja od krupnijih nečistoća, otpadna voda se prepumpava putem potisnog voda do fine rotacione rešetke svetlog otvora 2 mm. Konstrukcija fine rešetke je takva da otpadna voda protiče kroz unutrašnjost koša, koji se sastoji od niza prohromskih obruča na razmaku od 2 mm. Zatim se voda gravitaciono uliva u egalizacioni bazen, koji se sastoji od dva nezavisna polja.  Egalizacija  Egalizacija je neophodni element tehnološkog procesa, sa zadatkom za hidrauličko i kvalitativno izjednačavanje dolazne otpadne vode, koji omogućava stabilan rad i visoku efikasnost ostalih tehnoloških elemenata PPOV-a. Oprema u egalizacionim bazenima je sledeća:  - plivajući mešači, koji mešaju otpadnu vodu tako što vodu sa površine potskuje na dole i time sprečava isplivavanje masti i formiranje kore.  - aeracioni razvod, kao i duvaljka, koja je smeštena u mašinskoj hali, a koji služe za aerisanje otpadne vode po principu biološkog minimuma. Aeracija radi samo kada koncentracija kiseonika u otpadnoj vodi padne ispod zadate vrednosti (ova vrednost će se definisati prilikom probnog rada) a sve u cilju da se spreči pojava anaerobnih procesa i neprijatnih mirisa u slučaju dugog vremena zadržavanja otpadne vode u egalizacionim bazenima.  - utopne pumpe, koje su frekventno regulisane po protoku i koje prepumpavaju otpadne vode iz egalizacije na flotaciju.  Egalizacioni bazeni su opremljeni i mernom opremom u cilju pravilnog funkcionisanja i optimizacije potrošnje električne energije, i to:  - ultrazvučnom sondom za merenje nivoa vode;  - nivo prekidačem kao sigurnosnom merom u cilju zaštite opreme od previše niskog nivoa u bazenu;  - sondom za merenje rastvorenog kiseonika radi optimizacije rada duvaljki, tj radi eliminacije nepotrebnog rada duvaljke i samim tim uštede električne energije.  Saturisana flotacija  Saturisana flotacija je tehnološki proces koji se sastoji od dve celine i to hemijske pripreme otpadne vode i same flotacije na DAF-u (disolved air flotation), tj. uređaju za saturisanu flotaciju (u daljem tekstu DAF).  Odvija se u uređaju za saturisanu flotaciju DAF. Sam DAF uređaj je opremljen sa kompresorom za saturaciju recirkulisane vode sa vazduhom, a ovaj isti kompresor se koristi i za pneumatsko upravljanje automatskim zatvaračima PPOV-a. Rezervoar za flotaciju je jedinstvena celina sa silosom za mulj. Efikasan rad flotacione jedinice omogućava i to da je DAF izrađen od nerđajućeg čelika. Kompletna izabrana oprema je atestirana i sertifikovana i za njen kvalitet garantuje proizvođač.  Biološki tretman  Nakon flotacije, otpadna voda se gravitaciono odvodi na biološki tretman putem SBR reaktora (sequencing batch reactor – sekventni količinski reaktor).  Od opreme u SBR reaktoru se nalazi:  - automatski zatvarač na pneumatski pogon, koji služi za otvaranje i zatvaranje dovodnog cevovoda, budući da se reaktori pune gravitacionim putem;  - disk difuzor za finu dubinsku aeraciju sa aeracionim razvodom, zatvaračem na pneumatski pogon za otvaranje i zatvaranje aeracionog dovoda i duvaljkama, tj kompresorima niskog pritiska. Sve duvaljke su opremljene akustičnim haubama i smeštene su unutar mašinske hale, u cilju minimalizovanja buke. Duvaljke imaju radno kolo sa rotacionim klipovima, budući je dubina vode u reaktorima 5 m;  - podvodni propelerni mikser, koji služi za održavanje mulja u suspenziji u toku denitrifikacionog vremena;  - plivajući dekanter koji služi za odvođenje prečišćene vode na kraju ciklusa. Plivajući dekanter koristi gravitaciju za odvođenje prečišćene vode, čime se minimalizuje potrošnja električne energije, a samim tim i operativni troškovi;  - pumpu za odstranjivanje viška mulja, koja služi da odstrani višak mulja iz reaktora, tj mešavinu mulja i vode. Ova mešavine se prepumpava u silos za mulj, gde se isti gravitaciono zgušnjava, a nadmuljna voda se odvodi na početak procesa.  U građevinskom smislu, PPOV se sastoji od delimično ukopanih i delimično nadzemnih armirano betonskih bazena, koji obuhvataju objekat egalizacionog bazena, bazena za hidrolizu i digestora mulja i bazena SBR reaktora, od kojih tri reaktora čine jednu građevinsku celinu.  Svi nadzemni delovi su termoizolovani radi sprečavanja smrzavanja vode u njima i inhibicije bakterioloških procesa aktivnog mulja u biološkim reaktorima.  Prateća tehnološka celina postrojenja za prečušćavanje otpadnih voda je linija mulja koja se satoji iz: linije mulja za flotat i primarni mulj i linije viška aktvnog mulja. (opisano u predhodnom delu).  Linija mulja za flotat i primarni mulj se sastoji od sledećeg:  • DAF – mesto nastanka primarnog mulja i flotata  • Rezervoar za prihvat primarnog mulja i flotata  • Presa za dehidrataciju flotata  Linija viška aktivnog mulja se sastoji iz sledećeg:  • SBR reaktor – mesto nastanka  • Silos mulja, gde se vrši gravitaciono zgušnjavanje istog,  • Presa za mulj. | | | |
| 6.1.3 | Emisije otpadnih voda | | | | Na osnovu važeće vodne dozvole prečišćene otpadne vode iz postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda se ispuštaju u kanal DTD "Novi Sad – Savino Selo", a mogu se upuštati i u gradsku kanalizaciju grada Novog Sada.  Kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se jedanput mesečno od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja. Takođe, kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se i na dnevnom nivou od strane sopstvene laboratorije.  Na osnovu izvršenih merenja može se reći da otpadne vode koje se nakon prečišćavanja ispuštaju u kanal DTD “Novi Sad – Savino Selo” zadovoljavaju uslove propisane Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br.67/11, 48/12 i 1/2016), Prilog 2, Deo 1 Tehnološke otpadne vode, odeljak 37, tabela 37.1.  Ispitivanje kvaliteta otpadnih voda obuhvata praćenje sledećih parametara: temperatura, boja, miris, vidljive materije, pH, elektroprovodljivost, taložive materije nakon 2h, suspendovane materije, HPK, BPK5, ukupan azot, amonijak, nitrate, nitrite, ukupan neorganski azot, ukupan fosfor, ortofosfate, ukupni hlor, teško isparljive lipofilne materije (masti i ulja).  Na osnovu ispitivanja pečišćene otpadne vode na PPOV, može se reći da ista ispunjavaju uslove propisane Odlukom o sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u javnu kanalizaciju (“Službeni list grada Novog Sada”, broj 17/93), članom 5. i članom 9. Ispitivanje kvaliteta prečišćenih otpadnih voda kada se upuštaju u gradsku kanalizaciju grada Novog Sad obuhvatilo je praćenje sledećih parametara: pH, suspendovane materije, nitrate, nitrite, amonijum jon, hloride, HPK, ukupni fosfor, ukupni azot, BPK5 (homogenizovani uzorak), BPK5 (filtriran uzorak), ukupne sulfide, masti (etarski ekstrakt), taložive materije (nakon 1h), taložive materije (nakon 2h), deterdžente, fenole, belančevine, natrijum, ukupni alkalitet, boju, prag mirisa, rastvorene materije, neorganski deo rastvorenih materija, organski deo rastvorenih materija.  Kopije izveštaja o ispitivanju otpadnih voda date se u Prilogu 1.;(1.4.3. Izveštaj o ispitivanju otpadnih voda) .  Ispitivanje kvaliteta prečišćenih otpadnih voda sastavni je deo dokumenta 1.6. Plan vršenja monitoringa,Prilog 1, koji je predat uz zahtev za integrisanu dozvolu. | | | |
| 6.1.4 | Uticaj na kvalitet vodnih tela | | | | Na osnovu izvršenih ispitivanja emisija u vode (recipijent) nema uticaja na kvalitet vodnih tela. | | | |
| 6.1.5 | Kontrola i merenje | | | | Kontrola kvaliteta prečišćenih otpadnih voda vrši se jedanput mesečno od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja. Uzorkovanje i ispitivanje otpadnih voda vrši se pre i posle postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda, kako bi se pratila i njegova efikasnost rada tj. prečišćavanja.  Takođe, kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se i na dnevnom nivou od strane sopstvene laboratorije.  Na osnovu izvršenih merenja može se reći da otpadne vode koje se nakon prečišćavanja ispuštaju u kanal DTD “Novi Sad – Savino Selo” zadovoljavaju uslove propisane Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br.67/11, 48/12 i 1/2016), Prilog 2, Deo 1 Tehnološke otpadne vode, odeljak 37, tabela 37.1.  Na osnovu ispitivanja pečišćene otpadne vode na PPOV, može se reći da ista ispunjavaju uslove propisane Odlukom o sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u javnu kanalizaciju (“Službeni list grada Novog Sada”, broj 17/93), članom 5. i članom 9.  Takođe, izmerene vrednosti su u skladu sa BAT vrednostima navedenim u Referentnom dokumentu za prehrambenu industriju (videti dokument sa BAT tabelama i analizom usklađenosti, koji je predat uz zahtev za integrisanu dozvolu).  Kontrola i merenje otpadnih voda vrše se u skladu sa Pravilnikom o načinu i uslovima za merenje količine i ispitivanje kvaliteta otpadnih voda i sadržini izveštaja o izvršenim merenjima („Službeni glasnik RS“, br.33/2016), Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br.67/11, 48/12 i 1/2016) i Odlukom o sanitarno-tehničkim uslovima za ispuštanje otpadnih voda u javnu kanalizaciju (“Službeni list grada Novog Sada”, broj 17/93).  Videti u dokument 1.6. Plan vršenja monitoringa,Prilog 1. | | | |
| 6.1.6 | Izveštavanje | | | | Izveštavanje se vrši jedanput godišnje, do 31.marta tekuće godine za prethodnu godinu, a podaci se dostavlјaju Agenciji za zaštitu životne sredine.  Podaci za integralni katastar zagađivača se dostavlјaju Agenciji za zaštitu životne sredine u okviru izveštavanja o određenim zagađujućim materijama koje se emituju u vodu.  Podaci o kontroli i merenjima kvaliteta otpadnih voda dostupni su inspekciji za zaštitu životne sredine prilikom svakog inspekcijskog pregleda. | | | |
| **7. Zaštita zemljišta i podzemnih voda** (podaci opisani u Tabelama 23-31) | | | | | | | | |
| 7.1. | U slučaju kada se otpadne vode sa lokacije ispuštaju direktno u podzemno vodno telo | | | | Ne postoji | | | |
| 7.2. | U slučaju kada se otpadne vode sa lokacije ne ispuštaju direktno u podzemno vodno telo | | | | Ne postoji ispuštanje otpadnih voda u podzemno vodno telo ni direktno ni indirektno.  Vrši se prečišćavanje otpadnih voda generisanim radom postrojenja na lokaciji (tehnoloških i sanitarno-fekalnih otpadnih voda na PPOV, zaprljanih atmosferskih na separatoru ulja i masti), osim čistih atmosferskih voda koja se ne prečišćavaju.  Kompanija je sprovela merenja kvaliteta zemljišta u februaru 2022.godine u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, br 30/2018 i 64/2019), na sledećim lokacijama:   1. Z1 - Uzorak zemljišta kod interne benzinske stanice, između rezervoara za evro dizel i pumpe za istakanje.   (Koordinate: N 45⁰ 17' 25.40'' E 19⁰ 47' 14.27'')   1. Z2 - Uzorak zemljišta kod rezervoara mazuta.   (Koordinate: N 45⁰ 17' 29.63'' E 19⁰ 47' 15.12'')  Analiza uzetih uzoraka obuhvatila je ispitivanje sledećih parametara: sadržaj gline, sadržaj humusa, sadržaj suve materije i vode, pH vrednost u vodi, kadmijum, hrom, bakar, nikl, olovo, cink, arsen, živa, antimon, policiklični aromatični ugljovodonici (PAH), mineralna ulja, polihlorovani bifenili (PCB), sadržaj fenola.  Rezultati merenja pokazuju da u ispitivanim uzorcima zemljišta Z1 i Z2, analizirani parametri ne prekoračuju granične vrednosti emisije, kao ni remedijacione vrednosti propisane Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, broj 30/2018 i 64/2019), Prilog 1. Granične maksimalne i remedijacione vrednosti zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu.  Rezultati merenja su pokazali da u ispitivanim uzorcima nije dokazano prisustvo opasnih i štetnih materija iznad remedijacionih vrednosti, što znači da osnovne funkcije zemljišta nisu narušene i da nije potrebno preduzeti remedijacione odnosno sanacione mere.  Kontrola kvaliteta zemljišta vrši se od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja.  Takođe, putem pijezometarske mreže se indirektno prati i kvalitet zemljišta.  U kompleksu su postavljeni pijezometri na sledećim lokacijama:   * Pijezometar P-1 lociran je kod pumpe za istakanje eurodizela tj. interne stanice   (Koordinate: N 45⁰ 17' 25.33'' E 19⁰ 47' 14.51'')   * Pijezometar P-2 lociran je kod drugog rezervoara za eurodizel   (Koordinate: N 45⁰ 17' 25.48'' E 19⁰ 47' 14.65'')   * Pijezometar P-3 lociran je između bunara i postrojenja za prečišćavanje bunarske vode   (Koordinate: N 45⁰ 17' 31.63'' E 19⁰ 47' 22.83'')   * Pijezometar P-4 lociran je kod rezervoara za mazut i gasne kotlarnice   (Koordinate: N 45⁰ 17' 30.25'' E 19⁰ 47' 14.98'')   * Pijezometar P-5 lociran je kod postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda   (Koordinate: N 45⁰ 17' 28.71'' E 19⁰ 47' 10.38'')  Poslednje merenje izvršeno je februar 2022.godine. Parametri koji su se analizirali u uzorcima podzemnih voda su: temperatura, pH vrednost, elektroprovodljivost, fluoridi, hloridi, nitriti, nitrati bromidi, ortofosfati, sulfati, bakar, ukupni hrom, nikl, cink, kadmijum, olovo, arsen, živa, antimon, mineralna ulja (C10 – C40), policiklični aromatični ugljovodonici (PAH), sadržaj fenola.  Ni jedan ispitivani uzorak analizom navedenih parametara nije prekoračio remedijacione vrednosti propisane Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, broj 30/2018 i 64/2019) i Uredbom o programu sistematskog praćenja kvaliteta zemljišta, indikatorima za ocenu rizika od degradacije zemljišta i metodologiji za izradu remedijacionih programa („Službeni glasnik RS“, broj 88/2010 i 30/2018 – dr.uredba).  Kontrola kvaliteta podzemnih voda vrši se od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja.  U Prilogu 3 Zahteva je kopija skice piezometara (3.4. Grafički prikaz koordinata piezometara) i u Prilogu 4 data je kopija izveštaja analize podzemnih voda iz piezometara (1.4.4. Izveštaj o ispitivanju stepena ugroženosti zemljišta i podzemnih voda).  O izvršenim merenjima operater vodi evidenciju. Podatke o mernim mestima, rezultatima i učestalosti merenja, te na zahtev nadležnog organa daje na uvid i dostavlja.  Ispitivanje zemljišta u toku redovnog procesa rada obavljaće se prema obimu i učestalosti datom u dokumentu 1.6. Plan vršenja monitoringa,Prilog 1.  Prilog 1.: kopije Izveštaja o analizi zemljišta | | | |
| **8. Upravljanje otpadom** (podaci opisani u Tabelama 35-37) | | | | | | | | |
| 8.1. | Plan upravljanja otpadom | | | | Postrojenje NEOPLANTA doo u Novom Sadu izradilo je i primenjuje dokument Plan upravljanja otpadom kojim je definisan način postupanja sa otpadom koji se generiše radom postrojenja u kompleksu.  NEOPLANTA doo sistematski prati tokove generisanog otpada, što uključuje:  -Utvrđivanje mesta njegovog nastanka;  -Razvrstavanje otpada na mestu generisanja;  -Vođenje evidencije o nastalim vrstama i količinama otpada;  -Ispitivanje, karakterizaciju od strane akreditovane laboratorije;  -Obelažavanje i pakovanje u skladu sa propisima;  -Privremeno odlaganje na propisno uređenom prostoru;  -Izveštavanje nadležnog ministarstva o vrstama i količinama otpada;  -Predaju otpada na dalju upotrebu i/ili reciklažu ovlašćenim operaterima, čuvanjem propisane dokumentacije o vrstama i količini predatog otpada.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom u Prilogu 1.  U Prilogu 4 su date kopije Ugovora sa ovlašćenim operaterima za zbrinjavanje otpada. | | | |
| 8.2. | Proizvodnja otpada | | | | U toku rada postrojenja generiše se i opasan i neopasan otpad.  U postrojenju nastaje i tečni i čvrsti otpad.   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | *VRSTE OTPADA KOJI SE GENERIŠE U NEOPLANTI doo Novi Sad* | | | | | **NEOPASAN OTPAD** | **Indeksni broj iz kataloga otpada** | **OPASAN OTPAD\*** | **Indeksni broj iz kataloga**  **otpada** | | Mešani komunalni otpad | 20 03 01 | Otpadne baterije i akumulatori | 16 06 01\* | | Otpadni papir i karton | 15 01 01/19 12 01/20 01 01) | Infektivni otpad iz laboratorije | 18 02 02\* | | Jestiva ulja i masti | 20 01 25 | Električni i elektronski otpad | 20 01 36\* | | Metalni otpad | 20 01 40/19 12 02 | Otpadna ulja | 13 02 08\* | | Platična ambalaža/ PET | 15 01 02 / 02 01 04 | Filteri od ulja | 15 02 02\* | | Otpadni toner za štampanje | 08 03 18 | Fluorescentne cevi i drugi otpad koji sadrži živu | 20 01 21\* | | Otpadni muljevi | 19 08 01/19 08 12 | Opasna ambalaža od hemikalija | 15 01 10\* | | Otpadne gume | 16 01 03 | Apsorbenti | 15 02 02\* | | Otpadni aluminijum | 17 04 02 |  |  | | Drvena ambalaža | 15 01 03 |  |  |   Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.3. | Razvrstavanje i prijem otpada | | | | Sav otpad koji nastaje u proizvodnji razvrstava se na mestu nastajanja. Pri postupku razdvajanja otpada posebno se vodi računa da ne dođe do mešanja opasnog i neopasnog otpada, a naročito da ne dođe do mešanja opasnog otpada sa komunalnim otpadom.  Zabranjeno je mešanje različitih vrsta otpada.  Procedura načina razdvajanja otpada prvenstveno zavisi od vrste otpada (opasan/neopasan) i agregatnog stanja (tečno/čvrsto). Razdvajanje otpada vrše lica koja su osposobljanja za obavljanje upravljanja otpadom i opremljena odgovarajućim ličnim zaštititnim sredstvima.  O nastalim vrstama otpada vodi se evidencija (mesto nastanka, vrsta, količine, ispitivanje, obeležavanje i pakovanje).  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.4. | Privremeno skladištenje otpada | | | | Neopasan otpad skladišti se na mestima koja su za to namenjena u skladu sa propisima.  Komunalni otpad se ne razdvaja posebno, već se kao takav zbirno odlaže u korpe za otpatke i vreće pa u komunalne kontejnere koji se odvoze od strane Javno komunalnog preduzeća “Gradska čistoća” Novi Sad u skladu sa Ugovorom. Kontejneri se nalaze na nekoliko mesta u krugu fabrike. *Mulj iz sitema za prečišćavanje otpadnih voda* Postrojenje za preradu otpadnih voda (mehanički, hemijski i biološki tretman) je izgrađen 2018 godine. Novi sistem prečišćavanja se zasniva na mehaničkom prečišćavanju (odstranjivanje velikih delova iz otpadne vode). Otpad koji nastaje pri mehaničkom prečišćavanju će se izdvajati, a otpadna voda tretirati prvo hemijski, a zatim biološki pre upuštanja u recipijent.  Karakterizacijom je utvrđeno da se radi o neopasnom otpadu. Predviđeno je da se ovaj otpad/mulj od mehaničkog tretmana odlaže u poseban kontejner koji će se odnositi deponiju (JKP gradska čistoća odnosi ovaj otpad).  Opasan otpad se pakuje u posebne kontejnere koji se izrađuju prema karakteristikama opasnog otpada (zapaljiv, eksplozivan, infektivan i dr., obeležava i skladišti na posebnim mestima namenjenim za to i u skladu sa propisima i ne duže od 12 meseci, u obezbeđenom/ograđenom prostoru, na čvrstoj podlozi, zaštićen od atmosferskih uticaja. Zabranjeno je skladištenje opasnog otpada na mestima koja nisu za to predviđena.  Posude za sakupljanje otpadnih ulja (mazivnog ulja) i otpadnog jestivog ulja moraju biti nepropusne i zatvorene i moraju nositi propisanu oznaku indeksnog broja otpadnog ulja, a otpadna mazivna ulja moraju nositi i oznaku kategorije otpadnog ulja. Ovaj tečni otpad mora se skladištiti samo na mestima namenjenim za odlaganje ove vrste otpada, i biti u tankvanama koje će u slučaju curenja prihvatiti sadržaj posude i zaštiti moguće zagađenje zemljišta i voda.  Sav otpad namenjen reciklaži predaje se drugim operaterima ovlašćenim za upravljanje takvom vrstom otpada, koji za to poseduju dozvole izdate od strane nadležnih organa.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.5. | Prevoz otpada | | | | Neoplanta doo Novi Sad ne vrši prevoz otpada. Sav otpad koji se predaje na dalji tretman odvozi se od strane ovlašćenih operatera. Komunalni otpad odvozi se kamionima JP Gradska čistoća Novi Sad.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.6. | Prerada otpada: tretman i reciklaža | | | | Neoplanta doo Novi Sad ne vrši tretman i reciklažu na lokaciji. Sav otpad namenjen za tretman i reciklažu predaje se ovlašćenim operaterima u skladu sa sklopljenim ugovorima.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.6.1 | Sopstvena postrojenja, objekti i tehnologije | | | | NEOPLANTA Industrija mesa doo Novi Sad, nema sopstveno postrojenje u kojem vrši preradu, tretman i reciklažu otpada koji generiše u toku proizvodnje. | | | |
| 8.6.2 | Upućivanje na tretman i reciklažu kod drugog operatera | | | | Sav otpad namenjen za tretman I reciklažu predaje se drugim operaterima ovlašćenim za upravljanje takvom vrstom otpada, koji za to poseduju dozvole izdate od strane nadležnih organa.  Svako kretanje otpada prati dokument o kretanju otpada.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.7. | Odlaganje otpada | | | | Ne vrši se trajno odlaganje bilo koje vrste otpada na lokaciji postrojenja.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.7.1 | Sopstvena postrojenja, objekti i tehnologije | | | | Neoplanta doo Novi Sad nema sopstveno postrojenje ni za preradu ni za trajno odlaganje otpada.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.7.2 | Upućivanje na odlaganje kod drugog operatera | | | | Sav otpad namenjen trajnom odlaganju (otpad koji ne može da se tretira ni reciklira) predaje se ovlašćenim operaterima. Komunalni otpad predaje se JP Gradska čistoća Novi Sad radi odlaganja na deponiju.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.8. | Procena uticaja planiranog upravljanja otpadom | | | | U Neoplanti doo Novi Sad sa svim vrstama otpada upravlja se na način propisan zakonom i podzakonskim aktima iz oblasti upravljanja otpadom, te ne može doći do negativnog uticaja generisanog otpada na zdravlje ljudi i životnu sredinu, kao i materijalna dobra.  Generisanje otpada, njegove količine, vrste, sastav, izvor nastajanja, razvrstavanje, privremeno skladištenje, obeležavanje i pakovanje, tretman, ponovno iskorišćenje, odlaganje, kao i nadzor nad tim aktivnostima, dokumentacija koja ga prati, kao i mere koje se preduzimaju u cilju smanjenja nastajanja otpada, posebno opasnog otpada, mere koje se preduzimaju u cilju zaštite od požara i eksplozija, mere zaštite životne sredine i zdravlja ljudi i dr. detaljno su opisani u Planu upravljanja otpadom, koji je poseban prilog Zahteva.  Prilikom uvođenja standarda 14001 uveden je sistem upravljanja otpadom. O svim aktivnostima se vodi redovna i uredna dokumentacija. Stalnom kontrolom i merama smanjuje se mogućnost zagađenja vode, vazduha i zemljišta, opasnosti po biljni i životinjski svet, opasnosti od nastajanja udesa, požara ili eksplozije, negativnih uticaja na prirodna dobra, pojave povišenog nivoa buke i neprijatnih mirisa.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.9. | Kontrola i merenje (analize) | | | | U D.O.O. NEOPLANTA se sprovode sledeće aktivnosti kontrole i merenja u okviru upravljanja otpadom:  Klasifikacija otpada-svrstavanje na jednu ili više lista utvrđenih zakonom  Ispitivanje opasnog otpada odnosno otpada koji po svom poreklu, sastavu i karakteristikama može biti opasan otpad, u spoljnoj akreditovanoj laboratoriji ovlašćenoj za tu vrstu ispitivanja.  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| 8.10. | Dokumentovanje i izveštavanje | | | | D.O.O. NEOPLANTA vodi uredno dokumente o kretanju otpada i o kretanju opasnog otpada u skladu sa Pravilnikom o obrascu dokumenta o kretanju otpada i uputstvu za njegovo popunjavanje (Sl.glasnik RS, br. br. 114/2013) i Pravilnikom o obrascu dokumenta o kretanju opasnog otpada, obrascu prethodnog obaveštenja, načinu njegovog dostavljanja i uputstvu za njihovo popunjavanje (Sl. glasnik RS, br. 17/2017).  Vodi dnevnu i godišnju evidenciju otpada prema Pravilniku o obrascu dnevne evidencije i godišnjeg izveštaja o otpadu sa uputstvom za njegovo popunjavanje (Sl. glasnik RS, br. 7/2020).  Izveštava agenciju za zaštitu životne sredine prema:  - Pravilniku o metodologiji za izradu nacionalnog i lokalnog registra izvora zagađivanja, kao i metodologiji za vrste, načine i rokove prikupljanja podataka (Sl. glasnik RS, br. 91/2010, 10/2013 i 98/2016),  - Pravilniku o obrascima izveštaja o upravljanjem ambalažom i ambalažnim otpadom (Sl.Glasnik RS br. 21/2010, 10/2013 i 44/2018 – dr. zakon).  Videti u dokumentu 1.9. Plan upravlјanja otpadom, Prilog 1. | | | |
| **9. Buka i vibracije** (podaci opisani u Tabeli 38) | | | | | | | | |
| 9.1. | Izvori | | | | Buka u kompleksu može poticati iz proizvodnih pogona, kompresorske stanice, postrojenja za prečišćavnje otpadih voda i dr. Radom mašinske opreme u objektima, takođe se generiše buka.  Tokom rada predmetnog objekta, buka će biti generisana i od strane motornih vozila kojima se dopremaju sirovine i odvozi gotov proizvod i otpad. Buka nastala saobraćajem na lokaciji će biti lokalnog i privremenog karaktera.  Podaci su prikazani u tabeli 38. u Prilogu 2, koja je sastavni deo dokumentacije. | | | |
| 9.2. | Emisije | | | | Postrojenje Neoplanta doo u Novom Sadu se nalazi u industrijskoj zoni, okruženo drugim industrijskim kompleksima, poljoprivrednim zemljištem i prugom. U blizini kompleksa ne nalaze objekti za stanovanje, škole, vrtići, bolnice i druge ustanove na koje bi buka mogla imati negativan uticaj.  Postrojenje do sada nije imalo pritužbe od strane građana. Ne postoje tužbe i sudski sporovi vezani za buku.  Podaci su prikazani u tabeli 38. u Prilogu 2, koja je sastavni deo dokumentacije. | | | |
| 9.3. | Kontrola i merenje | | | | Merenje buke je poslednji put vršeno u 2022. godine, na 3 merna mesta, u zonama gde se zbog tehnološkog procesa mogao očekivati povećan nivo buke. Tom prilikom proces proizvodnje se odvijao punim kapacitetom.  Merno mesto M1 nalazilo se na severnoj strani, na granici kompleksa, gde se kompleks graniči sa zonom 1 (područja za odmor i rekreaciju, bolničke zone i oporavilišta, kulturno-istorijski lokaliteti, veliki parkovi), merno mesto M2 na istočnoj granici kompleksa i merno mesto M3 na južnoj granici kompleksa (mesta M2 i M3 graniče se sa zonom 5 - gradski centar, zanatska, trgovačka, administrativno upravna zona sa stanovima, zona duž auto-puteva, magistralnih i gradskih saobraćajnica). Buka je merena u toku dana.  Rezultati merenja su pokazali da, za sve tri tačke, merodavni nivoi buke ispitanih zvučnih izvora i pozadinske buke na mernim mestima, u dnevnom periodu, ne prelaze graničnu vrednost za komunalnu sredinu, zona 1 i zona 5 (sa kojima se graniče), prema  Pravilniku o metodama merenja buke, sadržini i obimu izveštaja o merenju buke ("Sl.glasnik RS", br. 72/2010) i Uredbi o indikatorima buke, graničnim vrednostima, metodama za ocenjivanje indikatora buke, uznemiravanja i štetnih efekata buke u životnoj sredini ("Sl.glasnik RS", br. 75/2010). (1.4.2. Merenje buke u životnoj sredini u neposrednom okruženju fabrike u Prilogu 1.):  - M1, za zonu 1 (područja za odmor i rekreaciju, bolničke zone i oporavilišta, kulturno-istorijski lokaliteti, veliki parkovi) – dozvoljeni nivo buke 50 dB, Izmereni nivo 45,5 dB.  - M2, za zonu 5 (gradski centar, zanatska, trgovačka, administrativno upravna zona sa stanovima, zona duž autoputeva, magistralnih i gradskih saobraćajnica) – dozvoljeni nivo buke 65 dB. Izmereni nivo 42.1 dB.  - M3, za zonu 5 (gradski centar, zanatska, trgovačka, administrativno upravna zona sa stanovima, zona duž autoputeva, magistralnih i gradskih saobraćajnica) – dozvoljeni nivo buke 65 dB. Izmereni nivo 44,3 dB.  Merenje i izrada izveštaja obavlja se od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za tu vrstu merenja.  Merenje buke obavljaće se u skladu sa Planom monitoringa predatim uz zahtev.  Prilog 1.: kopija Izveštaja o određivanju nivoa buke u životnoj sredini (1.4.2. Merenje buke u životnoj sredini u neposrednom okruženju fabrike). | | | |
| 9.4. | Izveštavanje | | | | Na osnovu Zakon o zaštiti od buke u životnoj sredini („Službeni glasnik RS“, br. 96/2021), Uredbe o indikatorima buke, graničnim vrednostima, metodama za ocenjivanje indikatora buke, uznemiravanja i štetnih efekata buke u životnoj sredini ("Sl.glasnik RS", br. 75/2010) i Pravilnika o metodama merenja buke, sadržini i obimu izveštaja o merenju buke ("Sl.glasnik RS", br. 72/2010) vršiće se pojedinačna merenja i izrađivati izveštaji o merenju.  Izveštaji o pojedinačnom merenju emisije buke su predmet redovnih pregleda inspekcije za zaštitu životne sredine.  Videti u dokumentu 1.6. Plan vršenja monitoringa, Prilog 1. | | | |
| 1. **Procena rizika od značajnih udesa**   U Neoplanti doo Novi Sad izrađen je dokument Plan mera za sprečavanje udesa i ograničavanje njihovih posledica (dokument 1.11) koji je predat uz zahtev za izdavanje integrisane dozvole.  Za moguće udesne situacije u postrojenju Neoplanta doo Novi Sad mogu se navesti sledeći uzroci:  1. Ljudski faktor (nepravilno rukovanje sa opremom i uređajima, nepridržavanje propisanih procedura i uputstava o radu, zaštiti na radu i zaštiti od požara, neredovno i neadekvatno održavanje opreme i uređaja, nehat i nemaran odnos prema radu, neznanje;  2. Mehanički kvarovi (na mašinama i uređajima, na elektroinstalaciji);  3. Elementarne nepogode (zemljotresi i sl.)  4. Eventualne sabotaže, ratne situacije i razaranja.  Opasnosti kojima mogu biti izloženi zaposleni u fabrici i koje su uslovljene  karakteristikama tehnološkog procesa i osobinama materija u procesu su sledeće:   * opasnost od hemijskog udesa, * opasnost od požara i eksplozije.   Mogući udesi na lokaciji fabrike Neoplanta doo Novi Sad su:  1. požar (u svakoj građevinskoj jedinici ponaosob ili zajedno),  2. udes na rashladnom sistemu i  3. udes na rezervoarima za dizel gorivo. U navedenom dokumentu razmatrane su sve navedene udesne situacije. Dokumentom su propisane i mere za sprečavanje udesa: na instalaciji prirodnog gasa, električnoj instalaciji, mere za sprečavanje požara, mere za sprečavanje udesa koji za posledicu imaju curenje amonijaka, mere za sprečavanje udesa na rezervoaru koji za posledicu imaju isticanje dizel-goriva iz rezervoara, kao i primena medicinskih sredstava zaštite i zaštitne opreme. Propisana je i priprema svih nadležnih subjekata, opreme i tehnike radi najadekvatnijeg odgovora na udes uz najmanje moguće posledice, kao i obezbeđivanje donošenja planova zaštite.  Tok odgovora na udes zasniva se na: definisanju odgovornosti i ovlašćenja u slučaju udesa, kao i na postupanju u slučaju udesa. Dokumentom su definisane i mere za ograničavanje posledica udesa: požara, udesa na rashladnom sistemu i udesa na rezervoarima za dizel gorivo.  Neoplanta doo poseduje saglasnosti na:  -Saglasnost na Plan zaštite od udesa, izdato od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 07/23/3 broj 82-325-12/14 od 08.10.2014.godine.  - Saglasnost na Plan zaštite od požara, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 09.21.2 broj 217-8736/21 od 15.11.2021.godine.  - Saglasnost na Procenu ugroženosti od elementarnih nepogoda i drugih nesreća, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 9.21.3.P broj 217-3213/19 od 18.04.2019.godine.  -Saglasnost na Plan zaštite i spasavanja u vanrednim situacijama, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 9.21.4.2 broj 217-9545/19 od 15.08.2019.godine.  Sastavni deo dokumentacije predate uz zahtev je i dokument 1.11. Plan mera za sprečavanje udesa i ograničenje posledica, Prilog 1. | | | | | | | | |
| **11. Mere za nestabilne (prelazne) načine rada postrojenja koje se odnose na:** | | | | | | | | |
| 11.1. | Početak rada postrojenja ako postoji rizik izlaganja životne sredine negativnim uticajima | | | | U postrojenju Neoplanta doo u Novom Sadu nema rizika po životnu sredinu na početku rada postrojenja, jer ne postoji prelazni rad postrojenja.  U slučaju da se predmetna fabrika prestane koristiti za osnovnu namenu, može doći do negativnih uticaja na okolinu ukoliko izostane ili se nepotpuno i nestručno izvede napuštanje ili konzerviranje prostora. Negativni uticaji mogu nastati putem ostavljenih pojedinih materija adekvatno njihovim svojstvima.  Shodno potrebama tržišta može doći do prenamene objekata usled čega može doći do negativnog delovanja na okolinu zbog neovlašćenih i nestručnih zahvata na rekonstrukciji, čime se može ugroziti sigurnost, pre svega od požara.  U oba slučaju bi se preduzele mere za sprečavanje bilo kakvog negativnog uticaja po životnu sredinu. | | | |
| 11.2. | Defekte curenja | | | | Za slučaj otkaza, kvarova, primenjuju se procedure interventnog održavanja. Održavanje ispravnosti opreme ima za cilji sprečavanje incidentnih situacija, u kom slučaju se primenjuju propisane procedure preventivnog (planskog) održavanja.  U slučaju curenja amonijaka i dizela procedure koja se primenjuju navedene su u dokumentu 1.11. Plan mera za sprečavanje udesa i ograničenje posledica, Prilog 1. | | | |
| 11.3. | Trenutno zaustavljanje rada postrojenja | | | | Prema postupku proizvođača opreme.  U slučaju iznenadnog prestanka procesa proizvodnje, nestanka struje ili otkaza opreme/instalacija, rukovodilac smene je zadužen da postupi po prethodno utvrđenoj proceduri predviđenoj za takve slučajeve. | | | |
| 11.4. | Obustavu rada | | | | Prestanak rada postrojenja vrši se po tačno utvrđenom redosledu postupaka čime se osigurava kontrolisan način rada u cilju zaštite životne sredine.  Mere za slučaj obustave rada propisane su u dokumentu 1.12. Plan mera za zaštitu životne sredine posle prestanka rada i zatvaranja ostrojenja,Prilog 1. | | | |
| **12. Definitivni prestanak rada postrojenja ili njegovih delova**  Predviđeni postupci u slučaju prestanka rada predmetnog postrojenja detaljno su opisani u dokumentu 1.12. Plan mera za zaštitu životne sredine posle prestanka rada i zatvaranja postrojenja, koji je sastavni deo priložene dokumentacije uz zahtev, Prilog 1.  Osnovni cilj izrade Plana mera za zatvaranje postrojenje je obezbeđenje zaštite predmetnog zemljišta od zaostalih zagađujućih materija koje mogu imati negativne uticaje na životnu sredinu. Ovim planom predviđa se prestanak procesa proizvodnje, čišćenje i osiguravanje fabrike, demontaža opreme i objekata, odnošenje preostalog otpada, revitalizacija i rekultivacija zemljišta na području fabrike.  U slučaju prestanka rada postrojenja za proizvodnju mesnih prerađevina i proizvoda od mesa Neoplanta doo Novi sad, prestanak procesa, demontaža opreme i vraćanje zemljišta u prvobitno stanje odvijaće se u dve faze:   * I faza - obuhvata prestanak svih aktivnosti direktno vezanih za proces proizvodnje i odlaganje zaliha materijala i otpada koji nastaju u procesu proizvodnje. U ovoj fazi biće izvršena demontaža opreme i uređaja, biće uklonjeni svi infrastrukturni objekti sa temeljima i skladišta. Demontirana oprema biće sakupljena, prodata ili odložena na za to predviđenu lokaciju. * II faza - predstavlja vraćanje predmetne površine u stanje u kom se ona može koristiti u poljoprivredne svrhe.   Cilj Plana mera zaštite životne sredine po prestanku rada postrojenja je da se izvrši planiranje aktivnosti koje je potrebno sprovesti da bi se omogućilo bezbedno vraćanje lokacije u prvobitno stanje.  Sprovođenje zatvaranja postrojenja obuhvatilo bi: sačinjavanje izveštaja o stanju lokacijesagledavanje mogućih uticaji na životnu sredinu tokom zatvaranja postrojenja (zemljište i podzemne vode, površinske vode, vazduh, buka, otpad)  * izrada Plana zatvaranja postrojenja (obaveštavanje nadležnih organa, uklanjanje otpada sa lokacije, remedijacija životne sredine ukoliko je potrebno) * izrada Plana rehabilitacije lokacije * inspekcija lokacije * troškovi zatvaranja postrojenja | | | | | | | | |
| 1. **Netehnički prikaz podataka na kojima se zasniva zahtev za izdavanje integrisane dozvole** | | | | | | | | |
| 13.1. | | Podaci o operateru, postrojenju, lokaciji | | | Postrojenje NEOPLANTA Industrija mesa DOO Novi Sad nalazi se u Ulici Primorska br. 90 u Novom Sadu, na parceli br. 2342 k.o. Novi Sad IV, u industrijskoj zoni. Ukupna površina parcele je 16ha 15a 65m2, pri cemu površina pod objektima iznosi 33.241,73 m2.  Osnovna šifra delatnosti postrojenja je 1011 – prerada i konzervisanje mesa.  Takođe D.O.O. NEOPLANTA doo je registrovana i za trgovinu na malo, spoljno-trgovinski promet i pružanje usluga u spoljno-trgovinskom prometu.  Tehnološki procesi odvijaju se na modernim linijama u skladu sa važećim zakonodavstvom Republike Srbije. Od juna 2006. godine D.O.O NEOPLANTA posluje na principima HACCP sistema kontrole, koji garantuje zdravstvenu sigurnost proizvoda, kao i na principima ISO 9000 standarda, kao i ISO 14000 i ISO 45000 standarda.  D.O.O. NEOPLANTA Industrija mesa Novi Sad počelo je sa radom 1964. godine. Ime koje danas nosi, NEOPLANTA je dobila 1981. godine a akcionarsko društvo je postala 1998. godine.  Kompanija NEOPLANTA Industrija mesa DOO Novi Sad bavi se proizvodnjom mesnih prerađevina i proizvoda od mesa. Proces proizvodnje obuhvata sledeće tehnološke postupke: proizvodnja sterilisanih konzervi, proizvodnja polutrajnih proizvoda i roizvodnja fermentisanih kobasica.  Kapacitet proizvodnje je 110 tona na dan (instalisani).  Klanica ne radi intenzivno od 2017. godine., a rešenjem od 12.07.2021. potpuno je zaustavljen rad u klanici. (Rešenje izdato od Ministarstva poljoprivrede, šumarstva i vodoprivrede, Uprava za veterinu, br. 323-07-6165/2021-05 i Rešenje za procenu uticaja na životnu sredinu broj: VI-501-37/22, od 1.3.22.  Sirovine za proizvodnju gotovih proizvoda (konzerve, polutrajni proizvodi, fermentisani proizvodi, sveže i zamrznuto meso) su: smrznuto svinjsko, juneće, meso peradi, riba, začini i aditivi. Sirovine i pomoćni materijal neophodan u proizvodnom procesu kupuju se od dobavljača sa domaćeg tržišta i uvozi se.  Kao energente kompanija Neoplanta DOO koristi:  1. Električnu energiju  2. Prirodni gas  Energija, struja i gas su od spoljnih dobavljača. Na prostoru fabričkog kompleksa sagrađena je gasna podstanica, trafostanica sa četiri trafoa. Unutrašnje instalacije su pod nadzorom zaposlenih koji su osposobljeni za rad.  Fabrika se snabdeva vodom za proizvodnju, piće, sanitarne i protivpožarne potrebe iz sopstvenih bunara u krugu fabrike. Kompanija ima dozvolu za eksploataciju podzemnih voda iz 5 sopstvenih podzemnih bunara. Tri se koriste za snabdevanje fabričkog kompleksa procesnom i pijaćom vodom, a dva bunara se koriste za snabdevanje protivpožarnih sistema. Neoplanta DOO poseduje sopstvenu fabriku za preradu bunarske vode. | | | |
| 13.2. | | Karakteristike aktivnosti zbog kojih je podnet zahtev za izdavanje integrisane dozvole (opis proizvodnog procesa) | | | Aktivnost koja se sprovodi u NEOPLANTI je - 6.4.b (i) prerada mesa.  Zahtev za izdavanje integrisane dozvole podnosi se u skladu sa odredbama Zakona o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine (Službeni glasnik RS, br. 135/04, 25/15 I 109/21) i Uredbe o vrstama aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola (Službeni glasnik RS, br. 84/05).  U skladu sa članom 2. Uredbe o vrstama aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola ( Službeni glasnik RS broj 84/05), odnosno iz Priloga: Vrste aktivnosti i postrojenja za koje se izdaje integrisana dozvola, postrojenje Neoplanta DOO, Industrija mesa Novi Sad, spada pod:  6. Ostale aktivnosti  6.4 Postrojenja za preradu hrane, uključujući:  (b) tretman i obrada određena za proizvodnju prehrambenih proizvoda iz **životinjskih sirovina (izuzev mleka) sa proizvodnim kapacitetom finalnih proizvoda većim od 75 t na dan**    Postrojenje poseduje sve dozvole i saglasnosti nadležnih organa i institucija.  Na lokaciji postrojenja Pogon proizvodnje obuhvata:   1. FINALNU PRERADU tj. Odeljenje priprema sirovine(drobljenje), Odeljenje za usitnjavanje i punjenje-kobasičarija, Solaru, Odeljenje polukonzervi, Odeljenje trajne konzerve, Odeljenje za pakovanje polutrajnih proizvoda, Pogon za proizvodnju trajnih kobasica. 2. ZAMRZAVANJE SIROVINE tj. Odeljenje komore za zamrzavanje na -40°C i Odeljenje komore za zamrzavanje na -30°C. 3. EKSPEDICIJA ROBE tj. Odeljenje komora za skladištenje upakovane robe, Odeljenje za otpremu robe, kao i Odeljenja komora za hlađenje svežeg mesa i Odeljenje otpreme svežeg mesa.   POMOCNI OBJEKTI obuhvataju: Arhivu, Magacin, Arhivu, Kotlarnicu 1 i 2 (samo jedna u upotrebi), Štale (van upotrebe), Transportni pogon, Magacin, Zgradu održavanja, Magacin ambalaže, Vodnu stanicu, Kompresorsku stanicu, Trafo stanicu, Portirnicu i prodavnicu, Upravnu zgradu, Zgradu nabavke i PPOV (godina proizvodnje 2018.) Opis proizvodnog procesa Kompanija NEOPLANTA Industrija mesa DOO Novi Sad bavi se proizvodnjom mesnih prerađevina i proizvoda od mesa. Proces proizvodnje obuhvata sledeće tehnološke postupke:   1. Proizvodnja sterilisanih konzervi (kobasice u konzervi, kuvane kobasice, konzerve od morske ribe, konzerve od usitnjenog mesa, jela u konzervi i gotova jela od ribe u konzervi). 2. Proizvodnja polutrajnih proizvoda (fino usitnjene barene kobasice, grubo usitnjene barene kobasice i kobasice sa komadima mesa, konzerve od mesa u komadima, dimljeni proizvodi i slanine). 3. Proizvodnja fermentisanih kobasica.   Proizvodnja sterilisanih konzervi obuhvata sledeće procese:   * priprema sirovine * razmeravanje komponenti * obrada * razmeravanje, punjenje i zatvaranje * toplotna obrada (sterilizacija) * hlađenje * pakovanje i * skladištenje.   Proizvodnja polutrajnih proizvoda obuhvata sledeće procese:   * priprema sirovine * razmeravanje komponenti * obrada * punjenje i kačenje na štapove/slaganje na kolica * merenje mase * toplotna obrada II (kuvanje, pečenje, dimljenje) * merenje mase * hlađenje * priprema za pakovanje, pakovanje i merenje   Proizvodja fermentisanih kobasica obuhvata sledeće procese:   * priprema sirovine * razmeravanje komponenti * obrada u kuteru * punjenje, kačenje na štapove i kolica * merenje mase * ceđenje * dimljenje i fermentacija * toplotna obrada i kvašenje * merenje mase * sušenje * merenje mase * priprema za pakovanje, pakovanje i merenje   Barene i kuvane kobasice  Za proizvodnju barenih kobasica sirovine iz Tunela se usitnjavaju grubo, a zatim fino. Potom se razmeravaju komponente i sve se meša u mešalici, pa tako oformljena masa ide na punjenje i zatvaranje. Kobasice se kače na štapove i kolica i odlaze na toplotnu obradu uz dimljenje. Kobasice se zatim hlade vodom pa vazduhom i odlaze na pakovanje pod vakuumom. Kobasice u primarnoj ambalaži pakuju se zatim na palete i odnose u skladište odakle se ekspeduju do kupaca. Sadržaj kuvanih kobasica je od usitnjenog mesa, mesnog tkiva, supe i začina, koji se pune u prirodne ili veštačke omotače. Termička obrada se vrši kuvanjem, a ohlađeni proizvodi se čuvaju na hladnom i suvom mestu. Za proizvodnju kuvanih kobasica komponente se razmere i toplotno obrade u duplikatoru. Zatim se usitnjavaju u kuteru i mikrokuteru, pri čemu se ujedno i mešaju. Zatim se pune u ovitke ili u limenke i zatvaraju i kuvaju u duplikatorima nakon čega se hlade, pakuju na palete i skladište.  Polutrajne kobasice  Za proizvodnju polutrajnih kobasica sirovine (mesno testo, masno tkivo) se usitnjavaju grubo, pa fino, a zatim se razmeravaju komponente, obrađuju u kuteru i mikrokuteru i sve se meša u mešalici, pa tako oformljena masa ide na punjenje i zatvaranje. Kobasice se kače na štapove i kolica i odlaze na toplotnu obradu uz dimljenje. Kobasice se zatim hlade vodom pa vazduhom i odlaze na pakovanje pod vakuumom. Kobasice u primarnoj ambalaži pakuju se zatim na palete i odnose u skladište odakle se ekspeduju do kupaca.  Proizvodi od živinskog mesa  Proizvodi od živinskog mesa se sastoje od pilećeg mesa, masnoće i začina. Nadevi ovih proizvoda se pune u prirodne, veštačke omotače ili u limenke. Termički obrađene i ohlađene se čuvaju na hladnom i suvom mestu radi bolje održivosti. Proizvodi od pilećeg mesa prave se kao kuvane i barene kobasice (opisane ranije) i kao konzerve od mesa u komadima.  Dimljeni polutrajni proizvodi i slanine  Ohlađeni komadi svinjskog mesa sa kostima ili kožurom, oblikovano čvrsto masnog tkiva sa ili bez kože se salamure ili sole, zatim se mehanički obrađuju, pa idu na odležavanje. Nakon toga sledi punjenje u mrežicu i šniranje, kačenje na štapove i kolica, tuširanje, merenje, toplotna obrada sa dimljenjem, hlađenje vazduhom, pakovanje pod vakuumom u primarnu ambalažu, zatim slaganje na palete i skladištenje.  Trajne kobasice  U zavisnosti od vrste proizvoda tehnološki postupak proizvodnje traje do 90 dana.  Za proizvodnju trajnih (fermentisanih) kobasica koristi se svinjsko i goveđe meso. Komponente (meso, začini, aditivi i dodaci) se odmeravaju, usitnjavaju na drobilici i vuku, zatim se obrađuju i mešaju. Nakon odležavanja ponovo se mešaju, zatim pune u ovitke, kače na štapove i kolica, cede, a potom sledi dimljenje i fermentacija. Kobasice zatim idu na sušenje, pakuju se u kartonske kutije i skladište.  Trajni suvomesnati proizvodi  Tehnološki proces obuhvata sledeće operacije: izbor anatomskih komada mesa, oblikovanje, suvo salamurenje dodavanjem smeše soli i začina, presovanje, odsoljavanje, ceđenje, hladno dimljenje u pušnici, sušenje i zrenje u komori, stavljanje banderola, pakovanje u kartonske kutije, etiketiranje, vaganje i skladištenje.  Mesne polutrajne prerađevine konzerve od mesa u komadima  Svinjsko ili pileće meso se usitnjava, zatim se salamuri i mehanički obrađuje u mešalici. Zatim se puni u limenke i zatvara. Ako se puni u omotače, kači se na štapove i kolica i idu na toplotnu obradu, hlađenje tuširanjem pa vazduhom, pakovanje na palete i u skladište. Ukoliko se proizvodi pakuju u limenke, nakon zatvaranja sledi pranje i slaganje u korpe, toplotna obrada, hlađenje vazduhom, pakovanje na palete i skladištenje.  Trajne konzerve  Trajne konzerve se proizvode od usitnjenog salamurenog mesa, masnog tkiva, iznutrica, aditiva i začina. Sadržaj se puni u ambalažu (folija i limenka) koja se hermetički zatvara i termički obrađuje na temperaturi sterilizacije. Tehnološki proces obuhvata sledeće operacije: blanširanje komponenata u duplikatoru, dodavanje začina i aditiva i dr.komponenti, usitnjavanje i mešanje u kuteru, fino usitnjavanje u mikrokuteru, mešanje, punjenje u limenke ili alu-folije, zatvaranje, pranje limenki, sterilizacija u autoklavu, hlađenje, slaganje na palete i skladištenje.  Trajna konzerva od morske ribe  Proizvodi se prave od otkoštenog mesa ribe. Blanširane, uz dodatak rafinisanog semenovog ulja i ostalih ingredijencija pune se u odgovarajuću ambalažu, hermetički zatvaraju i sterilišu. Nakon hlađenja, proizvodi se pakuju i skladište na sobnoj temperaturi. | | | |
| 13.3. | | Opis aktivnosti koje imaju značajan uticaj na životnu sredinu: | | | Vazduh  Tokom redovnog rada dolazi do ispuštanja gasova u atmosferu iz kotlovskog postrojenja i iz pušnica. Sastav dimnog gasa zavisi od gorivog materijala, tj. od sastava prirodnog gasa, vrste drveta, količine vazduha i temperature plamena. Nivoi emisija iz dva kotla na prirodni gas su na dozvoljenim nivoima u skladu sa EU I domaćim zakonodavstvom. Ovaj uticaj je mali, s obzirom da su emisije u vazduh ispod dozvoljenog nivoa emisije.  Vrši se i praćenje emisija gasova na sadržaj SO2 i NOx iz pušnica (generatori dima), a od 2019. Godine počelo je i praćenje emisija ukupnih isparljivih organskih jedinjenja (TVOC).  Kao rashladna tečnost se koristi amonijak u sistemima za hlađenje. Amonijak je prirodna tečnost koja ne uzrokuje oštećenje ozonskog omotača i nema potencijal globalnog zagrevanja. Međutim, budući da amonijak ima toksična i zapaljiva svojstva, njegova je upotreba ograničena na velika industrijska postrojenja. Amonijačni sistem je pod stalnom kontrolom radnika za rad sa rashladnim uređajima.  Voda  Na lokaciji postrojenja se generišu sledeći tokovi otpadnih voda:  - Sanitarno – fekalne otpadne vode  - Tehnološke otpadne od pranja opreme i objekata  - Atmosferske vode: uslovno čiste i zaprljane vode.  Sanitarno-fekalne otpadne vode se sakupljaju i putem separatne kanalizacije spajaju sa tehnološkim otpadnim vodama pre njihovog prečišćavanja na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda, PPOV, te se zajedno prečišćavaju. Nakon prečišćavanja na PPOV prečišćene otpadne vode se ispuštaju u kanal DTD “Novi sad – Savino Selo”, a mogu se upuštati i u javnu kanalizaciju grada Novg Sada, na osnovu Rešenja o vodnoj dozvoli br. II-359/2-22 od 19.4.2022. godine za prečišćavanje i ispuštanje otpadnih voda i skladištenje hazardnih supstanci na kompleksu "NEOPLANTA INDUSTRIJA MESA NOVI SAD" DOO.  Atmosferske vode se odvode u za to predviđene šahtove, pa preko separatora ulja i masti separatnom kanalizacijom spajaju sa prečišćenom otpadnom vodom (tehnološkom i sanitarnom) i zajedno upuštaju u kanal Dunav Tisa Dunav, na jednom ispustu, a drugi ispust u kanal je isključivo za prečišćene atmosferske vode (tretirane na separatoru ulja i masti). Na oba ispusta su postavljeni separatori ulja i masti. Projektovani kapacitet separatora je 30 l/s.  Tehnološke otpadne vode nastaju u tehnološkim procesima kuvanja, pasterizacije, sterilizacije, hlađenja, čišćenja i dezinfekcije. Usled strogih higijenskih mera koje se primenjuju pri čišćenju opreme i instalacija u postupku prerade mesa generiše se relativno velika količina otpadnih voda.  Fabrika Neoplanta doo godišnje produkuje oko 200.000 m3 otpadne vode koja se prečišćava na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda (PPOV) koje je pušteno u rad od 2018. godine i koje je izgrađeno prema kapacitetu proizvodnje. Instaliran je uređaj za merenje količine ispuštenih otpadnih voda.  Postrojenje čine mehaničko-biološki i hemijski postupak. Prečistač otpadnih voda je dimenzionisan tako da izlazni parametri kvaliteta vode na ispustu budu u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje ("Sl. glasnik RS", br. 67/2011,48/2012 i 1/2016).  Otpadna voda iz postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda se ispušta u kanal DTD "Novi Sad – Savino Selo", a može se upuštati i u gradsku kanalizaciju grada Novog Sada.  PPOV obezbeđuje adekvatnu zaštitu površinskih voda.  Koriste se sopstveni bunari sa crpnom stanicom. Merenje kvaliteta podzemnih voda se vrši od strane akreditovanih i ovlašćenih laboratorija.  U toku redovnog rada nema kontaminacije zemljišta ili podzemnih voda.  Otpad  U toku rada postrojenja generiše se i opasan i neopasan otpad.  Generisanje otpada, njegove količine, vrste, sastav, izvor nastajanja, razvrstavanje, privremeno skladištenje, obeležavanje i pakovanje, tretman, ponovno iskorišćenje, odlaganje, kao i nadzor nad tim aktivnostima, dokumentacija koja ga prati, kao i mere koje se preduzimaju u cilju smanjenja nastajanja otpada, posebno opasnog otpada, mere koje se preduzimaju u cilju zaštite od požara i eksplozija, mere zaštite životne sredine i zdravlja ljudi i dr. detaljno su opisani u Planu upravljanja otpadom.  Prilikom uvođenja standarda 14001 uveden je sistem upravljanja otpadom. U skladu sa zakonom regulisan je čitav tok otpada od momenta njegovog nastajanja, preko razvrstavanja i predavanja u privremeno skladište otpadnog materijala do konačno njegovog predavanja ovlašćenim operaterima koji poseduju dozvolu za tretman te vrste otpada i sa kojim Neoplanta doo ima sklopljen ugovor. O svim aktivnostima se vodi redovna i uredna dokumentacija. Upravljanje otpadom se vrši na način kojim se obezbeđuje najmanji rizik po zdravlje i živote ljudi i životnu sredinu. Stalnom kontrolom i merama smanjuje se mogućnost zagađenja vode, vazduha i zemljišta, opasnosti po biljni i životinjski svet, opasnosti od nastajanja udesa, požara ili eksplozije, negativnih uticaja na prirodna dobra, pojave povišenog nivoa buke i neprijatnih mirisa.  Zagađenje tla  U fabrici Neoplanta DOO nema značajnog uticaja zagađenja na zemljište.  Zagađenje zemljišta može nastati kao posledica nepropisnog odlaganja opasnog otpada, usled nekontrolisanog ispuštanja opasnih i štetnih materija koje se koriste za rad uređaja, neispravnih postupaka u tehnološkom procesu, usled elementarnih nepogoda.  U postrojenju se zagađenje zemljišta sprečava postupanjem sa otpadom i skladištenjem otpada u skladu sa zakonom i zbrinjavanjem istog od strane operatera ovlašćenih za zbrinjavanje tih vrsta otpada, korišćenjem odgovarajućih i atestiranih rezervoara za sve vrste materija koje mogu biti opasne i štetne po životnu sredinu i zdravlje ljudi, sprečavanjem bilo kakvog izlivanja otpadnih voda u tlo i dr.  Kompanija je sprovela merenja kvaliteta zemljišta u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, br 30/2018 i 64/2019).  Takođe, putem pijezometarske mreže se prati kako kvalitet podzemnih voda, tako i indirektno kvalitet zemljišta.  Buka  Buka u kompleksu može poticati iz proizvodnih pogona, kompresorske stanice, postrojenja za prečišćavnje otpadih voda i dr. Radom mašinske opreme u objektima, takođe se generiše buka.  Tokom rada predmetnog objekta, buka će biti generisana i od strane motornih vozila kojima se dopremaju sirovine i odvoziti gotov proizvod i otpad. Buka nastala saobraćajem na lokaciji će biti lokalnog i privremenog karaktera.  Mora se napomenuti da se kompleks Neoplante doo u Novom Sadu nalazi u industrijskoj zoni, da je kompleks okružen drugim industrijskim kompleksima, poljoprivrednim zemljištem i prugom, kao i da se u blizini kompleksa ne nalaze objekti za stanovanje, škole, vrtići, bolnice i druge ustanove na koje bi buka mogla imati negativan uticaj.  Udes i zračenje  Mogući udesi na lokaciji fabrike Neoplanta doo Novi Sad su: požar (u svakoj građevinskoj jedinici ponaosob ili zajedno), udes na rashladnom sistemu i udes na rezervoarima za dizel gorivo.  Nema jonizujućeg zračenja. Kotlarnica u okviru fabričkog kompleksa predstavlja izvor toplotnog zračenja. Temperatura dimnih gasova na izlazu dimnjaka je cca. 106.8 ° C. | | | |
| 13.3.1 | | Resursi, energija i voda koji se koriste i opis mera za smanjenje njihovog korišćenja | | | Voda  Voda se koristi za proces proizvodnje, hlađenje, sanitarne svrhe (za čišćenje prostorija i higijenu zaposlenih), za potrebe kuhinje i protivpožarne zaštite. NEOPLANTA doo koristi sopstvenih pet bunara za snabdevanje vodom. Bunari B-6 (kapacitet 16 l/s), B-7 (kapacitet 15 l/s) i B-8 (kapacitet 15 l/s) koriste se za procesnu vodu i snabdevanje pitkom vodom u fabričkom kompleksu. Potrošnja vode iz ovih bunara iznosi oko 260.000 m3 godišnje. Bunari B-3 (kapacitet 4 l/s) i B-4 (kapacitet 8,1 l/s) koriste se za snabdevanje hidranta (vatrogasna voda) u fabričkom kompleksu. Potrošnja vode iz ova dva bunara je zanemarljiva (voda se troši samo u slučaju ispitivanja ispravnosti hidrantskih linija). Od godišnjeg iznosa 10% se troši na proizvodni proces, 2% na hlađenje, 60% na prostorije za čišćenje, 14% na neproduktivne svrhe i 14% za druge svrhe.  Prirodni gas  Prirodni gas se koristi kao gorivo za rad parnih kotlova. U okviru fabričkog kompleksa rade dva parna kotla, Loos International Bosh Group, kapaciteta po 6MWsvaki (svrstani su u mala postrojenja za sagorevanje prema nacionalnom zakonodavstvu) sa nominalnim pritiskom pare od 8 bara i nominalnom proizvodnjom pare od 5,5 t/h.  Električna energija  Struja se koristi za osvetljenje, za rad elektro opreme, za hlađenje i zamrzavanje, kao i za ventilaciju. NEOPLANTA doo se snabdeva električnom energijom iz gradske električne mreže. Kompleks se napaja električnom energijom preko trafo stanica: TS1 10/0.4kV,  2x630 kVA, TS2 10/0.4kV, 2x400 kVA i TS3 10/0.4kV, 4x630 kVA, koje se nalaze unutar kompleksa. Potrošnja električne energije iznosila je 7.773.276 kWh u 2020. godini i 7.982.277 kWh u 2021. godini. Od toga, 50% se koristi za rad opreme, 2% za osvetljenje, 45% za hlađenje i zamrzavanje, 0,5% za ventilaciju i 2,5% za druge svrhe. | | | |
| 13.3.2 | | Glavne sirovine i pomoćni materijali i njihovo korišćenje | | | Osnovna sirovina za proizvodnju gotovih proizvoda (konzerve, polutrajni proizvodi, fermentisani proizvodi, sveže i zamrznuto meso) su: smrznuto svinjsko, juneće, meso peradi, riba.  Pored navedenih vrsta mesa u procesu prerade koriste se i razni dodaci kao što su: paprika, krastavac, razni začini i aditivi, pomoćni materijali za pakovanje – veštačka creva, klipse, kartonska ambalaža, leplјive trake, kanap, termoskuplјajuće vrećice, folije i dr.).  Godišnja potrošnja mesa je 12.003,116 tona.  Ostale sirovine, hemikalije i pomoćne sirovine koje su potrebne za tehnološki proces, čišćenje i dezinfekciju pogona skladište se u posebnim prostorijama. | | | |
| 13.3.3 | | Upotreba opasnih hemijskih supstanci i preparata i planirane mere za njihovu supstituciju | | | Opasnih materija u samoj proizvodnji nema. | | | |
| 13.3.4 | | Korišćenje tehnologija, odnosno primena najboljih dostupnih tehnika | | | Uz zahtev za dobijanje integrisane dozvole priložen je i Program mera prilagođavanja rada pojedinih delova procesa proizvodnje i aktivnosti postrojenja uslovima propisanim Zakonom o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine (“Službeni glasnik RS”, broj 135/04, 25/15 I 109/21), gde su opisane mere koje operater namerava da preduzme za usklađivanje sa BAT zahtevima (zahtevima najboljih dostupnih tehnika), tamo gde je to neophodno, kao i vremenskom dinamikom sprovođenja tih mera i dinamikom finansiranja.  BREF dokumenti koji su primenljivi na postrojenje NEOPLANTA doo su:  1. Prehrambena industrija, Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Food, Drink and Milk Industries, December 2019 i  - COMMISSION IMPLEMENTING DECISION (EU) 2019/2031 of 12 November 2019 establishing best available techniques (BAT) conclusions for the food, drink and milk industries, under Directive 2010/75/EU of the European Parliament and of the Council  2. Skladišta, Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006;  3. Energetska efikasnost, Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency (corrected version as of 09/2021), February 2009;  4. Rashladni sistemi, Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, December 2001;  5. Monitoring, Reference Report on Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations.  Tabele najboljih dostupnih tehnika (BAT tabele) su pripremljene prema postojećem stanju u NEOPLANTA doo, i date su u Prilogu 1 (1.14. Procena usaglašenosti sa BAT (Best Availably Technique).,  Analiza usklađenosti sa BAT-om je pokazala da su u Programu mera potrebne mere samo iz oblasti energetske efikasnosti. | | | |
| 13.3.5 | | Prikaz glavnih emisija (koncentracije i godišnje količine) za vazduh, vode, zemljište, glavne tokove otpada i njihov tretman, buku i vibracije | | | *Emisije u vazduh*  Postrojenje kotlarnice smešteno je u dva odvojena objekta neposredno jedan uz drugi u severozapadnom delu kompleksa. Jedan objekat sadrži jedan parni kotao toplotne snage 15,4 MW (van upotrebe), dok drugi sadrži dva novija parna kotla toplotne snage po 6 MW koji imaju sopstvene dimnjake i koji su u upotrebi. Kao gorivo za proizvodnju vodene pare, tople vode, koristi se prirodni gas koji sagoreva u kotlovima. Dva kotla (po 6 MW) proizvode suvo zasićenu paru u količini od po 6 t/h. Pri sagorevanju gasovitog goriva dolazi do emisija ugljen monoksida, ugljen dioksida, oksida azota i oksida sumpora u vazduh.  U proizvodnom pogonu se nalaze dva emitera iz pušnica, za trajne i polutrajne proizvode. Za dimljenje se kao gorivo troši bukova piljevina granulacije 3-6 mm. Primenjuje se tehnologija tekućeg dima u komorama za sušenje i dimljenje. Višak dima se otprema u spoljašnju sredinu van odeljenja pušnica. Iz pušnica se emisituje u vazduh ugljen monoksida, ugljen dioksida, oksida azota, oksida sumpora i ukupnih isparljivih organskih jedinjenja (TVOC). U 2020. godini je počelo praćenje i emisija TVOC iz pušnica.  Vrši se monitoring zagađujućih materija u vazduh, u skladu sa zakonskim obavezama. Merenje zagađujućih materija na emiterima vrši se periodično tj. dva puta godišnje, od strane spoljne akreditovana laboratorija ovlašćena za ovu vrstu merenja.  Na osnovu izmerenih vrednosti može se reći da su vrednosti za sve merene zagađujuće materije u okviru graničnih vrednosti propisanih Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vazduh iz postrojenja za sagorevanje („Sl. glasnik RS“ br. 6/2016 I 67/2021), kao i Uredbom o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja, osim postrojenja za sagorevanje („Službeni glasnik RS” br. 111/2015 i 83/2021).  Difuzne emisije u radu postrojenja potiču od saobraćajnica za prolaz vozila kroz krug fabrike i određene tačke transporta i presipne tačke materijala koje nisu unutar nekog objekta. Difuzne emisije se sastoje od praškastih materija i izduvnih gasova vozila. Da bi se sprečilo širenje zagađenja, sirovine se skladište u zatvorenim objektima. Obzirom da su asfaltirani pristupni putevi na lokaciji smanjena je emisija prašine usled transporta.  *Emisije u vodu*  Na lokaciji postrojenja se generišu sledeći tokovi otpadnih voda: sanitarno – fekalne otpadne vode, tehnološke otpadne od pranja opreme i objekata i atmosferske vode (uslovno čiste i zaprljane vode).  Sanitarno-fekalne otpadne vode se sakupljaju i putem separatne kanalizacije spajaju sa tehnološkim otpadnim vodama pre njihovog prečišćavanja na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda, PPOV, te se zajedno prečišćavaju. Nakon prečišćavanja na PPOV prečišćene otpadne vode mogu se ispuštaju u kanal DTD “Novi sad – Savino Selo”, a postoji i mogućnost upuštanja u gradsku kanalizaciju.  Atmosferske vode se odvode u za to predviđene šahtove, pa preko separatora ulja i masti separatnom kanalizacijom spajaju sa prečišćenom otpadnom vodom (tehnološkom i sanitarnom) i zajedno upuštaju u kanal Dunav Tisa Dunav, na jednom ispustu, a drugi ispust u kanal je isključivo za prečišćene atmosferske vode (tretirane na separatoru ulja i masti, koje odgovaraju Iib klasi voda). Na oba ispusta su postavljeni separatori ulja i masti. Projektovani kapacitet separatora je 30 l/s.  Tehnološke otpadne vode nastaju u tehnološkim procesima kuvanja, pasterizacije, sterilizacije, hlađenja, čišćenja i dezinfekcije. Usled strogih higijenskih mera koje se primenjuju pri čišćenju opreme i instalacija u postupku prerade mesa generiše se relativno velika količina otpadnih voda.  Fabrika Neoplanta doo godišnje produkuje oko 200.000 m3 otpadne vode koja se prečišćava na postrojenju za prečišćavanje otpadnih voda (PPOV), koje je pušteno u rad 2018. godine i koje je izgrađeno prema kapacitetu proizvodnje.  Kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se jedanput mesečno od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja. Uzorkovanje i ispitivanje otpadnih voda vrši se pre i posle postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda, kako bi se pratila i njegova efikasnost rada tj. prečišćavanja.  Takođe, kontrola kvaliteta otpadnih voda vrši se i na dnevnom nivou od strane sopstvene laboratorije.  Ispitivanje kvaliteta otpadnih voda obuhvata praćenje sledećih parametara: temperatura, boja, miris, vidljive materije, pH, elektroprovodljivost, taložive materije nakon 2h, suspendovane materije, HPK, BPK5, ukupan azot, amonijak, nitrate, nitrite, ukupan neorganski azot, ukupan fosfor, ortofosfate, ukupni hlor, teško isparljive lipofilne materije (masti i ulja).  Na osnovu izvršenih merenja može se reći da otpadne vode koje se nakon prečišćavanja ispuštaju u kanal DTD “Novi Sad - Savinio Selo” zadovoljavaju uslove propisane Uredbom o graničnim vrednostima emisija zagađujućih materija u vode i rokovima za njihovo dostizanje („Službeni glasnik RS“, br.67/11, 48/12 i 1/2016), Prilog 2, Deo 1 Tehnološke otpadne vode, odeljak 37, tabela 37.1.  Takođe, izmerene vrednosti su u skladu sa BAT vrednostima navedenim u Referentnom dokumentu za prehrambenu industriju (videti dokument sa BAT tabelama i analizom usklađenosti, koji je predat uz zahtev za integrisanu dozvolu).  *Zemljište i podzemne vode*  Ne postoji ispuštanje otpadnih voda u podzemno vodno telo ni direktno ni indirektno.  Kompanija sprovodi merenja kvaliteta zemljišta u skladu sa Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, br 30/2018 i 64/2019).  Analiza uzetih uzoraka obuhvatila je ispitivanje sledećih parametara: sadržaj gline, sadržaj humusa, sadržaj suve materije i vode, pH vrednost u vodi, kadmijum, hrom, bakar, nikl, olovo, cink, arsen, živa, antimon, policiklični aromatični ugljovodonici (PAH), mineralna ulja, polihlorovani bifenili (PCB), sadržaj fenola.  Rezultati merenja pokazuju da u ispitivanim uzorcima analizirani parametri ne prekoračuju granične vrednosti emisije, kao ni remedijacione vrednosti propisane Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, broj 30/2018 i 64/2019), Prilog 1. Granične maksimalne i remedijacione vrednosti zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu.  Rezultati merenja su pokazali da u ispitivanim uzorcima nije dokazano prisustvo opasnih i štetnih materija iznad remedijacionih vrednosti, što znači da osnovne funkcije zemljišta nisu narušene i da nije potrebno preduzeti remedijacione odnosno sanacione mere.  Kontrola kvaliteta zemljišta vrši se od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja.  Takođe, putem pijezometarske mreže se indirektno prati i kvalitet zemljišta.  U kompleksu su postavljeni pijezometri na pet lokacija.  Parametri koji su se analizirali u uzorcima podzemnih voda su: temperatura, pH vrednost, elektroprovodljivost, fluoridi, hloridi, nitriti, nitrati bromidi, ortofosfati, sulfati, bakar, ukupni hrom, nikl, cink, kadmijum, olovo, arsen, živa, antimon, mineralna ulja (C10 – C40), policiklični aromatični ugljovodonici (PAH), sadržaj fenola.  Ni jedan ispitivani uzorak analizom navedenih parametara nije prekoračio remedijacione vrednosti propisane Uredbom o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Službeni glasnik RS“, broj 30/2018 i 64/2019) i Uredbom o programu sistematskog praćenja kvaliteta zemljišta, indikatorima za ocenu rizika od degradacije zemljišta i metodologiji za izradu remedijacionih programa („Službeni glasnik RS“, broj 88/2010 i 30/2018 – dr.uredba).  Kontrola kvaliteta podzemnih voda vrši se od strane spoljne akreditovane laboratorije ovlašćene za ovu vrstu ispitivanja.  *Upravljanje otpadom*  U radu postrojenja generiše se I neopasan I opasan otpad. Postrojenje NEOPLANTA doo u Novom Sadu izradilo je i primenjuje dokument Plan upravljanja otpadom kojim je definisan način postupanja sa otpadom koji se generiše radom postrojenja u kompleksu.  NEOPLANTA doo sistematski prati tokove generisanog otpada, što uključuje:  -Utvrđivanje mesta njegovog nastanka;  -Razvrstavanje otpada na mestu generisanja;  -Vođenje evidencije o nastalim vrstama i količinama otpada;  -Ispitivanje, karakterizaciju od strane akreditovane laboratorije;  -Obelažavanje i pakovanje u skladu sa propisima;  -Privremeno odlaganje na propisno uređenom prostoru;  -Izveštavanje nadležnog ministarstva o vrstama i količinama otpada;  -Predaju otpada na dalju upotrebu i/ili reciklažu ovlašćenim operaterima, čuvanjem propisane dokumentacije o vrstama i količini predatog otpada. | | | |
| 13.3.6 | | Mogući uticaj zagađivanja na zdravlje ljudi, kvalitet vazduha, vode i zemljišta | | | Na osnovu opisanih aktivnosti, očekivanih emisija, monitoringa koji se sprovodi u toku rada potrojenja, kao i primenjenih mera za sprečavanje zagađivanja činilaca životne sredine, može se konstatovati da je uticaj rada postrojenja na zdravlje ljudi, kvalitet vazduha, vode i zemljišta u granicama prihvatljivog, da se proces proizvodnje odvija u skladu za zakonskim propisima i da je svedena na minimum mogućnost prelaska zagađenja iz jednog medijuma u drugi. | | | |
| 13.3.7 | | Mere za sprečavanje udesa i smanjenje posledica | | | U Neoplanti doo Novi Sad izrađen je dokument Plan mera za sprečavanje udesa i ograničavanje njihovih posledica (dokument 1.11) koji je predat uz zahtev za izdavanje integrisane dozvole.  Za moguće udesne situacije u postrojenju Neoplanta doo Novi Sad mogu se navesti sledeći uzroci: ljudski faktor, mehanički kvarovi na mašinama i uređajima, na elektroinstalaciji, elementarne nepogode, eventualne sabotaže, ratne situacije i razaranja.  Opasnosti kojima mogu biti izloženi zaposleni u fabrici i koje su uslovljene  karakteristikama tehnološkog procesa i osobinama materija u procesu su: opasnost od hemijskog udesa, kao i opasnost od požara i eksplozije.  Mogući udesi na lokaciji fabrike Neoplanta doo Novi Sad su:  1. požar (u svakoj građevinskoj jedinici ponaosob ili zajedno),  2. udes na rashladnom sistemu i  3. udes na rezervoarima za dizel gorivo. U navedenom dokumentu razmatrane su sve navedene udesne situacije. Dokumentom su propisane i mere za sprečavanje udesa: na instalaciji prirodnog gasa, električnoj instalaciji, mere za sprečavanje požara, mere za sprečavanje udesa koji za posledicu imaju curenje amonijaka, mere za sprečavanje udesa na rezervoaru koji za posledicu imaju isticanje dizel-goriva iz rezervoara, kao i primena medicinska sredstva zaštite i zaštitna oprema. Propisana je i priprema svih nadležnih subjekata, opreme i tehnike radi najadekvatnijeg odgovora na udes uz najmanje moguće posledice, kao i obezbeđivanje donošenja planova zaštite.  Tok odgovora na udes zasniva se na: definisanju odgovornosti i ovlašćenja u slučaju udesa, kao i na postupanju u slučaju udesa. Dokumentom su definisane i mere za ograničavanje posledica udesa: požara, udesa na rashladnom sistemu I udesa na rezervoarima za dizel gorivo.  Neoplanta doo poseduje saglasnosti na:  -Saglasnost na Plan zaštite od udesa, izdato od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 07/23/3 broj 82-325-12/14 od 08.10.2014.godine.  - Saglasnost na Plan zaštite od požara, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 09.21.2 broj 217-8736/21 od 15.11.2021.godine.  - Saglasnost na Procenu ugroženosti od elementarnih nepogoda i drugih nesreća, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 9.21.3.P broj 217-3213/19 od 18.04.2019.godine.  -Saglasnost na Plan zaštite i spasavanja u vanrednim situacijama, izdata od Ministarstva unutrašnjih poslova RS, Sektor za vanredne situacije, Uprava za vanredne situacije u Novom Sadu, pod 9.21.4.2 broj 217-9545/19 od 15.08.2019.godine.  Videti Prilog 1: 1.11. Plan mera za sprečavanje udesa i ograničavanje njihovih posledica | | | |
| 13.3.8 | | Planovi, uključujući proširenje i dogradnju posebnih proizvodnih jedinica ili procesa | | | U toku je investicija energetske efikasnosti i zamene Sistema grejanja vodenom parom i hladjenja amonijakom u delu lager komora sa toplotnim pumpama.  Prošireni su kapaciteti pušnica za trajnu robu, u delu gde su bile komore za hladjenje mesa/trupova.  Traži se idejno rešenje za uštedu vode, izradom dodatnih komora za defrost sirovine.  Urađeno je razdvajanje grejanja i ugradnja merača pare da bi se izmerila potrošnja energije.  Realizovano jesmanjenje pritiska vazduha na kompresorima, radi uštede energije. | | | |
| 13.4. | | Sažet opis procene uticaja na životnu sredinu u celini, uključujući mogućnost prelaska zagađenja iz jednog medijuma u drugi, sa planiranim merama, kao i prekograničnim uticajima | | | Pri redovnom radu postrojenja, adekvatnim vođenjem procesa proizvodnje, primenom mera u cilju smanjenja zagađivanja činioca životne sredine, održavanjem očekivanih emisija na nivou propisanih, nastojanjem smanjenja korišćenja prirodnih resursa, povećanjem energetske efikasnosti, blagovremenim sprovođenjem monitoringa, pravilno upravljanje svih vrsta otpada, primenom mera za sprečavanje akcidentnih situacija i ispunjavanjem obaveza redovnog izveštavanja, negativan uticaj rada postrojenja na zdravlje ljudi, životnu sredinu i materijalna dobra sveden je na minimum tj. prihvatljiv je. U tom slučaju mogućnost prelaska zagađenja iz jednog medijuma u drugi je minimalna.  Posebno je značajno napomenuti, da se odvijanjem procesa i razvojem proizvodnje u skladu sa zahtevima najboljih dostupnih tehnika (BAT-ovima) postiže visok nivo zaštite životne sredine, dobri rezultati poslovanja, kao I konkurentnost na tržištu.  Rad postrojenja nema prekograničnog uticaja, a posebno vodeći računa o emisijama u vode, posmatrajući Dunav kao krajnji recipijent koji prihvata prečišćene otpadne vode.  Redovan monitoring omogućava brzu reakciju u slučaju povećanih nivoa emisija, a kao rezultat toga i očuvanje kvaliteta činilaca životne sredine na visokom nivou.  Uticaj na klimatske uslove  Rad fabrike nema nikakvog uticaja na promenu lokalnih klimatskih uslova. Površina predmetne lokacije je, uslovno rečeno, mala, te kompletni fabrički kompleks i njegov redovan rad, ne predstavlja nešto što može uticati na i dovesti do promena klimatskih faktora.  Ne postoji uticaj na meteorološke parametre i na klimatske karakteristike.  Uticaj na ekosistem  Redovan rad predmetne fabrike, uz primenu svih predviđenih mera zaštite, nema i neće imati negativan uticaj na postojeći ekosistem. Ekosistem može biti ugrožen samo u slučaju akcidenta. U zavisnosti od veličine akcidenta i brzine reagovanja zavisiće i uticaj na ekosistem.  Uticaj na naseljenost, migraciju i koncentraciju stanovništva  Fabrika za proizvodnju mesnih prerađevina i proizvoda od mesa nema uticaja na naseljenost, migraciju ili koncentraciju stanovništva. Obzirom da je reč o postojećoj fabrici, na predmetnoj lokaciji se podrazumeva i prisustvo zaposlenih lica u fabričkom kompleksu. Taj broj, pri redovnom radu industrije mesa, predstavlja dnevnu migraciju radnika od lokacije i ka njoj.  Uticaj na pejzaž  U okolini predmetne lokacije nema šuma, pašnjaka ili zemljišta sa posebnim pejzažnim vrednostima. Zbog navedenog, postojeća fabrika tokom svog redovnog rada neće ugrožavati pejzažne vrednosti okoline predmetne lokacije.  Uticaj na građevine i komunalnu infrastrukturu  Komunalna infrastruktura nije ugrožena pri redovnom radu. U slučaju akcidenta većih razmera  infrastuktura može biti ugrožena.  U bližoj okolini predmetne lokacije nema prirodnih dobara posebnih vrednosti i nepokretnih kulturnih dobara pa samim tim nema ni uticaja na njih. | | | |
| 13.5. | | Opravdanost predloženih nivoa emisija | | | Monitoring parametara životne sredine je pokazatelj uticaja rada pogona na činioce životne sredine. Redovno održavanje opreme, mašina, uređaja, instalacija i proizvodnih pogona je preduslov za bezbedan rad, kako za radnike, tako i za životnu sredinu. U slučaju bilo kakvog prekoračenja graničnih vrednosti zagađujućih materija u vazduh, vodu ili zemljište i podzemne vode, mogu se preduzeti mere za smanjenje prekoračenja ili obustave rada kako bi se koncentarcije svele na propisane granične vrednosti i omogućio dalji nesmetani rad bez negativnog uticaja na okruženje. | | | |
| **Prilog:** | | | | | | | | |
|  | | | | | 1. Dokumentacija koja je propisana zakonom | | | |
|  | | | | | 2. Tabelarni pregledi (dijagrami) | | | |
|  | | | | | 3. Mape i skice | | | |
|  | | | | | 4. Kopije izdatih dozvola, odobrenja i saglasnosti i drugih dokumenta | | | |
|  | | | | | 5. Program mera | | | |
|  | | | | |  | |  | |
|  | | | | |  | | Ovlašćeno lice | |
|  | | | | | M.P. | |  | |
|  | | | | |  | | (Ime i prezime) | |

**NAZIV OPERATERA**

**Sedište**

**Broj**

**Datum**

IZJAVA

Na osnovu člana 9. stav 1. tačka 10) Zakona o integrisanom sprečavanju i kontroli zagađivanja životne sredine ("Službeni glasnik RS", broj 135/04) potvrđujem:

|  |  |
| --- | --- |
| - | da su informacije sadržane u zahtevu za izdavanje/reviziju/produženje važnosti integrisane dozvole za rad postrojenja  Neoplanta doo i obavljanje aktivnosti Mesna industrija – proizvodnja proizvoda od mesa, na lokaciji Primorska 90, u Novi Sad, istinite, tačne i potpune. |
| - | da javnost ima pristup zahtevu u celini, |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Ovlašćeno lice |
|  | M.P. | Direktor: Aco Tomašević |
|  |  | (Ime i prezime) |